



АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № 1/132-1

- 1.Дата составления: 25.01.2024
- 2.Место составления: г. Минск
- 3.Акт экспертизы составлен экспертом: Таборко Н. Г.
- 4.Экспертиза проведена с участием представителя заявителя: начальника УРВРБиО открытого акционерного общества "Управляющая компания холдинга "МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД" (далее по тексту ОАО "Управляющая компания холдинга "МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД") Рудько В.В.
- 5.Основание для проведения экспертизы:

заявление №03-56/10 от 16.01.2024;
регистрационный №132 от 16.01.2024.

6.Изготовитель и его адрес: ОАО "Управляющая компания холдинга "МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД", 220070, г. Минск, ул. Ваупшасова, 4, Республика Беларусь.

7.Продавец и его адрес: ОАО "Управляющая компания холдинга "МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД", 220070, г. Минск, ул. Ваупшасова, 4, Республика Беларусь.

8.Покупатель и его адрес: резиденты стран СНГ (кроме Туркменистана и Республики Узбекистан).

9.Договор (контракт): заключается при реализации продукции.

10.Наименование товаров, количество, и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

Дизель-генераторы, станции компрессорные, прицеп-станции компрессорные (наименования продукции, коды ТН ВЭД - указаны в Приложении №1 к настоящему акту на двух листах).

11.Задача экспертизы: Определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения.

12.Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД (ГС), обоснование их получения:

Для изготовления заявленной продукции ОАО "Управляющая компания холдинга "МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД" использует материалы и комплектующие изделия, приобретаемые у различных поставщиков. Документы на получение и приобретение исходных материалов и комплектующих изделий: договоры (контракты), товарно-транспортные накладные, международные товарно-транспортные накладные; поставщики; сведения о происхождении; товарные позиции кодов по ТН ВЭД используемых при производстве материалов и комплектующих изделий – указаны в Приложении №2 к настоящему акту на 21 листе и Приложении №3 к настоящему акту на 25 листах.

«Перечень материалов, сырья и комплектующих, используемых при производстве компрессорных станций» исх.№03-56/10-4 от 16.01.2024 на 23 листах, «Перечень материалов, сырья и комплектующих, используемых при производстве дизель-генераторов» исх.№03-56/10-1 от 16.01.2024 на 19 листах - к копии настоящего акта прилагаются.

13.Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:

Основные операции технологического процесса:

- *дизель-генераторы*: механические операции (порезка листа, швеллера; сверлильные; расточные; сварочные); изготовление деталей рамы (подузлов) (фрезерование горизонтальных плоскостей деталей рамы из листового металлопроката и швеллера; фрезерование вертикальных и наклонных плоскостей деталей рамы из листового металлопроката и швеллера); окраска деталей и узлов; изготовление рамы (сварка деталей рамы и подузлов; сверление отверстий в раме; снятие заусенец на раме после сверлильных и сварочных работ; обезжиривание рамы; покраска рамы); изготовление кожуха (разметка, резка заготовок из металлопроката листового; вырубка; вальцовка; гибка); изготовление тягово-сцепного устройства (разметка заготовки; резка заготовки; вальцовка; сварка; покраска; контроль); изготовление двигателей (производство блока цилиндров (механическая обработка отливок, состоящая из автоматнo-линейных, фрезерных, сверлильных, расточных, слесарных операций); производство коленчатого вала (механическая обработка штамповок и поковок, состоящая из автоматнo-линейных, фрезерных, сверлильных, шлифовальных, полировальных, суперфинишных, расточных, слесарных операций; термическая обработка); производство головки блока

15. Заключение эксперта:

На основании вышеизложенного свидетельствуется, что товар, указанный в Приложении №1 к настоящему акту на двух листах, соответствует критерию достаточной переработки и действительно происхождения Республики Беларусь.

Эксперт



Начальник ОЭиС №1

М.М.Смиркин

подпись, фамилия, инициалы

Акт зарегистрирован: 25.01.2024.

Срок действия акта: с 25.01.2024 до 25.01.2025.

N п/п	Наименование продукции	Код продукции по ТН ВЭД
----------	------------------------	----------------------------

СПЕЦТЕХНИКА

1	МДГ1310	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 11 8000
2	МДГ2016	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 11 8000
3	МДГ2520	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 11 8000
4	МДГ3024	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 11 8000
5	МДГ4032	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 11 8000
6	МДГ6048	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 11 8000
7	МДГ7056	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 11 8000
8	МДГ8568	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 12 0000
9	МДГ10584	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 12 0000
10	МДГ130104	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 12 0000
11	МДГ150120	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 12 0000
12	МДГ160	ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОР и его модификации	8502 12 0000
13	ММЗ-ПВ3,5/0,7	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
14	ММЗ-ПВ3,5/0,7(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
15	ММЗ-ПВ3,5/0,7А	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
16	ММЗ-ПВ3,5/0,7А(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
17	ММЗ-ПВ3,5/0,7К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
18	ММЗ-ПВ3,5/0,7К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
19	ММЗ-ПВ3,5/0,73К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
20	ММЗ-ПВ3,5/0,73К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
21	ММЗ-ПВ6/0,7Р1	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
22	ММЗ-ПВ6/0,7Р1(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
23	ММЗ-ПВ6/0,7Р2	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
24	ММЗ-ПВ6/0,7Р2А	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
25	ММЗ-ПВ6/0,7Р2А(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
26	ММЗ-ПВ6/0,7Р2АСГ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ С ГЕНЕРАТОРОМ СТЭМП	8414 40 9000
27	ММЗ-ПВ6/0,7Р3	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
28	ММЗ-ПВ6/0,7Р3А	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
29	ММЗ-ПВ6/0,7Р3К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
30	ММЗ-ПВ6/0,7К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
31	ММЗ-ПВ6/0,7К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
32	ММЗ-ПВ6/0,7Р2К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
33	ММЗ-ПВ6/0,7Р2К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
34	ММЗ-ПВ6/0,7Р/К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
35	ММЗ-ПВ6/0,7Р/К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
36	ММЗ-ПВ8/0,7	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
37	ММЗ-ПВ8/0,7(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
38	ММЗ-ПВ8/0,7А	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
39	ММЗ-ПВ8/0,7А(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
40	ММЗ-ПВ10/1,0	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
41	ММЗ-ПВ10/1,0(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
42	ММЗ-ПВ10/1,0А	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
43	ММЗ-ПВ10/1,0К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
44	ММЗ-ПВ10/1,0К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
45	ММЗ-ПВ10/1,0Р3	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
46	ММЗ-ПВ10/1,0Р3К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
47	ММЗ-ПВ10/1,0Р2К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
48	ММЗ-ПВ10/1,0Р2К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
49	ММЗ-ПВ10/1,0Р1К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
50	ММЗ-ПВ10/1,0Р1К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
51	ММЗ-ПВ12/0,7	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000

52	ММЗ-ПВ12/0,7А	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
53	ММЗ-ПВ12/0,7К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
54	ММЗ-ПВ12/0,7РЗ	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
55	ММЗ-ПВ12/0,7РЗК	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
56	ММЗ-ПВ12/0,7Р2	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
57	ММЗ-ПВ12/0,7А2	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
58	ММЗ-ПВ12/0,7(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
59	ММЗ-ПВ12/0,7А(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
60	ММЗ-ПВ12/0,7К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
61	ММЗ-ПВ12/0,7А2(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
62	ММЗ-ПВ12/0,7Р2(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
63	ММЗ-ПВ10/0,7	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
64	ММЗ-ПВ10/0,7(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
65	ММЗ-ПВ10/0,7А	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
66	ММЗ-ПВ10/0,7А(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500
67	ММЗ-ПВ10/0,7К	ПРИЦЕП-СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 40 9000
68	ММЗ-ПВ10/0,7К(б/ш)	СТАНЦИЯ КОМПРЕССОРНАЯ	8414 80 7500

Примечание: Каталожные номера изделий могут содержать кроме основного и дополнительные буквенно-цифровые обозначения, указанные во внешнеторговых договорах

Начальник УРВРБиО
ОАО "Управляющая компания холдинга "МИНСКИЙ
МОТОРНЫЙ ЗАВОД"
М.П.



В.В.Рудько

Эксперт
Унитарного предприятия "Минское отделение БелТПП"

Н.Г.Таборко