



АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 1/2043-1

1. Заявитель:

Наименование: Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» (ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД»).

УНП: 101326441.

Адрес места регистрации: 220070, г.Минск, ул. Ваупшасова, 4, Республика Беларусь;

тел./факс: + 375 17 218-32-11;

e-mail: omi@mmz-motor.by.

2. Наименование товара:

Наименование товара	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Товар произведен по:
Дизель-генератор МДГ1310	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.211-2013
Дизель-генератор МДГ2016	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.211-2013
Дизель-генератор МДГ2520	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.211-2013
Дизель-генератор МДГ3024	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ4032	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ6048	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ7056	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ8568	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ10584	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ130104	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ150120	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ160	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.240-2022

3. Производитель товара:

Наименование производителя: Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» (ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД»).

Место нахождения производственных площадок:

- г.Минск, ул.Стебенёва, 20Б, Республика Беларусь;

- г.Минск, ул.Ваупшасова, 4, Республика Беларусь;

- 222666, Минская обл., г.Столбцы, ул.Машиностроителей, 1, Республика Беларусь.

4. **ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** товары, перечисленные в пункте 2 акта экспертизы, соответствуют условиям, производственным и технологическим операциям, установленным в приложении № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок.

5. Дата оформления (регистрации) акта: 18.06.2026

6. Срок действия акта: с 18.06.2026 до 18.06.2028

7. Ведущий эксперт ОЭиС

машин и оборудования

(подпись, инициалы, фамилия)

Н.Г.Таборко

1. Основания для проведения экспертизы:
заявление № 03-53.10-8/160 от 27.05.2026
2. Представленные документы:
 - 2.1. Устав Открытого акционерного общества «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» (ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД») (новая редакция), утверждено решением акционера ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» Приказ Министерства промышленности Республики Беларусь 5 ноября 2021г. №345.
 - 2.2. Свидетельство о государственной регистрации Открытого акционерного общества «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей от 30 ноября 2012 года с регистрационным номером 101326441.
 - 2.3. Извещение Инспекции Министерства по налогам и сборам Республики Беларусь по Партизанскому району г. Минска о присвоении учетного номера плательщика ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД»: 101326441, дата включения в Государственный реестр плательщиков: 29.09.1997.
 - 2.4. Свидетельство (удостоверение) № 500/1109-1605 от 08.12.2010 о государственной регистрации создания капитального строения, возникновения права собственности на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-26100, назначение – здание административно-хозяйственное, общая площадь 2239,7 кв.м.
 - 2.5. Свидетельство (удостоверение) № 500/1572-20 от 13.01.2014 о государственной регистрации создания капитального строения, возникновения права собственности на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-50384, назначение – здание специализированное складов, торговых баз, баз материально-технического снабжения, хранения, общая площадь 859,3 кв.м.
 - 2.6. Свидетельство (удостоверение) № 500/1028-2743 от 10.11.2010 о государственной регистрации создания капитального строения, возникновения права собственности на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-50278, назначение – здание неустановленного назначения, общая площадь 524,3 кв.м.
 - 2.7. Свидетельство (удостоверение) № 500/1572-19 от 13.01.2014 о государственной регистрации создания капитального строения, возникновения права собственности на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-50279, назначение – здание неустановленного назначения, наименование – КПП, общая площадь 9,0 кв.м.
 - 2.8. «Перечень свидетельств (удостоверений) о государственной регистрации недвижимого имущества ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД», расположенного по адресу: г.Минск, ул.Стебенёва, 20Б» от 27.05.2026 №03-53.10-8/162.
 - 2.9. Письмо от 27.05.2026 №03-53.10-8/163 «О производственном корпусе».
 - 2.10. «Выписка по счету 01 «Основные средства» по состоянию на 01.04.2026» от 27.05.2026 №03-53.10-8/164, подтверждающая, что здание специализированное для производства машин и оборудования (машиностроение) находится в собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД».
 - 2.11. Свидетельство (удостоверение) №500/986-879 от 18.03.2009 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-48122, назначение – здание специализированное для металлургического производства и металлообработки, наименование - л1/КП Дизельный корпус-2, общая площадь 41250,6 кв.м.

2.12. Свидетельство (удостоверение) №500/973-1219 от 06.04.2009 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-49335, назначение – здание специализированное для металлургического производства и металлообработки, общая площадь 37318,0 кв.м.

2.13. Свидетельство (удостоверение) №500/986-873 от 18.03.2009 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-43042, назначение – здание специализированное для металлургического производства и металлообработки, наименование – Литер И 1/к, кп, цех алюминиевого литья, общая площадь 24540,5 кв.м.

2.14. Свидетельство (удостоверение) №500/986-875 от 18.03.2009 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-42915, назначение – здание специализированное для металлургического производства и металлообработки, наименование - Ж 3-к Здание специализированное для металлургического производства и металлообработки, общая площадь 14617,8 кв.м.

2.15. Свидетельство (удостоверение) №500/986-874 от 18.03.2009 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-42378, назначение – здание специализированное для производства машин и оборудования (корпус вспомогательных цехов), общая площадь 3091,1 кв.м.

2.16. Свидетельство (удостоверение) №500/1312-2717 от 04.12.2013 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-49960, назначение – здание специализированное для металлургического производства и металлообработки, наименование – механический цех, общая площадь 2421,1 кв.м.

2.17. Свидетельство (удостоверение) №500/1032-8324 от 16.10.2013 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-49757, назначение – здание специализированное для металлургического производства и металлообработки, наименование – механический цех-1, общая площадь 2194,0 кв.м.

2.18. Свидетельство (удостоверение) №500/1312-2714 от 04.12.2013 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-49961, наименование – здание специализированное для производства электротехнического, электронного и оптического оборудования, общая площадь 1556,7 кв.м.

2.19. Свидетельство (удостоверение) №500/986-882 от 18.03.2009 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 500/С-43275, наименование – здание специализированное для металлургического производства и металлообработки (Кузнечно-заготовительный цех), общая площадь 657,1 кв.м.

2.20. «Перечень документов, подтверждающих наличие производственных площадей ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» по адресу: г.Минск, ул.Ваупшасова, 4» от 27.05.2026 №03-53.10-8/166.

2.21. Свидетельство (удостоверение) №622/886-4565 от 30.11.2010 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 622/С-36951, назначение – здание специализированное для производства машин и оборудо-

дования (машиностроения), наименование – Главный производственный корпус, общая площадь 56942,8 кв.м.

2.22. Свидетельство (удостоверение) №622/886-10437 от 01.10.2015 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 622/С-44849, назначение – здание специализированное для металлургического производства и металлообработки, наименование – Цех Чугунного литья, общая площадь 10343,4 кв.м.

2.23. Свидетельство (удостоверение) №622/886-4571 от 30.11.2010 о государственной регистрации права собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» на капитальное строение с инвентарным номером 622/С-36961, назначение – здание специализированное для производства машин и оборудования (машиностроения), наименование – Блок складов, общая площадь 11380,6 кв.м.

2.24. «Перечень документов, подтверждающих наличие производственных площадей филиала ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» в г.Столбцы, расположенных по адресу: Минская обл., г.Столбцы, ул.Машиностроителей, 1» от 27.05.2026 №03-53.10-8/167.

2.25. Извещение №500/1473-15 от 28.12.2012 о внесении исправлений в документы единого государственного регистра недвижимого имущества, прав на него и сделок с ним в связи с изменением идентификационных сведений о правообладателе.

2.26. «Перечень производственного оборудования и инструментов, сгруппированный по видам выполняемых производственных и технологических операций при изготовлении дизель-генератора МДГ 1310, дизель-генератора МДГ 2016, дизель-генератора МДГ 2520, дизель-генератора МДГ 3024, дизель-генератора МДГ 4032, дизель-генератора МДГ 6048, дизель-генератора МДГ 7056, дизель-генератора МДГ 8568, дизель-генератора МДГ 10584, дизель-генератора МДГ 130104, дизель-генератора МДГ 150120, дизель-генератора МДГ 160 » от 27.05.2026 №03-53.10-8/168.

2.27. «Перечень производственного оборудования по счету 01 «Основные средства», расположенного на производственных площадках: г.Минск, ул.Ваупшасова, 4 и ул.Стебенева, 20Б» от 27.05.2026 № 03-53.10-8/169.

2.28. «Перечень инструмента, счета №№10100, 10111, 10121, расположенного на производственных площадках: г.Минск, ул.Ваупшасова, 4 и ул.Стебенева, 20Б» от 27.05.2026 № 03-53.10-8/170.

2.29. «Перечень производственного оборудования, расположенного на производственной площадке ф-л в г.Столбцы, ул.Машиностроителей, 1» от 27.05.2026 №03-53.10-8/171.

2.30. «Перечень инструмента (б/счета №№ 101, 1012), используемого в основном производстве, расположенного на филиале ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» в г.Столбцы, ул.Машиностроителей, 1» от 27.05.2026 №03-53.10-8/172.

2.31. «Сведения о списочной численности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» (производственные площадки ул.Ваупшасова, 4, ул.Стебенева, 20Б) по состоянию на 01.04.2026» от 27.05.2026 №03-53.10-8/173.

2.32. «Сведения о списочной численности ОАО «УКХ «ММЗ» ф-л в г.Столбцы, ул.Машиностроителей, 1 по состоянию на 01.04.2026» от 27.05.2026 №03-53.10-8/174.

2.33. «Справка о списочной численности персонала с указанием должностей (профессий) производственных площадок: ул.Ваупшасова, 4, ул.Стебенева, 20Б» от 27.05.2026 №03-53.10-8/175.

2.34. «Справка о списочной численности персонала с указанием должностей (профессий) производственной площадки: ОАО «УКХ «ММЗ» ф-л в г.Столбцы,

ул.Машиностроителей, 1» от 27.05.2026 №03-53.10-8/176.

2.35. «Перечень конструкторской документации на дизель-генераторные установки (ДГУ) производства ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» от 27.05.2026 №03-53.10-8/177.

2.36. Извещение 2120.3-2022 о внесении изменений в конструкторскую документацию.

2.37. Извещение 2120.22-2024 о внесении изменений в конструкторскую документацию.

2.38. «Перечень технологической документации» от 27.05.2026 №03-53.10-8/178.

2.39. РК 212-200-2019 «Руководство по качеству. Стандарты организации, положения, инструкции».

2.40. «Перечень стандартов СМК в соответствии с требованиями ISO 9001, СТБ ISO 9001 и СТБ 16949» от 27.05.2026 №03-53.10-8/179.

2.41. Технические условия ТУ ВУ 101326441.211-2013 «Электроагрегаты дизельные».

2.42. Технические условия ТУ ВУ 101326441.197-2011 «Дизель-генераторы».

2.43. Технические условия ТУ ВУ 101326441.240-2022 «Электроагрегат дизельный МДГ160».

2.44. АД-0000200 РЭ Руководство по эксплуатации «Электроагрегат дизельный МДГ 1310».

2.45. МДГ-0000200 РЭ Руководство по эксплуатации «Дизель-генераторы МДГ 10584, МДГ 130104, МДГ 150120».

2.46. АД-0000100 РЭ Руководство по эксплуатации «Электроагрегаты дизельные МДГ 2016, МДГ 2520».

2.47. МДГ-0000100 РЭ Руководство по эксплуатации «Дизель-генераторы МДГ 3024, МДГ 4032, МДГ 6048, МДГ 7056, МДГ 8568».

2.48. АД-0000300 РЭ Руководство по эксплуатации «Электроагрегат дизельный МДГ 160».

2.49. Декларация о соответствии ЕАЭС №ВУ/112 11.01. ТР010 003.02 02111 о соответствии электроагрегатов дизельных МДГ 1310, МДГ 2016, МДГ 2520 требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011, Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» ТР ТС 020/2011. Дата регистрации декларации о соответствии 23.08.2021, действительна с даты регистрации по 21.07.2026 включительно.

2.50. Декларация о соответствии ЕАЭС №ВУ/112 11.01. ТР010 003.02 02110 о соответствии дизель-генераторов МДГ 3024, МДГ 4032, МДГ 6048, МДГ 7056, МДГ 8568, МДГ 10584, МДГ 130104, МДГ 150120 требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011, Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» ТР ТС 020/2011. Дата регистрации декларации о соответствии 23.08.2021, действительна с даты регистрации по 21.07.2026 включительно.

2.51. Декларация о соответствии ЕАЭС №ВУ/112 11.01. ТР010 003.02 04927 о соответствии электроагрегата дизельного МДГ160 требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011, Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» ТР ТС 020/2011. Дата регистрации декларации о соответствии

вии 31.03.2022, действительна с даты регистрации по 20.03.2027 включительно.

2.52. Приказ генерального директора ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» от 28.07.2023 №321П «Об использовании ранее разработанной конструкторской и технологической документации на дизель-генераторы».

2.53. Приказ генерального директора ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» от 20.06.2024 №293П «О внесении изменений в приказ от 28.07.2023 №321П».

2.54. Распоряжение от 27.03.2025 №12-30-3-16 ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД», обязывающее сервисные центры в Республике Беларусь, Российской Федерации и Республике Казахстан (в соответствии с приложением №1 к вышеуказанному распоряжению) осуществлять работы по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию продукции.

2.55. Письмо «Об ОТС» от 27.05.2026 №03-53.10-8/180, удостоверяющее, что собственным структурным подразделением ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД», координирующим ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции является Отдел технического сервиса (ОТС).

2.56. П 212-30-02-2020 «Положение об Отделе технического сервиса», утвержденное генеральным директором ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» 31.03.2020.

2.57. Договор №12-30/30535-67440 от 30.01.2025 на выполнение ремонта Продукции ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» в гарантийный период, заключенный с ООО «КМ Групп», г.Борисов, Республика Беларусь.

2.58. Договор №12-30/31032-65294 от 27.02.2025 на выполнение ремонта Продукции ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» в гарантийный период, заключенный с ООО «Э.П.Ф.», г.Тамбов, Российская Федерация.

2.59. Письмо от 27.05.2026 №03-53.10-8/181 ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» удостоверяющее, что работы и услуги производственного характера по изготовлению заявленного товара предприятию не оказываются.

2.60. Письмо от 27.05.2026 №03-53.10-8/182 ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» «О наличии подразделения, осуществляющего технический контроль и испытания», удостоверяющее, что осуществление технического контроля и испытаний производится собственным структурным подразделением «Производство спецтехники».

2.61. П 212-42-123-2016 «Положение о Производстве спецтехники», утвержденное техническим директором – заместителем генерального директора по развитию - руководителем НТЦ ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» 16.07.2016.

2.62. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 1310» от 27.05.2026 №03-53.10-8/183.

2.63. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 2016» от 27.05.2026 №03-53.10-8/184.

2.64. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 2520» от 27.05.2026 №03-53.10-8/185.

2.65. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 3024» от 27.05.2026 №03-53.10-8/186.

2.66. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 4032» от 27.05.2026 №03-53.10-8/187.

2.67. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 6048» от 27.05.2026 №03-53.10-8/188.

- 2.68. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 7056» от 27.05.2026 №03-53.10-8/189.
- 2.69. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 8568» от 27.05.2026 №03-53.10-8/190.
- 2.70. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 10584» от 27.05.2026 №03-53.10-8/191.
- 2.71. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 130104» от 27.05.2026 №03-53.10-8/192.
- 2.72. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 150120» от 27.05.2026 №03-53.10-8/193.
- 2.73. «Перечень производственных и технологических операций, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ 160» от 27.05.2026 №03-53.10-8/194.
- 2.74. «Перечень материалов, сырья и комплектующих, используемых при производстве заявленной промышленной продукции» от 27.05.2026 №03-53.10-8/195.
- 2.75. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 1310» от 27.05.2026 №03-53.10-8/196, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.
- 2.76. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 2016» от 27.05.2026 №03-53.10-8/197, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.
- 2.77. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 2520» от 27.05.2026 №03-53.10-8/198, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.
- 2.78. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 3024» от 27.05.2026 №03-53.10-8/199, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.
- 2.79. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 4032» от 27.05.2026 №03-53.10-8/200, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.
- 2.80. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 6048» от 27.05.2026 №03-53.10-8/201, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.
- 2.81. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 7056» от 27.05.2026 №03-53.10-8/202, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.
- 2.82. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 8568» от 27.05.2026 №03-53.10-8/203, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.
- 2.83. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 10584» от 27.05.2026 №03-53.10-8/204, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.

2.84. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 130104» от 27.05.2026 №03-53.10-8/205, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.

2.85. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 150120» от 27.05.2026 №03-53.10-8/206, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.

2.86. «Перечень материалов с указанием страны происхождения, используемых при производстве дизель-генератора МДГ 160» от 27.05.2026 №03-53.10-8/207, содержащий ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного товара.

2.87. «Справка о процентной доле стоимости сырья (и/или материалов и комплектующих изделий) происхождения третьих стран в цене конечной продукции, изготавливаемой ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» от 27.05.2026 №03-53.10-8/208.

2.88. «Калькуляция затрат на заявленную промышленную продукцию» от 27.05.2026 №03-53.10-8/209.

3. Экспертизой установлено:

3.1. К экспертизе на соответствие производимого товара условиям, производственным и технологическим операциям, установленным приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, заявлен товар, указанный в таблице 3.1.1.

Таблица 3.1.1

Наименование товара	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Товар произведен по:
Дизель-генератор МДГ1310	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.211-2013
Дизель-генератор МДГ2016	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.211-2013
Дизель-генератор МДГ2520	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.211-2013
Дизель-генератор МДГ3024	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ4032	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ6048	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ7056	8502 11 800 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ8568	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ10584	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ130104	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ150120	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.197-2011
Дизель-генератор МДГ160	8502 12 000 0	ТУ ВУ 101326441.240-2022

В результате анализа предъявленной документации экспертом установлено:

3.2. ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Республики Беларусь, что подтверждается свидетельством о государственной регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринима-

телей за № 101326441 от 30.11.2012, выданным Минским городским исполнительным комитетом.

3.3. ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» является налоговым резидентом Республики Беларусь, что подтверждается извещением о присвоении учетного номера плательщика: 101326441. Дата включения в Государственный реестр плательщиков (иных обязательных лиц): 29.09.1997.

3.4. Производственные площади ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» расположены по адресам: г.Минск, ул.Стебенёва, 20Б, Республика Беларусь; г.Минск, ул.Ваупшасова, 4, Республика Беларусь; 222666, Минская обл., г.Столбцы, ул.Машиностроителей, 1, Республика Беларусь. Общий размер производственных площадей составляет – 209946,0 кв.м.

Производственные площади, находящиеся по адресам: г.Минск, ул.Стебенёва, 20Б, Республика Беларусь; г.Минск, ул.Ваупшасова, 4, Республика Беларусь; 222666, Минская обл., г.Столбцы, ул.Машиностроителей, 1, Республика Беларусь - находятся в собственности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД», что подтверждается свидетельствами (удостоверениями) о государственной регистрации, а также выпиской из 01 счета «Основные средства» ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД», указанными в п.п. 2.4 – 2.7, 2.10 – 2.19, 2.21 – 2.23 настоящего приложения к акту.

3.5 На производственных площадях ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» размещено технологическое оборудование и инструмент, находящиеся в собственности заявителя и указанные в таблице 3.5.1

Таблица 3.5.1

№	Наименование технологической операции в соответствии с приложением к Решению Совета Евразийской Экономической Комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105	Наименование оборудования и оснастки	Кол-во, шт
1.	Заготовительное производство		
1.1	Заготовительная	Станок абразивно-отрезной МФ-332	1
		Станок абразивно-отрезной АС30	2
		Автомат отрезной	1
		Станок отрезной ножовочный Н-1	1
		Ножницы кривошипные листовые НК3416	1
		Ножницы комбинированные НВ5121	1
		Ножницы гильотинные НД3221Ф	1
1.2	Заготовительная (газорезка)	Резак пропановый Р1П	4
		Резак АРТ.001.020.301 Р3-345П	2
		Резак ДОНМЕТ 300П	2
		Резак ДОНМЕТ 300А	5
		Резак 300П	2

1.3	Гибка	Гибочная машина	1
		Машина листогибочная ИБ2220	1
		Листогибочный станок ИВ-2144	1
		Листогибочная машина ВГМЗ-80	1
2.	Механическая обработка		
2.1	Сверлильная	Станок вертикально-сверлильный 2Г125	1
		Станок вертикально-сверлильный 2Н125	3
		Станок вертикально-сверлильный 2Н125Л	2
		Станок вертикально-сверлильный 2Н135	4
		Станок вертикально-сверлильный 2С132	1
		Станок настольно-сверлильный 2Н106П30	4
		Станок настольно-сверлильный 2М 112	1
		Станок настольно-сверлильный 2Н106П-30	1
		Станок настольно-сверлильный НС-12А	1
		Станок радиально-сверлильный ОВР-32,112	1
		Станок радиально-сверлильный РВ-40	1
		Станок радиально-сверлильный 2К52-1	1
		Станок радиально-сверлильный 2М55	2
		Сверлильная машина МС-50	1
		Головка сверлильная	43
		Сверла	2138
		Сверло центровочное	22
2.2	Фрезерная	Станок вертикально-фрезерный 6540	1
		Станок вертикально-фрезерный 6580	1
		Станок горизонтальный консольно-фрезерный FSS-400	1
		Станок консольный вертикально-фрезерный 6М13П	1
		Станок продольно-фрезерно-строгальный 7216Г-21	1
		Специальный фрезерно-расточной станок МС610Ф1-2Г	1
		Головка захватная	90
		Фреза корпус	45
		Фреза 3-х сторонняя	17
		Фреза отрезная	927
		Фреза концевая	46
		Фреза модульная	34
		Фреза полукруглая 125R14	1
		Фреза торцевая	2
		Фреза шпоночная	94
		Штангенглубиномер	7
		Штангенрейсмус	9
2.3	Фрезерная с ЧПУ	Станок универсально-фрезерный FSS-400	1
2.4	Токарная	Станок токарно-винторезный 16К20	2
		Станок токарно-винторезный станок 1К62	1
		Токарно-винторезный станок повышенной точности МК6056	1
		Токарно-центровой станок 1М63ДФ101	1
		Патрон	20
		Резец	183
		Метчик конический	56
		Метчик КГ 1/8	13
		Метчик трубный	217
		Метчик	1 877
		Сверло центровочное	22
		Резцедержатель	11

		Микрометр 25-50	10
		Микрометр 50-75	20
		Микрометр 75-100	8
		Микрометр 100-125	3
		Микрометр 125-150	4
		Микрометр 150-175	2
		Микрометр 175-200	2
		Микрометр 200-225	1
		Микрометр 225-250	2
		Микрометр 275-300	1
		Микрометр-глубиномер-100	1
		Калибр пробка резьбовая	4
		Нутромер 100-160	2
		Нутромер 10-18	3
		Нутромер 160-250	1
		Нутромер 250-450	1
		Нутромер 50-175	1
		Нутромер 75-600	1
		Нутромер 18-50	4
		Нутромер 0,75	1
		Нутромер инд. 18-50	2
		Нутромер инд. 50-100	2
		Нутромер 100М	1
		Нутромер 150-1250	1
		Нутромер 500-100	4
		Нутромер НИ 50М	1
		Штангенциркуль 0-125	17
		Штангенциркуль 0-160	36
		Штангенциркуль 250-630	2
		Штангенциркуль 320-1000	2
		Штангенциркуль	7
		Штангенциркуль 0-250	45
		Штангенциркуль 0-500	3
		Штангенциркуль 0-800	1
		Штангенциркуль цифровой 130-008-1	2
		Штангенглубиномер 0-150	1
		Штангенглубиномер 0-500	1
		Штангенглубиномер ШГ250	2
		Штангенглубиномер ШГ400	3
		Штангенрейсмус 0-250	6
2.5	Расточная	Горизонтально-расточной станок 2620ВЧ-1	1
		Горизонтально-расточной станок с ЧПУ UP545	1
		Станок координатно-расточной 2А-450	1
		Блок расточной	7
2.6	Горизонтально-расточная	Горизонтально-расточной станок 2620ВЧ-1	1
		Горизонтально-расточной станок с ЧПУ UP545	1
3.	Сборка	0861-4294 Стапель	2
		0861-4295 Стапель	1
		0861-4298 Стапель	1
		Верстак	4
		Выпрямитель сварочный ПДГ-312	1
		Высоковакуумный вытяжной агрегат BDC-6-005-450-Солдер "AirLiteVac"	1

Машина контактной сварки МТ-1818	1
П/автомат сварочный ПДГ-301	1
Полуавтомат сварочный ПДГ-303	2
Сварочный аппарат УДГУ-251АС-ОС АРГОН	1
Сварочный п/автомат "Каскад" ПДГ-202	2
Сварочный полуавтомат Aurora PRO SPEEDWAY 300IGBT	1
Сварочный полуавтомат SPEEDWAY 300 IGBT/Aurora-Pro	1
Сварочный инвертор mini 205 (в кейсе)	1
Сварочный токовыпрямитель Е315	1
Гайковерт пневматический	3
Гайковерт	5
Пневмогайковерт №14075 удар. ½ 680 Н/М	1
Гайковерт пневматический ½ дюйма 350НТ	3
Гайковерт пневматический RL-W5371	1
Гайковерт пневматический CP8242/RP8242	3
Аккумуляторный шуруповерт IXO IV	4
Аккумуляторная дрель-шуруповерт BOSCH	4
Аккумуляторная дрель-шуруповерт WORTEX BD 2025 DLI	5
Аккумуляторная дрель-шуруповерт BOSCH GSB 185LI	3
Аккумуляторная дрель-шуруповерт BOSCH GSB 180LI	5
Аккумуляторный шуруповерт GSR 12V	2
Шуруповерт 0.603.9AB.022	2
Заклепочник 2.4-4.8 мм усиленный нерж. сталь	4
Заклепочник 250 мм 2.4-3.2-4.8	2
Динамометрический ключ MANOSKOR 721/15	3
Ключ динамометрический МТ-1-500	1
Предельный динамометрический ключ MANOSKOR 755R/1 СО ВС	3
Клещи для обжима наконечников 0.25-6 мм	1
Клещи автоматические многофункциональные YATS	3
Клещи токоизмерительные КТ-3862-00	1
Инструмент для снятия изоляции WS-0,7 кВт	4
Инструмент для снятия изоляции WS-12	1
Набор головок	1
Набор головок ½ 8-32 мм	2
Набор головок ½ 10-32 мм	1
Набор бит головок 43 шт	1
Набор ключей шестигр. 1,5-10 мм	7
Набор ключей комбинированных 6-32 мм	1
Набор ключей рожковых 6-32 мм	2
Набор ключей комбинированных трещ. 11 предм.	2
Набор ключей комбинированных 25 пр. FORSLINE	2
Набор ключей Г-образ. 6-гран. 9пр. WMC TOOLS	8
Плоскогубцы комбинированные 160	4
Плоскогубцы комбинированные 200	4
Плоскогубцы комбинированные 8 200	5
Набор инструмента 94 пр. MARSHAL	11
Отвертка	20
Ключ гаечный 8х10	5
Ключ рожковый 50х55	1

		Ключи рожково-накидные с трещеткой	1
		Ключ 14х17	5
		Ключ 19х20	20
		Ключ 7х8	4
		Ключ 32х36/36х41	8
		Ключ гаечный комбинированный	66
		Ключ гаечн. 13х14	14
		Ключ гаечный 10х12	7
		Ключ гаечный 12х13	9
		Ключ тр. №3	9
		Ключ гаечный 12х14	13
		Кернер MASTER 3/2 vv	3
		Клейма	27
		Подставка поворотная под раму-бак	2
		Подвеска для транспортировки двигателя ПТ616-00.00	2
		Подвеска для транспортировки двигателя Д242	2
		Подставка для двигателя М970Б	5
		Траверса для двигателя Д240/Д245	2
		Траверса для двигателя Д246.4 с генератором	2
		Траверса для двигателя ПТ1227-00.00	2
		Траверса для двигателя ЗЛД	2
		Траверса для двигателя Д266.4-471 с генератором	1
		Траверса для ДГУ в капоте ПТ1315	1
		Траверса для капота ПТ1310А-00.00	1
		Траверса для МДГ ПТ1311-00.00	1
		Траверса для двигателя ПТ1273	1
		Траверса для двигателя ПТ1274	1
		Траверса для двигателя ПТ994	2
		Траверса для капота ДГУ	2
4	Окраска	Краскопульт ECO SG-3000L	2
5	Заводские приемо-сдаточные испытания	Пускозарядное устройство ФУ1600	1
		Стенд для установок дизель-генераторных СТ367	1

Технологическое оборудование и инструмент, учтены на балансе ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» по счетам 01 «Основные средства» и 10 «Материалы в производстве».

3.6 Численность работников ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» составляет 3945 человек, что подтверждается справками: «Сведения о списочной численности ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» (производственные площадки ул.Ваупшасова, 4, ул.Стебенева, 20Б) по состоянию на 01.04.2026» от 27.05.2026 № 03-53.10-8/173, «Сведения о списочной численности ОАО «УКХ «ММЗ» ф-л в г.Столбцы, ул.Машиностроителей, 1 по состоянию на 01.04.2026» от 27.05.2026 №03-53.10-8/174.

Для осуществления производственной деятельности используется труд производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала следующих основных специальностей: администраторов, администраторов системных, аккумуляторщиков, аппаратчиков, архивариуса, бакелитчика (пропитчика), балансировщиков деталей и узлов, бетонщиков, библиотекаря, бухгалтеров, ведущих бухгалтеров, ведущих инженеров, ведущего ревизора, ведущих специалистов, ведущих экономистов, ведущего юрисконсульта, водителей автомобиля, водителей погрузчика, врачей, вулканизаторщиков, выбиваль-

щиков отливок, вязальщиков схемных жгутов, кабелей и шнуров, газорезчика, гальваников, генерального директора, главного бухгалтера, главного конструктора, главного металлурга, главного метролога – начальника отдела, главного механика, главного энергетика, грузчиков, дежурного бюро пропусков, делопроизводителей, диспетчера, доводчиков-притирщиков, заведующих, заведующих архивом, заведующего канцелярией, заведующих складами, заливщиков металла, заместителей, заточников, зуборезчиков, инженеров, инженеров по автоматизированным системам управления производством, инженеров по инструменту, инженеров по качеству, инженеров по комплектации оборудования и материалов, инженера по контролю за реализацией управленческих решений, инженеров по метрологии, инженера по нормированию и учету энергоресурсов, инженеров по организации и нормированию труда, инженеров по организации перевозок, инженера по организации управления производством, инженеров по охране труда, инженеров по подготовке кадров, инженеров по стандартизации и сертификации, инженеров-исследователей, инженеров-конструкторов, инженеров-программистов, инженеров-технологов, инженеров-электроников, инспекторов по кадрам, испытателей двигателей, кладовщиков, коммерческого директора – заместителя генерального директора по закупкам и логистике, комплектовщиков изделий и инструмента, кондитеров, консервировщиков оборудования и металлоизделий, контролеров в литейном производстве, контролеров измерительных приборов и специального инструмента, контролеров малярных работ, контролеров на контрольно-пропускном пункте, контролеров станочных и слесарных работ, корректировщика ванн, кузнецов на молотах и прессах, лаборантов по анализу формовочных и шихтовых смесей, лаборантов спектрального анализа, лаборантов химического анализа, лаборантов-металлографов, литейщика металлов и сплавов, литейщиков на машинах для литья под давлением, маляров, мастеров, машинистов крана (крановщиков), машинистов моечных машин, машинистов насосных установок, медицинских сестер, мехатроника, монтажников, наладчиков автоматических линий и агрегатных станков, наладчиков автоматов и полуавтоматов, наладчиков зуборезных и резьбофрезерных станков, наладчиков контрольно-измерительных приборов и автоматики, наладчиков литейных машин, наладчиков оборудования и агрегатов в термообработке, наладчиков станков и манипуляторов с программным управлением, наладчиков формовочных и стержневых машин, наладчиков шлифовальных станков, начальников, обрубщиков, огнеупорщиков, операторов автоматических и полуавтоматических линий станков и установок, операторов, операторов станков с программным управлением, операторов установок по нанесению покрытия в вакууме, пирометристов, плавилисьщиков металла и сплавов, плотников, поваров, полировщиков, рабочих, распределителей работ, ревизоров, резчиков металла на ножницах и прессах, резчиков на пилах, ножовках и станках, резьбошлифовщиков, сверловщиков, слесарей механосборочных работ, слесарей по контрольно-измерительным приборам и автоматике, слесарей-инструментальщиков, сливщиков-разливщиков, специалистов, станочников широкого профиля, старших мастеров, стерженщика машинной формовки, стерженщиков ручной формовки, столяра, сторожей, стропальщиков, термистов, техников, токарей, уборщиков, фрезеровщиков, художников, шевинговальщиков, шлифовщиков, экономистов, электрогазосварщиков, электромонтеров, электросварщиков ручной сварки, электрослесарей, электроэрозионистов, эмульсоваров, юрисконсульты, директора филиала ОАО «УКХ «ММЗ» в г. Столбцы, генераторщиков ацетиленовой установки, литейщиков вакуумного, центро-

бежно-вакуумного и центробежного литья, операторов котельной, паяльщика, сборщиков форм, сварщиков на машинах контактной сварки, чистильщиков металла, отливок, изделий и деталей, шихтовщиков, штамповщиков.

3.7 Заявленный товар указан в приложении №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденных Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, а именно:

«из 8502 Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия»

В соответствии с приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденных Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105 ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

наличие у юридического лица - налогового резидента государства – члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;

наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара;

осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

заготовительное производство;

механическая обработка;

сборка;

окраска;

заводские приемо-сдаточные испытания;

изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих изделий:

детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);

двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия всех мощностей (из 8408).

Принимая во внимание изложенные выше требования, по результатам рассмотрения представленных ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» документов и сведений, установлено нижеследующее.

3.7.1 Конструкторская и технологическая документация создана собственными силами ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД». ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» является обладателем прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития заявленного товара, на срок не менее 5 лет, что подтверждается приказом генерального директора ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» от 28.07.2023 №321П «Об использовании ранее разработанной конструкторской

и технологической документации на дизель-генераторы» (приказом генерального директора ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» от 20.06.2024 №293П «О внесении изменений в приказ от 28.07.2023 №321П»)

3.7.2 Ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание заявленного товара осуществляется на территории государств-членов в соответствии распоряжением от 27.03.2025 №12-30-3-16 ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД», а также в соответствии с договорами на выполнение ремонта продукции ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» в гарантийный период: №12-30/30535-67440 от 30.01.2025, №12-30/31032-65294 от 27.02.2025.

Кроме того, в структуре ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» имеется собственное структурное подразделение, координирующее ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, что подтверждается письмом ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» от 27.05.2026 №03-53.10-8/180.

3.7.3 При производстве заявленного товара ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» используются материалы и комплектующие изделия, указанные в таблице 3.7.3.1.

Таблица 3.7.3.1

№ п/п	Наименование материалов, сырья и комплектующих	Поставщик	Документы на получение и приобретение			Изготовитель материалов, сырья и комплектующих, страна	Сведения о происхождении товаров
			Договор (контракт)	ТТН (CMR накладная)	Документ, подтверждающий оплату (ПП)		
1	Двигатели MMZ-3LDG.1, MMZ-3LDG, Д-246.1, Д- 246.3, Д-246.4, Д-246.10, Д- 266.3, Д-266.4, Д-266.6	ОАО "УКХ "ММЗ" Республика Бела- русь	Накладная на внутреннее перемещение № 0732412 от 12.05.2024			ОАО "УКХ "ММЗ" Республика Беларусь	Республика Беларусь / Акт экспертизы происхо- ждения товаров 1/91-1 от 30.01.2026, выдан Унитарным предприятием "Минское отделение БелТПП"
2	Генератор	ISKRA INTER COMMERCE LTD	03-28/86957-49623 от 09.01.2019г.	№ IES 646 от 14.04.2026	577 от 13.04.2026	Китай	Не установлено
3	Генератор	Инмесол	28122023-A/03- 28/24421-61666 от 28.12.2023г.	№ 2003/2 от 20.03.2026	81770 от 17.03.2026	Китай	Не установлено
4	Генератор	Инмесол	28122023-A/03- 28/24421-61666 от 28.12.2023г.	№ 2003/2 от 20.03.2026	81770 от 17.03.2026	Китай	Не установлено
5	Радиатор водяной 320.1301.015-01	ООО "Оренбург- ский радиатор"	№150-ОР/03-28/73500- 56952 от 01.07.2015г.	№154 от 24.02.2026	81864 от 17.04.2026	ООО "Оренбург- ский радиатор", г. Оренбург, Рос- сийская Федерация	Российская Федерация/ Выписка из реестра рос- сийской промышленной продукции. Реестровый номер № 10316004 Дата внесения в реестр (выдачи заключения): 01.08.2025. Срок действия 31.07.2028

6	Радиатор водяной 100У.13.01.010	ООО "Оренбург- ский радиатор"	№150-ОП/03-28/73500- 56952 от 01.07.2015г.	№154 от 24.02.2026	81864 от 17.04.2026	ООО "Оренбург- ский радиатор", г. Оренбург, Рос- сийская Федерация	Российская Федерация/ Выписка из реестра рос- сийской промышленной продукции. Реестровый номер № 10315833 Дата внесения в реестр (выдачи заключения): 01.08.2025. Срок действия 31.07.2028
7	Радиатор водяной 420-1301010-02	ООО "Оренбург- ский радиатор"	№150-ОП/03-28/73500- 56952 от 01.07.2015г.	№154 от 24.02.2026	81864 от 17.04.2026	ООО "Оренбург- ский радиатор", г. Оренбург, Рос- сийская Федерация	Российская Федерация/ Выписка из реестра рос- сийской промышленной продукции. Реестровый номер № 10315930 Дата внесения в реестр (выдачи заключения): 01.08.2025. Срок действия 31.07.2028
8	Блок радиаторов МДГ 8568-1309.00-20	ООО "ТАСПО-Ф"	№03-28/86872-30776 от 17.12.2018	№2534576 от 06.03.2026	№6040 от 22.04.2026	ООО "ТАСПО- Ф", г. Дзер- жинск, Республика Беларусь	Республика Беларусь/ Акт экспертизы происхо- ждения товаров №9/9-1 от 20.01.2026, выдан Унитарным предприятием "Минское отделение БелТПП"
9	Блок радиаторов МДГ 10584-1309.00-20	ООО "ТАСПО-Ф"	№03-28/86872-30776 от 17.12.2018	№2534660 от 17.04.2026	№6040 от 22.04.2026	ООО "ТАСПО- Ф", г. Дзер- жинск, Республика Беларусь	Республика Беларусь/ Акт экспертизы происхо- ждения товаров №9/9-1 от 20.01.2026, выдан Унитарным предприятием "Минское отделение БелТПП"
10	Блок радиаторов МДГ 160-1309.00-10	ООО "ТАСПО-Ф"	№03-28/86872-30776 от 17.12.2018	№2534631 от 03.04.2026	№6040 от 22.04.2026	ООО "ТАСПО- Ф", г. Дзер- жинск, Республика Беларусь	Республика Беларусь/ Акт экспертизы происхо- ждения товаров №9/9-1 от 20.01.2026, выдан Унитарным предприятием "Минское отделение БелТПП"

11	Установка капота 8568-8400000-16 (устанавливаются на дизель-генераторы МДГ3024, МДГ4032, МДГ6048, МДГ7056, МДГ8568)	ОАО "Новогруд- ский завод метал- лоизделий"	284/03-28/33855-88892 от 15.08.2025	1216767 от 14.04.2026	6909 от 06.05.2026	Республика Беларусь	Республика Беларусь/ Акт экспертизы прохож- дения товаров №92 от 15.10.2025, выдан Унитарным предприятием "Гродненское отделение БелТПП"
12	Установка капота 150120-8400000-16 (устанавливаются на дизель-генераторы МДГ10584, МДГ130104, МДГ150120)	ОАО "Новогруд- ский завод метал- лоизделий"	284/03-28/33855-88892 от 15.08.2025	1216767 от 14.04.2026	6909 от 06.05.2026	Республика Беларусь	Республика Беларусь/ Акт экспертизы прохож- дения товаров №92 от 15.10.2025, выдан Унитарным предприятием "Гродненское отделение БелТПП"
13	Установка капота 2520-8400000-16 (устанавливаются на дизель-генераторы МДГ1310, МДГ2016, МДГ2520)	ОАО "Новогруд- ский завод метал- лоизделий"	284/03-28/33855-88892 от 15.08.2025	1216767 от 14.04.2026	6909 от 06.05.2026	Республика Беларусь	Республика Беларусь/ Акт экспертизы прохож- дения товаров №92 от 15.10.2025, выдан Унитарным предприятием "Гродненское отделение БелТПП"
14	Установка капота 160-8400000-01 (устанавливается на дизель- генераторы МДГ160)	ОАО "Новогруд- ский завод метал- лоизделий"	284/03-28/33855-88892 от 15.08.2025	1216767 от 14.04.2026	6909 от 06.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
15	Устройство управления DKG-309	ИП СТЕПАНОВ	03-28/25216-68272 от 19.02.2024г.	б/н от 08.05.2025	81007 от 07.07.2025	Турция	Не установлено
16	Аккумуляторная батарея 6СТ-90	ООО "РИМБАТ"	03-28/32154-58039 от 26.04.2026 г.	4553112 от 06.04.2026 г.	18175 от 04.12.2025 г.	Республика Казахстан	Не установлено
17	Аккумуляторная батарея 6СТ-120	ООО "Белинвест- торг"	03-28/32152-54727 от 26.04.2025 г.	4247083 от 19.05.2026 г.	6405 от 27.04.2026г.	Республика Беларусь	Не установлено
18	Аккумулятор 6СТ-90 R(L)	ООО "РИМБАТ"	03-28/32154-58039 от 26.04.2026 г.	4553112 от 06.04.2026 г.	18175 от 04.12.2025 г.	Республика Казахстан	Не установлено
19	DEFA 411722 (1000Вт) ПО- ДОГРЕВАТЕЛЬ ДВИГА- ТЕЛЯ1	ООО "Автокли- матБай"	10259/03-28/12913- 65491 от 22 .02.2022	4050648 от 18.03.2024	2177 от 28.02.2024	Российская Федерация	Не установлено
20	Подогреватель предпуско- вой дизельный 14ТС-10-	ООО "Адверс- Стар"	512/03-28/10215-64532 от 06.08.2021	3666328 от 09.04.2025	4790 от 03.04.2025	Российская Федерация	Не установлено

	12С, 14ТС-10-24С						
21	Блок электронный БУСН-4	ОАО "МПОВТ"	№03-28/13304-57438 от 24.03.2022	№ 1462007 от 15.04.2026	№5501 от 14.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
22	Блок электронный БУСН-6	ОАО "МПОВТ"	№03-28/13304-57438 от 24.03.2022	№ 1462007 от 15.04.2026	№5501 от 14.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
23	Блок электронный КСН-1.3731Р-212	ООО "БЕЛКАР-ПРОМ-ЭЛЕКТРО"	№03-28/17490-63941 от 02.12.2022	№ 2410256 от 27.12.2024	№20444 от 26.12.2024	Республика Беларусь	Не установлено
24	Пускатель магнитный ПМЛ 4160,220/50, ПМЛ-3160ДМ;220/50, ПМЛ 6101,220/50, ПМЛ 7101,220/50	ООО "Алтехнот-рейд"	10142/03-28/36141-63613 от 04.04.2024	№ 6414697 от 23.09.2025	№ 14491 от 30.09.2025	Китай	Не установлено
25	Петля MESAN (Шарнир)	ООО "БитЭлектро"	220823.09.04/03-28/15844-57874 от 23.08.2022	3780363 от 09.09.2025	11253 от 13.09.2025	Турция	Не установлено
26	Устройство управления DKG-309	ИП СТЕПАНОВ	03-28/25216-68272 от 19.02.2024г.	б/н от 08.05.2025	81007 от 07.07.2025	Турция	Не установлено
27	Замок-защелка с трехгр.ключом IP54(22-25/44)	ООО "МакскомЭлектро"	МЭ-09471/03-28/33108-48711 от 25.06.2025	1122387 от 08.07.2025	10352от 17.07.2025	Республика Беларусь	Не установлено
28	Листы стальные (ЛИСТ 1,0, ЛИСТ 1,5 ЛИСТ 2,0, ЛИСТ 3,0, ЛИСТ 4,0, ЛИСТ 5,0, ЛИСТ 6,0, ЛИСТ 8,0, ЛИСТ 12,0 ЛИСТ 20,0)	ООО "Русмепром"	N 01/13171-141/03-28/35165-55901 от 19.11.2025 года.	СМР б/н от 25.11.2025г.	81862 от 14.04.2026 г.	Российская Федерация	Не установлено
29	Листы стальные (ЛИСТ 1,0, ЛИСТ 1,5 ЛИСТ 2,0, ЛИСТ 3,0, ЛИСТ 4,0, ЛИСТ 5,0, ЛИСТ 6,0, ЛИСТ 8,0, ЛИСТ 12,0 ЛИСТ 20,0)	ПАО "Ашинский металлургический завод"	413/2021/03-28/96783-61857 от 12.02.2021 года	СМР 515244 от27.01.2026г.	81727 от 27.02.2026	Российская Федерация	Не установлено
30	Глушитель 800-1205015-А	ОАО "МТЗ"	03-28/36133-13027 от 22.01.2026	66080 от 30.01.2026	17912 от 28.11.25	ОАО "МТЗ", г.Минск, Республика Беларусь	Не установлено
31	Глушитель 9456.07.100.00.000,	РУП "ЧЕТЫРНА-ДЦАТЬ" ДИН	03-28/17671-41274 от 25.01.2023	1690004 от 13.04.26	6034 от 22.04.26	Республика Беларусь	Не установлено

	4032-1205015, 245-1205020	МВД РБ					
32	Трансформатор тока Т-0,66	"ОАО "МЭТЗ" им. Козлова"	2/24/1116/03-28/36466-35290 от 09.02.2026	№ 1275566 от 25.02.2026	2075 от 12.02.2026	"ОАО "МЭТЗ" им. Козлова", г.Минск, Республика Беларусь	Республика Беларусь/ Акт экспертизы происхождения товаров №1/209-1 от 16.02.2026, выдан Унитарным предприятием "Минское отделение БелТПП"
33	Кожух вентилятора 85-1309080	ОАО "МТЗ"	03-28/36133-13027 от 22.01.2026	66080 от 30.01.2026	17912 от 28.11.25	ОАО "МТЗ" г.Минск, Республика Беларусь	Не установлено
34	Проходные зажимы	ООО "МИОН-Электромаркет"	3498/03-28/34058-67136 от 03.09.2025	5609533 от 16.03.2026	3498 от 10.03.2026	Китай	Не установлено
35	Автоматические выключатели	ООО "Алтехнот-рейд"	№15321/03-28/36610 от 16.02.2026	1813448 от 17.02.2026	4437 от 25.03.2026	Китай	Не установлено
36	Держатели вставки плавкой	ООО "Автоюни-комплект"	2720/03-28/99287-64199 от 15.07.2023	0925534 от 30.04.2026	5767 от 16.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
37	Перемычки	ООО "Крэзисервис"	№0013697/03-28/37297-63063 от 20.03.2026	1916696 от 30.03.2026	5060 от 06.04.2026	Китай	Не установлено
38	Виброизолятор 80-6700160	ООО "ЛАЙТИ-МЕТ"	42/03-28/37026-69356 от 09.03.2026	3632300 от 27.03.2026	3567 от 11.03.2026	Республика Беларусь	Не установлено
39	Гофра глушителя	ИП Баранова Т.С.	19/03-28/31400-66267 от 19.03.2025	0508939 от 03.12.2025	18635 от 12.12.2025	Китай	Не установлено
40	Кнопки аварийные грибовидные с фиксацией	ООО "Автоюни-комплект"	7300/03-28/24077-64199 от 20.11.2023	0925534 от 30.04.2026	5767 от 16.04.2026	Китай	Не установлено
41	Кронштейн 1520-1302072	ООО "Анталлак-тика"	03-28/37015-67330 от 04.03.26	3353145 от 19.03.26	3421 от 09.03.26	Республика Беларусь	Не установлено
42	Реле	ООО "Автослайд"	03-28/37395-53719 от 31.03.2026	2113360 от 31.03.2026	4680 от 31.03.2026	Российская Федерация	Не установлено
43	Растяжка 90-1302003-А-01	ОАО "МТЗ"	03-28/36133-13027 от 22.01.2026	66080 от 30.01.2026	17912 от 28.11.25	ОАО "МТЗ" г.Минск, Республика Беларусь	Не установлено

44	Ручка 101-5604170	ОАО "МАЗ" ТД	03-28/32155-31118 от 22.04.2025г.	0060683 от 25.09.2025	14510 от 30.09.2025	Республика Беларусь	Не установлено
45	Выключатели массы	ООО "Белагро Бел"	03-28/34141-46411 от 09.09.2025	22911145 от 10.04.2026	4832 от 02.04.2026	Китай	Не установлено
46	Расширительный бачок 80П-1311010-А	ОАО "Воложинская райагропром-техника"	03-28/37022-56281 от 04.03.26	0690770 от 12.03.26	3565 от 11.03.26	Республика Беларусь	Не установлено
47	Хомуты металлические	ООО "Автоюни-комплект"	14457/03-28/32693-64199 от 02.06.2025	0925534 от 30.04.2026	5767 от 16.04.2026	Китай	Не установлено
48	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ ДД	ОАО "ЭКРАН"	399/63/03-28/75067-43300 от 03.11.2016г.	0111350 от 14.04.2026	5717 от 16.04.2026	ОАО "ЭКРАН" г. Борисов, Республика Беларусь	Не установлено
49	ДАТЧИК УКАЗАНИЯ УРОВНЯ ТОПЛИВА ДУМП	ОАО "ЭКРАН"	399/63/03-28/75067-43300 от 03.11.2016г.	0111350 от 14.04.2026	5717 от 16.04.2026	ОАО "ЭКРАН" г. Борисов, Республика Беларусь	Не установлено
50	ДАТЧИК УКАЗАТЕЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ЖИДКОСТИ ДУТЖ	ОАО "ЭКРАН"	399/63/03-28/75067-43300 от 03.11.2016г.	0111350 от 14.04.2026	5717 от 16.04.2026	ОАО "ЭКРАН" г. Борисов, Республика Беларусь	Не установлено
51	ДАТЧИК АВАРИЙНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ЖИДКОСТИ ДАТЖ	ОАО "ЭКРАН"	399/63/03-28/75067-43300 от 03.11.2016г.	0111350 от 14.04.2026	5717 от 16.04.2026	ОАО "ЭКРАН" г. Борисов, Республика Беларусь	Не установлено
52	ДАТЧИК СИГНАЛИЗАТОРА ЗАСОРЕННОСТИ ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА ДСФ	ОАО "ЭКРАН"	399/63/03-28/75067-43300 от 03.11.2016г.	0111350 от 14.04.2026	5717 от 16.04.2026	ОАО "ЭКРАН" г. Борисов, Республика Беларусь	Не установлено
53	ДАТЧИК АВАРИЙНОГО ДАВЛЕНИЯ МАСЛА ДАДМ	ОАО "ЭКРАН"	399/63/03-28/75067-43300 от 03.11.2016г.	0111350 от 14.04.2026	5717 от 16.04.2026	ОАО "ЭКРАН" г. Борисов, Республика Беларусь	Не установлено
54	Обойма 80-6700163	ОАО "МТЗ"	03-28/36133-13027 от 22.01.2026	66080 от 30.01.2026	17912 от 28.11.25	Республика Беларусь	Не установлено
55	Торцевые упоры	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено

56	Контактные блоки ACVL01, ACVL 02	ООО "Автоюни-комплект"	42/03-28/18121-64199 от 12.01.2022	0925534 от 30.04.2026	5767 от 16.04.2026	Китай	Не установлено
57	Подушка нижняя 130-5001364-B	ОАО "БПА БСИ"	07/118/03-28/37036-43483 от 09.03.2026	1247099 от 31.03.2026	3566 от 11.03.2026	Республика Беларусь	Не установлено
58	Таблички	ООО "ОМИНС"	03-28/96851-51346 от 25.02.2021г.	1362435 от 22.04.2026	6738 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
59	Таблички маркировочные	ООО "Крэзисер-вис"	0023088/03-28/32299-63063 от 13.05.2025г.	1916330 от 30.03.2026	5177 от 08.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
60	Таблички сертификационные	ООО "ОМИНС"	03-28/96784-33838 от 19.02.2021г.	1362435 от 22.04.2026	6738 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
61	Вилки	ООО "Алтехнот-рейд"	13617/03-28/33314-63613 от 07.07.2025	1813448 от 17.02.2026	4437 от 25.03.2026	Китай	Не установлено
62	Шланг (патрубок) 85-1303010	ООО "Волгопром-транс"	03-28/23099-50901 от 11.10.2023	962 от 27.06.2025	81246 от 19.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
63	Наконечники	ООО "Сетевые технологии"	№70/03-28/36291-57263 от 26.01.2026	1036699 от 02.02.2026	2341 от 17.02.2026	Китай	Не установлено
64	Разветвители	ООО "ДЭМС-ЭНЕРГО"	03-28/79995-63383 от 04.04.17г.	4724994 от 20.02.2026	13572 от 20.02.2026	Китай	Не установлено
65	Разветвители	ООО "Вектор-Щучин"	03-28/34206-48564 от 08.09.2025	5825626 от 19.02.2026	2418 от 18.02.2026	Республика Беларусь	Не установлено
66	Вставки плавкие	ООО "ДЭМС-ЭНЕРГО"	03-28/79995-63383 от 04.04.17г.	4724994 от 20.02.2026	13572 от 20.02.2026	Китай	Не установлено
67	Горловина 082-1101076	ОАО "МТЗ"	03-28/36133-13027 от 22.01.2026	66080 от 30.01.2026	17912 от 28.11.25	ОАО "МТЗ" г.Минск, Республика Беларусь	Не установлено
68	Розетки электрические автомобильные	ОАО "Радиотехника"	00000000240/03-28/97917-57917 от 27.04.2021	2194534 от 22.04.2026	5762 от 16.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
69	Подушка радиатора 500-1302139	ОАО "Беларусьрезинотехника"	03-28/29105-02217 от 21.10.2024	0232195 от 04.05.2026	6198 от 24.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
70	4032-1106004 ПЛОЩАДКА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено

71	МДГ4032-1101008 ЗАГОТОВКА НАМАС-М ФЛАНЕЦ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
72	4032-1106006 КОЛЬЦО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
73	4032-1106005 ПЛАСТИНА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
74	2520 -2805002-01 ЗАГО- ТОВКА НАМАС-М РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
75	4032-1106001 РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
76	МДГ4032-1300001 ХОМУТ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
77	4032-1101004 ЛИСТ ВЕРХНИЙ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
78	МДГ4032-1101005 ЛИСТ НИЖНИЙ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
79	МДГ4032-1102001 ЗАГОТОВКА НАМАС-М ПЛАТИК	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
80	4032-2803001-06 КОРПУС	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
81	МДГ4032-1101006 ОПОРА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
82	МДГ4032-1101006-01 ОПОРА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
83	4032-2805101-06 КОРПУС	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
84	МДГ4032-1102003-01 РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
85	8568-2805102-05 РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
86	8568-2805104-05 ОСНОВАНИЕ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено

87	4032-2805202-06 РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
88	4032-2805201-06 РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
89	4032-2805102-06 ПЛАТИК	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
90	МДГ4032-1102003 РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
91	4032-2803002-06 ПЕРЕМЫЧКА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
92	МДГ4032-1300002 УГОЛОК	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
93	МДГ4032-1102002 ЛАПА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
94	150120-1200032 ФЛАНЕЦ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
95	260.7-1008112 ФЛАНЕЦ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
96	7056-2803001-06 ПОПЕРЕЧИНА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
97	10584-2803002-06 ОПОРА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
98	7056-2800001 ПЛАСТИНА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
99	8568-2802002 ПЛАТИК	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
100	8568-2802003 КРОН- ШТЕЙН	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
101	8568-2802003-01 КРОН- ШТЕЙН	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
102	7056-2803002-06 ПЕРЕ- МЫЧКА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено

103	МДГ4032-1102003-01 РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
104	10584-1101004 ЛИСТ ВЕРХНИЙ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
105	МДГ10584-1101005 ЛИСТ НИЖНИЙ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
106	10584-2803001-06 ПОПЕРЕЧИНА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
107	МДГ10584-1109023 ПЛИТА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
108	10584-2803002-06 ОПОРА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
109	260 -1109003Т ЗАГОТОВКА НАМАС-М ХОМУТ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХОО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
110	МДГ10584-1109026 ПОСТЕЛЬ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
111	МДГ10584-1400001 СТОЙКА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
112	МДГ10584-1104002 ПЛАСТИНА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
113	МДГ10584-1109024 СТОЙКА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
114	МДГ10584-1109024-01 СТОЙКА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
115	МДГ10584-1109021 КРОНШТЕЙН	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
116	МДГ10584-1109021-01 КРОНШТЕЙН	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
117	МДГ10584-1102003 РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено

118	10584-2803003-06 ПЕРЕМЫЧКА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
119	260-1008011 ФЛАНЕЦ	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
120	МДГ10584-1104003 РЕБРО	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
121	МДГ10584-1400002 ПЛАНКА	ОАО "ГЗПД" г. Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
122	Розетки штепсельные для открытой установки	УП "Светопри- бор"ОО"БелТИЗ"	19029-16/03-28/31024- 38571 от 19.02.2025	0735624 от 25.03.2026	5892 от 17.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
123	Клеммы АКБ "+" "-" (сви- нец) комплект с болтом усиленные	ООО "Мазик Бай"	36154/03-28/35577- 64831 от 08.12.2025	2037182 от 24.03.2026	5122 от 07.04.2026	Китай	Не установлено
124	Корпус гнездовой	ООО "ДЭМС- ЭНЕРГО"	03-28/79995-63383 от 04.04.17г.	4724994 от 20.02.2026	13572 от 20.02.2026	Германия	Не установлено
125	Розетки	ООО "ДЭМС- ЭНЕРГО"	03-28/79995-63383 от 04.04.17г.	4724994 от 20.02.2026	13572 от 20.02.2026	Германия	Не установлено
126	Торцевые изоляторы СВ4/6/РТ, ZCB 241, СВД2/РТ,ZCB 111 Т, ZCB16/РТ, ZCB 511, ZCB70/РТ, ZCB 811	ЧП"Холтика Эве- рест"	10736/03-28/27468- 60808 от 14.06.2024	0282700 от 06.08.2025	11493 от 08.08.2025	Китай	Не установлено
127	Кабельный ввод для труб	ООО "Крэзисер- вис"	13923/03-28/33699- 63613 от 07.08.2025	1916696 от 30.03.2026	5060 от 06.04.2026	Китай	Не установлено
128	Знак заземления	ООО "ОМИНС"	03-28/96851-51346 от 25.02.2021г.	1362475 от 24.04.2026	6749 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
129	Контакт гнездовой	ООО "ДЭМС- ЭНЕРГО"	03-28/79995-63383 от 04.04.17г.	4724994 от 20.02.2026	13572 от 20.02.2026	Германия	Не установлено
130	Уголки	ООО "МИНСК- КОНТРАКТ"	01/13238-034/03- 28/35754-55373 от 23.12.2025	4646931 от 30.12.2025	6632 от 30.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
131	полотнища кремнеземные	ОАО "Полоцк- Стекловолокно"	447/03-28/98395-56301 от 25.05.2021	0047458 от 16.09.2025	12659 от 28.08.2025	Республика Беларусь	Не установлено
132	Прокладки	ОАО "МАЗ" ТД	03-28/32155-31118 от 22.04.2025г.	0060683 от 25.09.2025	14510 от 30.09.2025	Республика Беларусь	Не установлено

133	Кронштейн 80-1302012-А	ОАО "МТЗ"	03-28/36133-13027 от 22.01.2026	66080 от 30.01.2026	17912 от 28.11.25	Республика Беларусь	Не установлено
134	Контакты	ООО "ДЭМС-ЭНЕРГО"	03-28/79995-63383 от 04.04.17г.	4724994 от 20.02.2026	13572 от 20.02.2026	Германия	Не установлено
135	Разъемы гнездовые	ООО "ДЭМС-ЭНЕРГО"	03-28/79995-63383 от 04.04.17г.	4724994 от 20.02.2026	13572 от 20.02.2026	Германия	Не установлено
136	Втулки редукционные	ООО "ДЭМС-ЭНЕРГО"	03-28/79995-63383 от 04.04.17г.	4724994 от 20.02.2026	13572 от 20.02.2026	Германия	Не установлено
137	Амортизатор 85-1302071	ООО "Белагробел"	БЛРБ600554/03-28/25923-46411 от 23.01.2024	0160425 от 11.01.2025	2446 от 20.02.2025	Китай	Не установлено
138	Уплотнитель кабеля	ООО "ДЭМС-ЭНЕРГО"	03-28/79995-63383 от 04.04.17г.	4724994 от 20.02.2026	13572 от 20.02.2026	Германия	Не установлено
139	Знак "Осторожно! Электрическое напряжение"	ООО "ОМИНС"	03-28/96851-51346 от 25.02.2021г.	1362475 от 24.04.2026	6749 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
140	Метизы	ОАО "ГЗЛИН"	395/03-28/97723-04074 от 06.04.2021	4462741 от 02.03.26	4019 от 18.03.26	ОАО "ГЗЛиН", г. Гомель	Не установлено
141	М16-8-АЗЕ ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ НОРМАЛЬНАЯ	ОАО "Речицкий метизный завод"	1250080/64/03-28/30214-17023 от 08.01.2025	0003744 от 01.04.26	6035 от 22.04.26	ОАО "Речицкий метизный завод" г. Речица, Республика Беларусь	Не установлено
142	М10-8-АЗЕ ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ НОРМАЛЬНАЯ	ОАО "Речицкий метизный завод"	1250080/64/03-28/30214-17023 от 08.01.2025	0003744 от 01.04.26	6035 от 22.04.26	ОАО "Речицкий метизный завод" г. Речица, Республика Беларусь	Не установлено
143	М 8-8-АЗЕ ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ НОРМАЛЬНАЯ	ОАО "Речицкий метизный завод"	1250080/64/03-28/30214-17023 от 08.01.2025	0003744 от 01.04.26	6035 от 22.04.26	ОАО "Речицкий метизный завод" г. Речица, Республика Беларусь	Не установлено
144	М 6-8-АЗЕ ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ НОРМАЛЬНАЯ	ОАО "Речицкий метизный завод"	1250080/64/03-28/30214-17023 от 08.01.2025	0003744 от 01.04.26	6035 от 22.04.26	ОАО "Речицкий метизный завод" г. Речица, Республика Беларусь	Не установлено

145	М 5-8-АЗЕ ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ НОРМАЛЬНАЯ	ОАО "Речицкий метизный завод"	1250080/64/03-28/30214-17023 от 08.01.2025	0003744 от 01.04.26	6035 от 22.04.26	ОАО "Речицкий метизный завод" г. Речица, Республика Беларусь	Не установлено
146	Знак "Внимание! Опасность"	ООО "ОМИНС"	03-28/96851-51346 от 25.02.2021г.	1362475 от 24.04.2026	6749 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
147	Уплотнение одиночное	ООО "Автоюни-комплект"	2720/03-28/99287-64199 от 15.07.2023	0925534 от 30.04.2026	5767 от 16.04.2026	Китай	Не установлено
148	Пакет полиэтиленовый	ООО "БелпластИндастри"	03-28/35903-69635 от 15.01.2026	2456560 от 10.03.2026	5180 от 08.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
149	Лента изоляционная пвх	ООО "Анкрон"	05-1/59680-409611/03-28/33447-65274 от 28.07.2025	3988197 от 04.08.2025	12088 от 19.08.2025	Китай	Не установлено
150	КРУГ 5,5	ОАО "Северсталь-Метиз"	2001/10104861/12/03-28/80915-49846 от 05.06.2017г.	№ 4200037124/1 от 27.02.2026	№ 81878 от 28.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
151	КРУГ 8,0	ОАО "Северсталь-Метиз"	2001/10104861/12/03-28/80915-49846 от 05.06.2017г.	№ 4200037124/1 от 27.02.2026	№ 81878 от 28.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
152	КРУГ 10,0	ОАО "Северсталь-Метиз"	2001/10104861/12/03-28/80915-49846 от 05.06.2017г.	№ 4200037124/1 от 27.02.2026	№ 81878 от 28.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
153	КРУГ 15,0	ОАО "Северсталь-Метиз"	2001/10104861/12/03-28/80915-49846 от 05.06.2017г.	№ 4200037124/1 от 27.02.2026	№ 81878 от 28.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
154	КРУГ 20,0	ОАО "ММК-МЕТИЗ"	МК212948/03-28/98945-65503 от 11.08.2021	№ 02271922 от 27.02.2026	№ 81816 от 31.03.2026	Российская Федерация	Не установлено
155	КРУГ 40,0	ОАО "Северсталь-Метиз"	2001/10104861/12/03-28/80915-49846 от 05.06.2017г.	№ 4200037124/1 от 27.02.2026	№ 81878 от 28.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
156	КРУГ 22,0	ОАО "ММК-МЕТИЗ"	МК212948/03-28/98945-65503 от 11.08.2021	№ 02271922 от 27.02.2026	№ 81816 от 31.03.2026	Российская Федерация	Не установлено

157	КРУГ 90,0	ОДО "Металлургическая компания "Промстройметалл"	01/10532-075/03-28/18512-55373 от 08.02.2023	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
158	Паронит	ООО "КАПИТАНАРТИ"	05-1/61763-434134/03-28/35042-65149 от 13.11.2025	3929647 от 27.04.2026	4432 от 25.03.2026	Республика Беларусь	Не установлено
159	Пластины резиновые	ООО "Капитанарти"	05-1/63582-453774/03-28/36569-65149 от 13.02.2026г.	1797129 от 18.02.2026г.	3202 от 04.03.2026г.	Республика Беларусь	Не установлено
160	ПРОВОД ПВЗ 0,75	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
161	ПРОВОД ПВЗ 1	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
162	ПРОВОД ПВЗ 2,5 3-Ж	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
163	ПРОВОД ПВЗ 10 3-Ж	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
164	ПРОВОД ПВЗ 16 Б	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
165	ПРОВОД ПВЗ 50	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
166	ПРОВОД ПВА 2,5 Б	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
167	ПРОВОД ПВЗ 4 Б	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
168	ПРОВОД ПВЗ 6 Б	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено

169	ПРОВОД ПВЗ 35 Б	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
170	ПРОВОД ПВЗ 1 Б	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
171	ПРОВОД ПВЗ 35 Б	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
172	ПРОВОД ПВАМ 0,75 ЖЕЛТЫЙ	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
173	ПРОВОД ПВАМ 2,5 КО-РИЧНЕВЫЙ	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
174	ПРОВОД ПВАМ 2,5 КРАСНЫЙ	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
175	ПРОВОД ПВАМ 6,0 КРАСНЫЙ	ОАО "Щучинский завод "Автопровод"	10/2/03-28/36281-54096 от 28.01.2026 г.	0185790 от 28.04.2026 г.	6021 от 22.054.2026 г.	Республика Беларусь	Не установлено
176	Рукава резиновые напорные	ООО "Волгопром-транс"	№03-28/23099-50901 от 11.10.2023	196 от 31.01.2026	81813 от 31.03.2026	Российская Федерация	Не установлено
177	Рукав-детали	ООО "Волгопром-транс"	№03-28/23099-50901 от 11.10.2023	196 от 30.01.2026	81861 от 17.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
178	Сетка сварная ТУ ВУ 400080452/008-2011	ООО "Завод тканых и сварных сеток"	№ 01/12580-261/03-28/32435-60640 от 21.05.2025	ТТН 0322272 от 02.04.2025г.	7295 от 23.06.2026	Республика Беларусь	Не установлено
179	ТРУБА 15,0 15,0 x 2,8-Ц	ОАО "Белметалл"	01/12394-011/03-28/31550-50496 от 28.03.2025	ТТН 2448530 от 02.04.2026	31562 от 02.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
180	ТРУБА 60,0 60,0 x 5,0	ОДО "Промстройметалл"	01/11396-054/03-28/24893-55373 от 02.02.2024	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
181	ТРУБА 60,0 60,0x40,0x4,0	ОДО "Промстройметалл"	01/12461-042/03-28/31788-55373 от 10.04.2025	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено

182	ТРУБА 80,0 80,0x40,0x3,0	ОДО "Промст-ройметалл"	01/12846-042/03-28/33643-55373 от 06.08.2025	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
183	ТРУБА 15,0 15,0 x 2,8-Ц	ОАО "Белметалл"	01/12394-011/03-28/31550-50496 от 28.03.2025	ТТН 2448530 от 02.04.2026	31562 от 02.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
184	ТРУБА 60,0 60,0 x 5,0	ОДО "Промст-ройметалл"	01/11396-054/03-28/24893-55373 от 02.02.2024	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
185	ТРУБА 60,0 60,0x40,0x4,0	ОДО "Промст-ройметалл"	01/12461-042/03-28/31788-55373 от 10.04.2025	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
186	ТРУБА 80,0 80,0x40,0x3,0	ОДО "Промст-ройметалл"	01/12846-042/03-28/33643-55373 от 06.08.2025	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
187	ТРУБА 10,0 10,0 x 3,5	ПАО "ТМК"	T-MS-95/03-28/77150-62849 от 27.05.2016	1801005220 от 10.02.2026	80592 от 29.01.2026	Российская Федерация	Не установлено
188	ТРУБА 20,0 20,0 x 5,5x510кр-II	ПАО "ТМК"	T-MS-95/03-28/77150-62849 от 27.05.2016	1801005220 от 10.02.2026	80592 от 29.01.2026	Российская Федерация	Не установлено
189	ТРУБА 38,0 38,0 x 1,5	ОАО "МИНСК-КОНТРАКТ"	01/10495-143/03-28/18289-58089 от 27.01.2023	3138890 от 13.03.2026	2008 от 11.02.2026	Республика Беларусь	Не установлено
190	ТРУБА 40,0 40,0x40,0x4,0	ООО "Метабонус"	01/13230-297/03-28/33567-61485 от 11.12.2025	ТТН 0095809 от 18.12.2025	4161 от 24.03.2026	Республика Беларусь	Не установлено
191	ТРУБА 45,0 45,0пх 2,0	ПАО "ТМК"	T-MS-95/03-28/77150-62849 от 27.05.2016	1801005220 от 10.02.2026	80592 от 29.01.2026	Российская Федерация	Не установлено
192	ТРУБА 50,0 50,0 x 1,6 - В10	ОАО "МИНСК-КОНТРАКТ"	01/10495-143/03-28/18289-58089 от 27.01.2023	3138890 от 13.03.2026	2008 от 11.02.2026	Республика Беларусь	Не установлено
193	ТРУБА 76,0 76,0 x 6,0	ПАО "ТМК"	T-MS-95/03-28/77150-62849 от 27.05.2016	1801005220 от 10.02.2026	80592 от 29.01.2026	Российская Федерация	Не установлено
194	ТРУБА 73,0 73,0 x 5,0	ПАО "ТМК"	T-MS-95/03-28/77150-62849 от 27.05.2016	1801005220 от 10.02.2026	80592 от 29.01.2026	Российская Федерация	Не установлено
195	ТРУБА 63,5 63,5x1,5x5800-I	ООО "Марива-торг"	01/13324-481/03-28/35955-69641 от 15.01.2026	ТТН 0966109 от 26.01.2026	3621 от 11.03.2026, 3569 от 12.03.2026	Республика Беларусь	Не установлено

196	ТРУБА 90,0 90,0 x 2,0	ПАО "ТМК"	T-MS-95/03-28/77150-62849 от 27.05.2016	1801005220 от 10.02.2026	80592 от 29.01.2026	Российская Федерация	Не установлено
197	ТРУБА 83,0 83,0 x 8,0	ПАО "ТМК"	T-MS-95/03-28/77150-62849 от 27.05.2016	1801005220 от 10.02.2026	80592 от 29.01.2026	Российская Федерация	Не установлено
198	Трубки гофрированные	ООО "Вектор-Щучин"	03-28/34206-48564 от 08.09.2025	5825626 от 19.02.2026	2418 от 18.02.2026	Республика Беларусь	Не установлено
199	Трубки термоусаживаемые	ООО "Инсигна"	И0513/03-28/36821-61416 от 24.02.2026г.	1570355 от 15.04.2026	3104 от 02.03.2026	Китай	Не установлено
200	УГОЛОК 35x 35x3,0-B	ОДО "Промстройметалл"	01/11329-059/03-28/24499-55373 от 12.01.2024	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
201	УГОЛОК 40x 25x 4-B	ОДО "Промстройметалл"	01/11329-059/03-28/24499-55373 от 12.01.2024	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
202	УГОЛОК 45x 45x 4,0-B	ЧТУП "Стальной проект"	01/12672-421/03-28/33024-67838 от 25.06.2025	1836632 от 30.06.2025	12144 от 20.08.2025	Республика Беларусь	Не установлено
203	УГОЛОК 45x 45x 5,0-B	ООО "АГРУПП Запад"	01/12660-301/03-28/32747-62299 от 06.06.2025	ТТН 0782477 от 12.06.2025	11676 от 13.02.2026	Республика Беларусь	Не установлено
204	УГОЛОК 32x 32x4,0-B	ОДО "Промстройметалл"	01/11329-059/03-28/24499-55373 от 12.01.2024	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
205	УГОЛОК 63x 40x 5	ООО "Металлоптсбыт"	01/12753-342/03-28/33207-63464 от 09.07.2025	ТТН 2402154 от 16.03.2026	13470 от 12.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
206	Швеллер	ООО "АГРУПП Запад"	01/13332-224/03-28/36201-62299 от 27.01.2026	ТТН 4930706 от 28.01.2026	4578 от 27.03.2026	Республика Беларусь	Не установлено
207	Рейка	ОДО "Промстройметалл"	01/11329-059/03-28/24499-55373 от 12.01.2024	0549846 от 28.04.2026	6634 от 30.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
208	Клеммы АКБ	ООО "АквилонАвто"	44909/03-28/97955-54045 от 27.04.2021	2037182 от 24.03.2026	5122 от 07.04.2026	Китай	Не установлено
209	Серая клемма болтовая силовая КБС-095	ООО "АквилонАвто"	44909/03-28/97955-54045 от 27.04.2021	2037182 от 24.03.2026	5122 от 07.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено

210	Дифференцированные автоматы	ООО "Крэзисер-вис"	0023088/03-28/32299-63063 от 13.05.2025	1916696 от 30.03.2026	5060 от 06.04.2026	Китай	Не установлено
211	2520-8401003 СТОЙКА УГЛОВАЯ1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
212	2520-8401003-01 СТОЙКА УГЛОВАЯ1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
213	2520-8401002 СТОЙКА УГЛОВАЯ1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
214	2520-8401002-01 СТОЙКА УГЛОВАЯ1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
215	2520-8401030 КРЫША1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
216	2520-8402001 КОРОБ1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
217	2520-8401021 ДВЕРЬ4	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
218	2520-8401040 СТОЙКА2	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
219	2520-8401001 ОСНОВАНИЕ2	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
220	240-1109015-А-04 ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
221	2520-8401005 СТЕНКА ТОРЦОВАЯ ЗАДНЯЯ1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
222	2520-8401006 СТЕНКА ТОРЦОВАЯ ЗАДНЯЯ1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено

223	МДГ4032-1101012 ГОРЛО-ВИНА ЗАЛИВНАЯ1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
224	Угольники поворотные	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
225	Поддоны	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
226	240-1109297 ХОМУТ КРОНШТЕЙНА1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
227	Патрубки	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
228	Штуцеры	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
229	Бобышки	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
230	Пальцы	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
231	МДГ4032К-8400130 СТАКАН1	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
232	Трубы	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
233	260-1109015 ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
234	245-1117071-В КРОНШТЕЙН	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено
235	Д18-055-А КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024	Республика Беларусь	Не установлено

236	Переходники	филиал ОАО "УКХ "ММЗ" в г. Столбцы	0915138 от 20.05.2024			Республика Беларусь	Не установлено
237	2520-8201000 ШКАФ1	ОАО "ГЗПД" г.Гомель	03-28/83584-04002 от 16.02.2018	5925486 от 05.05.2026	6733 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
238	Колпаки	ОАО "РАДИО-ВОЛНА" РБ	03-28/95468-31012 от 26.10.2020	1009184 от 04.05.2026	6709 от 04.05.2026	Республика Беларусь	Не установлено
239	240-1001025 АМОРТИЗАТОР С ОГРАНИЧИТЕЛЕМ4	ОАО "Житковичский моторостроительный завод"	03-28/85906-07013 от 29.10.2018	6470256 от 03.03.26	5726 от 16.04.26	Республика Беларусь	Не установлено
240	240 -1104118 ЗАГОТОВКА МТЗ УГОЛЬНИК ПОВОРОТНЫЙ	ОАО "МТЗ"	03-28/36133-13027 от 22.01.2026	66080 от 30.01.2026	17912 от 28.11.25	Республика Беларусь	Не установлено
241	320-1303001 ШЛАНГ	ОАО "Беларусьрезинотехника" РБ	03-28/29105-02217 от 21.10.2024	0617611 от 05.02.2026	13287 от 30.03.2026	Республика Беларусь	Не установлено
242	Хомуты	ООО "СМО-ЛАНТ"	03-28/31593-69146 от 22.04.2025	CMR №8 от 11.03.26	81699 от 19.02.2026	Не установлено	Не установлено
243	ПС7-0 КРАН	Унитарное предприятие "Випра"	125/03-28/77301-04006 от 23.03.2016	0205889 от 16.04.26	3709 от 13.03.26	Унитарное предприятие "Випра"	Не установлено
244	КОЛОДКА FLOSSER 2223	ООО "АквилонАвто"	44909/03-28/97955-54045 от 27.04.2021	2037182 от 24.03.2026	5122 от 07.04.2026	Китай	Не установлено
Вспомогательные материалы							
245	газ сжиженный	Руденская газонаполнительная станция	2-38/9/03-28/79539-47419 от 01.02.2017	0218883 от 05.02.2026	1490 от 02.02.2026	Республика Беларусь	Не установлено
246	дизельное топливо	ОАО "Пуховичинефтепродукт"	56/03-28/29922-39103 от 20.12.2024	4399803 от 23.04.2026	6497 от 28.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
247	керосин	РУП "Белоруснефть-Минскоблнефтепродукт"	56/03-28/29922-39103 от 20.12.2024	6185992 от 09.02.2026	3730 от 13.03.2026	Республика Беларусь	Не установлено
248	масло моторное Нафтан ДЗ	ОАО "Нафтан"	049/2.02.1919/03-28/31905-33839 от 15.04.2025	0649207 от 25.04.2026	6128 от 23.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено

249	присадка Акор-1	ЧТУП "Роса-смазочные материалы"	03/16006-038/03-28/34567-66863 от 08.10.2025	2424098 от 23.10.2025	18281 от 05.12.2025	Российская Федерация	Не установлено
250	углекислота	ОАО "Крион"	64/03-28/35978-36281 от 13.01.2026	4540890 от 02.04.2026	5854 от 17.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
251	кислород газообразный	ОАО "Крион"	64/03-28/35978-36281 от 13.01.2026	4540890 от 02.04.2026	5854 от 17.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
252	смесь газовая	ОАО "Крион"	64/03-28/35978-36281 от 13.01.2026	4540828 от 31.03.2026	5106 от 07.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено
253	пленка полиэтиленовая	ООО "Белпла-стИндастри"	03-28/35903-69635 от 15.01.2026	2456516 от 19.02.2026	3619 от 12.03.2026	Республика Беларусь	Не установлено
254	грунтовка ГФ	ООО "Лакокраска"	03-28/37608-38612 от 09.04.2026г.	0695502 от 13.04.2026	5339 от 10.04.2026г.	Республика Беларусь	Не установлено
255	эмаль ПФ-115 черная	ООО "Лакокраска"	03-28/37608-38612 от 09.04.2026г.	0695502 от 13.04.2026	5339 от 10.04.2026г.	Республика Беларусь	Не установлено
256	эмаль ПФ-115 желтая	ООО "Лакокраска"	03-28/37608-38612 от 09.04.2026г.	0695502 от 13.04.2026	5339 от 10.04.2026г.	Республика Беларусь	Не установлено
257	грунт-эмаль Эмакоут 7320 марка В (МЗ) матовая RAL 8022	ЗАО "ЭМЛАК"	03-28/29418-61119 от 13.11.2024г.	30032026 от 30.03.2026	81895 от 29.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
258	сольвент	ООО "Химический альянс"	05-1/64502-467808/03-28/37526-50311 от 03.04.2026	2335731 от 06.04.2026	6305 от 25.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
259	тосол А-40	ПТУП "Азот-ХимФор蒂斯"	03-28/35769-62494 от 29.12.2025	0310336 от 07.04.2026	6400 от 27.04.2026	Российская Федерация	Не установлено
260	ШОМ	ОДО "Эквип-плюс"	102/03-28/25047-66024 от 06.02.2024	1918695 от 01.03.2024	1967 от 13.02.2024	Российская Федерация	Не установлено
261	шпагат ШЛ	РУПТП "Оршан-ский льнокомбинат"	24-05/03-28/27382-58473 от 20.06.2024	0065572 от 02.07.25	8242 от 10.06.2025	Республика Беларусь	Не установлено
262	Ящики из гофрированного картона	ООО "ДВКПАК" РБ	03-28/31075-61233 от 10.03.2026 г.	5737440 от 30.03.2026	6384 от 27.04.2026	Республика Беларусь	Не установлено

3.7.4 Технологический процесс производства заявленного товара в рамках выполнения производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, состоит из следующих, указанных в таблицах: 3.7.4.1 - 3.7.4.12 производственных и технологических операций:

Таблица 3.7.4.1.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ1310

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ1310	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ1310	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ1310, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ1310)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1. Заготовительное производство							
	Заготовительная	1310-0000000 СБ Дизель-генератор		2520-0000001 Пластина – 2	05786459.01141.00797 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 47 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 46 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Заготовительная			МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 2			
	Порезка рукава		2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя	2520-1008002-01 Рукав – 1			
	Заготовительная		1310-0001000 СБ Кронштейн	1310-0001001 Кронштейн – 1			
	Гибка			1310-0001001 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			1310-0001002 Ребро – 1			
	Заготовительная			1310-0001003 Ребро – 1			
	Заготовительная			1310-0001004 Платик – 1			
	Заготовительная		2520-1008200 СБ Труба	2520-1008201 Патрубок – 1			

	Заготовительная		2520-1300000А СБ Установка блока охлажде- ния	2520-1300001 Патрубок – 1			
	Заготовительная			2520-1300002-01 Серьга – 1			
	Порезка рукава			2520-1008002-02 Рукав – 1			
	Порезка рукава			2520-1008002-03 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1			
	Заготовительная		1310-3700000 СБ Электрооборудование	1310-3724000 Жгут – 1			
	Заготовительная			1310-3725000 Жгут – 1			
	Заготовительная			150120-3725000 Жгут – 1			
	Заготовительная		1310-3701000 Сб Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Заготовительная		МДГ7056-8101100Б СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
			2520-8103000 СБ Коробка трансформатора	2520-8103300 Жгут – 1			
	Порезка рукава		2520-1104000 СБ Установка топливопроводов	2520-1104001 Рукав – 1			
				МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1			
	Заготовительная		2520-1200300 СБ Отвод	2520-1200301 Труба – 1			
	Заготовительная			2520-1200301-01 Труба – 1			
	Заготовительная			2520-1200302 Колено – 1			
	Заготовительная			2520-1200021 Патрубок – 1			
	Заготовительная		2520-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350001 Штуцер – 1			
	Заготовительная			2520-1350002 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			2520-1350003 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350003-01 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350004 Втулка – 1			
	Заготовительная		2520-2800000-04 СБ Установка рамы	4032-2804002 Прокладка – 1			
	Заготовительная (газорезка)		2520-2801000 СБ Рама-бак	2520-2801001 Швеллер – 1			
				2520-2801010 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			2520-2801002 Опора передняя – 1			
	Заготовительная		2520-2801030 СБ Опора задняя	2520-2801031 Опора – 1			
	Заготовительная			2520-2801033 Площадка – 1			
	2. Механическая обработка						
	Фрезерная	1310-0000000 СБ Дизель-генератор		2520-0000001 Пластина – 2	05786459.01141.00789 Комплект технологической документации	- ТЛ – 1 лист - МК – 79 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Токарная			МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 2			

Расточная	1310-0001000СБ Кронштейн	1310-0001004 Платик - 1	Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, MMZ-3LDG и их модификаций 80 листов		
Токарная	2520-1008200 СБ Труба	2520-1008201 Патрубок – 1			
Сверлильная		2520-1008201 Патрубок – 1			
Токарная	2520-1300000А СБ Установка блока охлаждения	2520-1008202 Бобышка – 1			
Фрезерная		2520-1300001 Патрубок – 1			
Горизонтально-фрезерная		2520-1300002-01 Серьга – 1			
Сверлильная	4032-371000 СБ Установка выключателя массы	2520-1300002-01 Серьга – 1			
Сверлильная		4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1			
Токарная	1310-3701000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
Токарная	МДГ7056-8101100Б СБ Шкаф	МДГ7056-8101110 Ось – 1			
Токарная		МДГ7056-8101111 Втулка – 1			
Токарная	2520-1200300 СБ Отвод	2520-1200301 Труба – 1			
Фрезерная		2520-1200301 Труба – 1			
Токарная		2520-1200301-01 Труба – 1			
Фрезерная		2520-1200301-01 Труба – 1			
Фрезерная		2520-1200302 Колено – 1			
Токарная		2520-1200021 Патрубок – 1			
Фрезерная		2520-1200021 Патрубок – 1			
Токарная	2520-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350001 Штуцер – 1			
Фрезерная		2520-1350002 Кронштейн – 1			
Расточная		2520-1350002 Кронштейн – 1			
Токарная		2520-1350004 Втулка – 1			
Фрезерная	2520-2801000 СБ Рама-бак	2520-2801001 Швеллер – 1			
Фрезерная		2520-2801010 Швеллер – 1			
Расточная		2520-2801002 Опора передняя – 1			
Токарная		МДГ4032-1101008 Фланец – 1			
Расточная		МДГ4032-1101008 Фланец – 1			
Горизонтально-расточная		2520-2801030 Опора задняя – 1			
Фрезерная	2520-2801020 СБ Рамка АКБ	2520-2801021 Стенка – 1			
Фрезерная		2520-2801022 Стенка – 1			
Фрезерная		МДГ4032-1104003-01 Стенка – 1			
Фрезерная		2520-2801021-01 Стенка – 1			

	Фрезерная		2520-2801030 СБ Опора задняя	2520-2801031 Опора – 1			
	Фрезерная		2520-2805000 СБ Стойка	2520-2805003-01 Стойка – 1			
3. Сборка							
	Слесарно-сборочная	1310-0000000 СБ Дизель-генератор		1310-0001000 СБ Кронштейн – 2	05786459.01288.00146 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс сборки дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, MMZ-3LDG и их модификаций 93 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 92 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Сварка			1310-0001000 СБ Кронштейн – 2			
	Слесарно-сборочная			2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя – 2			
	Слесарно-сборочная			2520-1300000А СБ Установка блока охлаждения – 2			
	Сборка			3LDG- 0000100 Двигатель – 2			
	Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 2			
	Слесарно-сборочная			T2520-00000 Салазки для ДГУ – 2			
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000003-16 Табличка фирменная – 2			
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 2			
	Электромонтаж			1310-3700000 СБ Электрооборудование – 6			
	Слесарно-сборочная			2520-1104000 СБ Установка топливопроводов – 6			
	Слесарно-сборочная			2520-1200000А СБ Установка выхлопного тракта – 7			
	Слесарно-сборочная			2520-1350000 СБ Установка подогревателя – 7			
	Слесарно-сборочная			2520-2800000-04 СБ Установка рамы – 8			
	Слесарно-сборочная			2520-8400000-16 СБ Установка капота – 8			
	Слесарно-сборочная		2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя	2520-1008100 СБ Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-1008200 СБ Труба – 1			
	Сварка			2520-1008200 СБ Труба – 1			

Слесарно-сборочная		2520-1008100 СБ Кронштейн	2520-1008110 Кронштейн воздухоочистителя – 1			
Сварка			2520-1008110 Кронштейн воздухоочистителя – 1			
Слесарно-сборочная		2520-1300000А СБ Установка блока охлаждения	2520-1301000 Кожух радиатора – 1			
Сварка			2520-1301000 Кожух радиатора – 1			
Сварка			2520-1302000 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная			2520-1303000 Ограждение вентилятора – 1			
Сварка			2520-1303000 Ограждение вентилятора – 1			
Слесарно-сборочная			2520-1304000 Растяжка – 1			
Сварка			2520-1304000 Растяжка – 1			
Слесарно-сборочная			2520-1305000 Растяжка – 1			
Сварка			2520-1305000 Растяжка – 1			
Слесарно-сборочная			2520-1306000 Растяжка – 1			
Электромонтаж		1310-3700000 СБ Электрооборудование	1310-3701000 Шкаф управления – 1			
Вязание жгута			1310-3724000 Жгут – 1			
Вязание жгута			1310-3725000 Жгут – 1			
Электромонтаж			2520-8103000 Коробка трансформаторная – 1			
Вязание жгута			150120-3725000 Жгут – 1			
Электромонтаж		1310-3701000 СБ Шкаф управления	1310-3701200 Панель-аппаратов – 1			
Сварка		2520-8103000 СБ Коробка трансформатора	2520-8103100 Стенка – 1			
Сварка			2520-8103100-01 Стенка – 1			
Сварка			2520-8103200 Основание – 1			
Вязание жгута			2520-8103300 Жгут – 1			
Слесарно-сборочная		2520-1200000А СБ Установка выхлопного тракта	2520-1200300 Отвод – 1			
Сварка			2520-1200300 Отвод – 1			

	Слесарно-сборочная		2520-2800000-04 СБ Установка рамы	2520-2801000 Рама-бак – 1								
	Сварка			2520-2801000 Рама-бак – 1								
	Слесарно-сборочная			2520-2802000 Кронштейн – 1								
	Сварка			2520-2802000 Кронштейн – 1								
	Слесарно-сборочная			2520-2803000 Кронштейн – 1								
	Сварка			2520-2803000 Кронштейн – 1								
	Слесарно-сборочная			2520-2804000 Опора – 1								
	Сварка			2520-2804000 Опора – 1								
	Слесарно-сборочная			2520-2805000-03 Стойка – 1								
	Сварка			2520-2805000-03 Стойка – 1								
	Слесарно-сборочная			2520-2801000 СБ Рама-бак				2520-2801020 Рамка АКБ – 1				
	Сварка			2520-2801020 Рамка АКБ – 1								
	Слесарно-сборочная			2520-2801030 СБ Опора задняя – 1								
	Сварка			2520-2801030 СБ Опора задняя – 1								
4. Окраска												
	Подкрашивание			1310-0000000 СБ Дизель-генератор						05786459.25273.00011 Тех- нологическая инструкция Восстановление лакокрас- очного покрытия поверх- ностей изделий спецтехни- ки в процессе производства 4 листа 05786459.25273.00154 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс окрашивания деталей ди- зель-генераторных устано- вок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3 листа <	

	Окрашивание		2520-2800000-04 СБ Установка рамы	МДГ7056-8103001Б Кожух – 1			
	Окрашивание			2520-2800001 Проставка – 1			
	Окрашивание			4032-2804001 Прижим – 1			
	Окрашивание			2520-2801000 Рама-бак – 1			
	Окрашивание			2520-2802000 Кронштейн – 1			
	Окрашивание			2520-2803000 Кронштейн – 1			
	Окрашивание			2520-2804000 Опора – 1			
	Окрашивание			2520-2805000-03 Стойка – 1			
	Окрашивание			2520-2801000 СБ Рама-бак			
	5. Заводские приемо-сдаточные испытания						
	Испытание	1310-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заводских приемо-сдаточных испытаний дизель-генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.2.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ2016

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ2016	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ2016	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ2016, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ2016)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	2016-0000000 СБ Дизель-генератор	2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя	2520-1008002-01 Рукав – 1	05786459.01141.00797 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 47 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 46 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Заготовительная		2520-1008200 СБ Труба	2520-1008201 Патрубок – 1			
	Заготовительная		2520-1300000А СБ Установка блока охлаждения	2520-1300001 Патрубок – 1			
	Заготовительная			2520-1300002-01 Серьга – 1			
	Порезка рукава			2520-1008002-02 Рукав – 1			
	Порезка рукава			2520-1008002-03 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1			
	Порезка рукава		2520-1104000 СБ Установка топливопроводов	2520-1104001 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1			
	Заготовительная		220-1300300 СБ Отвод	2520-1200301 Труба – 1			
	Заготовительная			2520-1200301-01 Труба – 1			
	Заготовительная			2520-1200302 Колено – 1			
	Заготовительная			2520-1200021 Патрубок – 1			
	Заготовительная		2520-2800000-03 СБ Установка рамы	4032-2804002 Прокладка – 1			
	Заготовительная (газорезка)		2520-2801000-03 СБ Рама-бак	2520-2801001 Швеллер – 1			

	Заготовительная (газорезка)			2520-2801010 Швеллер – 1			
	Заготовительная			2520-2801002 Опора передняя – 1			
	Заготовительная		2520-2801030-03 СБ Опора задняя	2520-2801031 Опора – 1			
	Заготовительная			2520-2801033 Площадка – 1			
	Заготовительная		2520-4000000 СБ Электро-оборудование	2520-3724000 Жгут – 1			
	Заготовительная			150120-3725000 Жгут – 1			
	Заготовительная		2520-4001000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Заготовительная		МДГ7056-8101100Б СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
	Заготовительная		2520-8103000 СБ Коробка трансформатора	2520-8103300 Жгут – 1			
2 Механическая обработка							
	Токарная	2016-0000000 СБ Дизель-генератор	2520-1008200 СБ Труба	2520-1008201 Патрубок – 1	05786459.01141.00789 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 80 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 79 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Сверлильная			2520-1008201 Патрубок – 1			
	Токарная			2520-1008202 Бобышка – 1			
	Фрезерная		2520-1300000А СБ Установка блока охлаждения	2520-1300001 Патрубок – 1			
	Горизонтально-фрезерная			2520-1300002-01 Серьга – 1			
	Сверлильная			2520-1300002-01 Серьга – 1			
	Токарная		2520-1200300 СБ Отвод	2520-1200301 Труба – 1			
	Фрезерная			2520-1200301 Труба – 1			
	Токарная			2520-1200301-01 Труба – 1			
	Фрезерная			2520-1200301-01 Труба – 1			
	Фрезерная			2520-1200302 Колено – 1			
	Токарная			2520-1200021 Патрубок – 1			
	Фрезерная			2520-1200021 Патрубок – 1			
	Фрезерная		2520-2801000-03 СБ Рама-бак	2520-2801001 Швеллер – 1			
	Фрезерная			2520-2801010 Швеллер – 1			
	Горизонтально-расточная			2520-2801030 Опора задняя – 1			
	Расточная			2520-2801002 Опора передняя – 1			
	Токарная			МДГ4032-1101008 Фланец – 1			
	Расточная			МДГ4032-1101008 Фланец – 1			
	Фрезерная		2520-2801020 СБ Рамка АКБ	2520-2801021 Стенка – 1			
	Фрезерная			2520-2801022 Стенка – 1			
	Фрезерная			МДГ4032-1104003-01 Стенка – 1			

	Фрезерная			2520-2801021-01 Стенка – 1			
	Фрезерная		2520-2801030-03 СБ Опора задняя	2520-2801031 Опора – 1			
	Фрезерная		2520-2805000 СБ Стойка	2520-2805003-01 Стойка – 1			
	Токарная		2520-4001000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Токарная		МДГ7056-8101100Б СБ Шкаф	МДГ7056-8101110 Ось – 1			
	Токарная			МДГ7056-8101111 Втулка – 1			
	Сверлильная		4032-3710000 СБ Установка выключателя массы	4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1			
3 Сборка							
	Слесарно-сборочная	2016-0000000 СБ Дизель-генератор		2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя – 2	05786459.01288.00146 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс сборки дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 93 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 92 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Слесарно-сборочная			2520-1300000А СБ Установка блока охлаждения – 2			
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000003-15 Табличка фирменная – 2			
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 2			
	Слесарно-сборочная			2520-1104000 СБ Установка топливopроводов – 7			
	Слесарно-сборочная			2520-1200000А СБ Установка выхлопного тракта – 7			
	Слесарно-сборочная			2520-2800000-03 СБ Установка рамы – 8			
	Электромонтаж			2520-4000000 СБ Электрооборудование – 9			
	Слесарно-сборочная			2520-8400000-16 СБ Установка капота – 10			
	Сборка			3LDG-0000100-01 Двигатель – 10			
	Слесарно-сборочная			T2520-00000 Салазки для ДГУ – 11			
	Слесарно-сборочная			2016-0001000 СБ Кронштейн – 11			
	Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 12			

	Слесарно-сборочная		2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя	2520-1008100 СБ Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-1008200 СБ Труба – 1			
	Сварка			2520-1008200 СБ Труба – 1			
	Слесарно-сборочная		2520-1008100 СБ Кронштейн	2520-1008110 Кронштейн воздухоочистителя – 1			
	Сварка			2520-1008110 Кронштейн воздухоочистителя – 1			
	Слесарно-сборочная		2520-1300000А СБ Установка блока охлаждения	2520-1301000 Кожух радиатора – 1			
	Сварка			2520-1301000 Кожух радиатора – 1			
	Сварка			2520-1302000 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-1303000 Ограждение вентилятора – 1			
	Сварка			2520-1303000 Ограждение вентилятора – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-1304000 Растяжка – 1			
	Сварка			2520-1304000 Растяжка – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-1305000 Растяжка – 1			
	Сварка			2520-1305000 Растяжка – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-1306000 Растяжка – 1			
	Слесарно-сборочная		2520-1200000А СБ Установка выхлопного тракта	2520-1200300 Отвод – 1			
	Сварка			2520-1200300 Отвод – 1			
	Слесарно-сборочная		2520-2800000-03 СБ Установка рамы	2520-2801000-03 Рама-бак – 1			
	Сварка			2520-2801000-03 Рама-бак – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-2802000 Кронштейн – 1			
	Сварка			2520-2802000 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-2803000 Кронштейн – 1			
	Сварка			2520-2803000 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-2804000 Опора – 1			
	Сварка			2520-2804000 Опора – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-2805000-03 Стойка – 1			
	Сварка			2520-2805000-03 Стойка – 1			
	Слесарно-сборочная		2520-2801000-03 СБ Рама-бак	2520-2801020 Рамка АКБ – 1			
	Сварка			2520-2801020 Рамка АКБ – 1			
	Слесарно-сборочная			2520-2801030 СБ Опора задняя – 1			

	Сварка			2520-2801030 СБ Опора задняя – 1			
	Электромонтаж		2520-4000000 СБ Электрооборудование	2520-4001000 Шкаф управления – 1			
	Электромонтаж			2520-8103000 Коробка транс- форматорная – 1			
	Вязание жгута			2520-3724000 Жгут – 1			
	Вязание жгута			150120-3725000 Жгут – 1			
	Электромонтаж		2520-4001000 СБ Шкаф управления	2520-4001200 Панель аппаратов – 1			
	Сварка		2520-8103000 СБ Коробка трансформатора	2520-8103100 Стенка – 1			
	Сварка			2520-8103100-01 Стенка – 1			
	Сварка			2520-8103200 Основание – 1			
	Вязание жгута			2520-8103300 Жгут – 1			
	Слесарно-сборочная		2520-1200000А СБ Установка выхлопного тракта	2520-120030 Отвод – 1			
	Сварка			2520-120030 Отвод – 1			
4 Окраска							
	Подкрашивание	2016-0000000 СБ			05786459.25273.00011	- ТЛ – 1 лист	ОАО «УКХ
	Окрашивание	Дизель-генератор		2520-0000002 Пластина – 12а	Технологическая	- ТИ – 3 листа	«ММЗ»
	Окрашивание		2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя	2520-1008100 Кронштейн – 1	инструкция		
	Окрашивание			2520-1008200 Труба – 1	Восстановление		
	Окрашивание		2520-1300000А СБ	2520-1300002-01 Серьга – 1	лакокрасочного покрытия		
	Окрашивание		Установка блока	2520-1302000 Кронштейн – 1	поверхностей изделий		
	Окрашивание		охлаждения	2520-1303000 Ограждение вентилятора – 1	спецтехники в процессе производства		
	Окрашивание			2520-1305000 Растяжка – 1	4 листа		
	Окрашивание		2520-8103000 СБ Коробка трансформатора	2520-8103100 Стенка – 1	05786459.25273.00154		
	Окрашивание			2520-8103100-01 Стенка – 1	Комплект	- ТЛ – 1 лист	
	Окрашивание			2520-8103200 Основание – 1	технологической	- МК – 17 лис- тов	
	Окрашивание			ММДГ7056-8103001Б Кожух – 1	документации		
	Окрашивание		2520-2800000-03 СБ	2520-2800001 Проставка – 1	Типовой технологический		
	Окрашивание		Установка рамы	4032-2804001 Прижим – 1	процесс окрашивания		
	Окрашивание			2520-2801000-03 Рама-бак – 1	деталей дизель-		
	Окрашивание			2520-2802000 Кронштейн – 1	генераторных установок		
	Окрашивание			2520-2803000 Кронштейн – 1	18 листов		
	Окрашивание			2520-2804000 Опора – 1			

	Окрашивание			2520-2805000-03 Стойка – 1			
	Окрашивание		2520-2801000-03 СБ Рама-бак	2520-2801030 Опора задняя – 1			
5 Заводские приемо-сдаточные испытания							
	Испытание	2016-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс заводских приемо-сдаточных испытаний дизель- генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 лис- тов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.3.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ2520

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ2520	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ2520	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ2520, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ2520)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	2520-0000000 СБ Дизель-генератор	2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя	2520-1008002-01 Рукав – 1	05786459.01141.00797 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного	- ТЛ – 1 лист - МК – 46 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Заготовительная		2520-1008200 СБ Труба	2520-1008201 Патрубок – 1			
	Заготовительная		2520-1300000 СБ	2520-1300001 Патрубок – 1			
	Заготовительная		Установка блока	2520-1300002-01 Серьга – 1			

Порезка рукава			охлаждения	2520-1008002-02 Рукав – 1	производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 47 листов		
Порезка рукава				2520-1008002-03 Рукав – 1			
Порезка рукава				МДГ 4032-0000005-03 Рукав – 1			
Порезка рукава			2520-1104000 СБ Установка топливopроводов	2520-1104001 Рукав – 1			
Порезка рукава				МДГ 4032-0000005 -01 Рукав – 1			
Заготовительная			220-1300300 СБ Отвод	2520-1200301 Труба – 1			
Заготовительная				2520-1200301-01 Труба – 1			
Заготовительная				2520-1200302 Колено – 1			
Заготовительная				2520-1200021 Патрубок – 1			
Заготовительная			2520-2800000-03 СБ Установка рамы	4032-2804002 Прокладка – 1			
Заготовительная (газорезка)			2520-2801000-03 СБ Рама-бак	2520-2801001 Швеллер – 1			
Заготовительная (газорезка)				2520-2801010 Швеллер – 1			
Заготовительная				2520-2801002 Опора передняя – 1			
Заготовительная			2520-2801030-03 СБ Опора задняя	2520-2801031 Опора – 1			
Заготовительная				2520-2801033 Площадка – 1			
Заготовительная			2520-4000000-01 СБ Электрооборудование	1310-3728000 Жгут – 1			
Заготовительная				2520-3724000 Жгут – 1			
Заготовительная				2520-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
Заготовительная				150120-3725000 Жгут – 1			
Мерная резка				2520-4000010 Провод заземления – 1			
Мерная резка				2520-4000010-01 Провод заземления – 1			
Мерная резка				2520-4000010-02 Провод заземления – 1			
Мерная резка				150120-4000020 Провод АКБ «+» – 1			
Мерная резка				150120-4000030 Провод АКБ «-» – 1			
Заготовительная			2520-4001000А СБ Шкаф управления	МДГ 10584-0000002 Втулка распорная – 1			
Заготовительная			МДГ 7056-8101100Б СБ Шкаф	МДГ 7056-8101105 Перемычка – 1			
Заготовительная			2520-8103000 СБ Коробка трансформатора	2520-8103300 Жгут – 1			

	Заготовительная		2520-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
	Заготовительная		2520-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350001 Штуцер – 1			
	Заготовительная			2520-1350002 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			2520-1350003 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350003-01 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350004 Втулка – 1			
2 Механическая обработка							
	Токарная	2520-0000000 СБ Дизель-генератор	2520-1008200 СБ Труба	2520-1008201 Патрубок – 1	05786459.01141.00789 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, MMZ-3LDG и их модификаций 80 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 79 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Сверлильная			2520-1008201 Патрубок – 1			
	Токарная			2520-1008202 Бобышка – 1			
	Фрезерная		2520-1300000А СБ Установка блока охлаждения	2520-1300001 Патрубок – 1			
	Горизонтально-фрезерная			2520-1300002-01 Серьга – 1			
	Сверлильная			2520-1300002-01 Серьга – 1			
	Токарная		2520-1200300 СБ Отвод	2520-1200301 Труба – 1			
	Фрезерная			2520-1200301 Труба – 1			
	Токарная			2520-1200301-01 Труба – 1			
	Фрезерная			2520-1200301-01 Труба – 1			
	Фрезерная			2520-1200302 Колено – 1			
	Токарная			2520-1200021 Патрубок – 1			
	Фрезерная			2520-1200021 Патрубок – 1			
	Фрезерная		2520-2801000-03 СБ Рама-бак	2520-2801001 Швеллер – 1			
	Фрезерная			2520-2801010 Швеллер – 1			
	Горизонтально-расточная			2520-2801030 Опора задняя – 1			
	Расточная			2520-2801002 Опора передняя – 1			
	Токарная			МДГ4032-1101008 Фланец – 1			
	Расточная			МДГ4032-1101008 Фланец – 1			
	Фрезерная		2520-2801020 СБ Рамка АКБ	2520-2801021 Стенка – 1			
	Фрезерная			2520-2801022 Стенка – 1			
	Фрезерная			МДГ4032-1104003-01 Стенка – 1			
	Фрезерная			2520-2801021-01 Стенка – 1			
	Фрезерная		2520-2801030-03 СБ Опора задняя	2520-2801031 Опора – 1			
	Фрезерная		2520-2805000 СБ Стойка	2520-2805003-01 Стойка – 1			
	Токарная		2520-4001000А СБ Шкаф	МДГ10584-0000002 Втулка			

			управления	распорная – 1			
Токарная			МДГ7056-8101100Б СБ Шкаф	МДГ7056-8101110 Ось – 1			
Токарная			2520-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101111 Втулка – 1			
Токарная				МДГ7056-8101110 Ось – 1			
Токарная			2520-1350000 СБ Установка подогревателя	МДГ7056-8101111 Втулка – 1			
Токарная				2520-1350001 Штуцер – 1			
Фрезерная				2520-1350002 Кронштейн – 1			
Расточная				2520-1350002 Кронштейн – 1			
Токарная				2520-1350004 Втулка – 1			
Сверлильная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы	4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1			
3 Сборка							
	Слесарно-сборочная	2520-0000000 СБ Дизель-генератор		2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя – 2	05786459.01288.00146 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс сборки дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, MMZ-3LDG и их модификаций 93 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 92 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000003-14 Табличка фирменная – 2			
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 2			
	Слесарно-сборочная			2520-1300000Б СБ Установка блока охлаждения – 5			
	Слесарно-сборочная			2520-1104000 СБ Установка топливопроводов – 6			
	Слесарно-сборочная			2520-1200000А СБ Установка выхлопного тракта – 7			
	Слесарно-сборочная			2520-2800000-03 СБ Установка рамы – 8			
	Электромонтаж			2520-4000000-01 СБ Электрооборудование – 9			
	Электромонтаж			2520-8200000 СБ Шкаф АВР – 9			
	Слесарно-сборочная			2520-8400000-16 СБ Установка капота – 10			
	Слесарно-сборочная			2520-1350000 СБ Установка подогревателя – 11			
	Сборка			3LDG-0000100-01 Двигатель – 12			
	Слесарно-сборочная			T2520-00000 Салазки для ДГУ – 12			
	Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 14			

Слесарно-сборочная			2016-0001000 СБ Кронштейн – 15			
Слесарно-сборочная			2520-1008000 СБ Установка воздухоочистителя	2520-1008100 СБ Кронштейн – 1		
Слесарно-сборочная				2520-1008200 СБ Труба – 1		
Сварка				2520-1008200 СБ Труба – 1		
Слесарно-сборочная			2520-1008100 СБ Кронштейн	2520-1008110 Кронштейн воздухоочистителя – 1		
Сварка				2520-1008110 Кронштейн воздухоочистителя – 1		
Слесарно-сборочная			2520-1300000Б СБ Установка блока охлаждения	2520-1301000 Кожух радиатора – 1		
Сварка				2520-1301000 Кожух радиатора – 1		
Сварка				2520-1302000 Кронштейн – 1		
Слесарно-сборочная				2520-1303000 Ограждение вентилятора – 1		
Сварка				2520-1303000 Ограждение вентилятора – 1		
Слесарно-сборочная				2520-1304000 Растяжка – 1		
Сварка				2520-1304000 Растяжка – 1		
Слесарно-сборочная				2520-1305000 Растяжка – 1		
Сварка				2520-1305000 Растяжка – 1		
Слесарно-сборочная				2520-1306000 Растяжка – 1		
Слесарно-сборочная			2520-1200000А СБ Установка выхлопного тракта	2520-1200300 Отвод – 1		
Сварка				2520-1200300 Отвод – 1		
Слесарно-сборочная			2520-2800000-03 СБ Установка рамы	2520-2801000-03 Рама-бак – 1		
Сварка				2520-2801000 Рама-бак – 1		
Слесарно-сборочная				2520-2802000 Кронштейн – 1		
Сварка				2520-2802000 Кронштейн – 1		
Слесарно-сборочная				2520-2803000 Кронштейн – 1		
Сварка				2520-2803000 Кронштейн – 1		
Слесарно-сборочная				2520-2804000 Опора – 1		
Сварка				2520-2804000 Опора – 1		
Слесарно-сборочная				2520-2805000-03 Стойка – 1		
Сварка				2520-2805000-03 Стойка – 1		
Слесарно-сборочная			2520-2801000-03 СБ Рама-бак	2520-2801020 Рамка АКБ – 1		
Сварка				2520-2801020 Рамка АКБ – 1		

	Слесарно-сборочная			2520-2801030 СБ Опора задняя – 1			
	Сварка			2520-2801030 СБ Опора задняя – 1			
	Электромонтаж		2520-4000000-01 СБ Электрооборудование	2520-4001000А Шкаф управле- ния – 1			
	Электромонтаж			2520-8103000 Коробка транс- форматорная – 1			
	Вязание жгута			1310-3728000 Жгут – 1			
	Вязание жгута			2520-3724000 Жгут – 1			
	Вязание жгута			2520-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
	Вязание жгута			150120-3725000 Жгут – 1			
	Электромонтаж			2520-4000010 Провод заземления – 1			
	Электромонтаж			2520-4000010-01 Провод зазем- ления – 1			
	Электромонтаж			2520-4000010-02 Провод зазем- ления – 1			
	Электромонтаж			150120-4000020 Провод АКБ «+» – 1			
	Вязание жгута			150120-4000030 Провод АКБ «–» – 1			
	Электромонтаж			2520-4001000А СБ Шкаф управления			
	Сварка		2520-8103000 СБ Коробка трансформатора	2520-8103100 Стенка – 1			
	Сварка			2520-8103100-01 Стенка – 1			
	Сварка			2520-8103200 Основание – 1			
	Вязание жгута			2520-8103300 Жгут – 1			
	Электромонтаж		2520-8200000 СБ Шкаф АВР	2520-8202000 Панель аппаратов – 1			
	Слесарно-сборочная		2520-1200000А СБ Установка выхлопного тракта	2520-1200300 Отвод – 1			
	Сварка			2520-1200300 Отвод – 1			
	4 Окраска						
	Подкрашивание	2520-0000000 СБ Дизель-генератор		05786459.25273.00011 Технологическая инструкция Восстановление	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3 листа	ОАО «УКХ «ММЗ»	
	Окрашивание						2520-0000002 Пластина – 16
	Окрашивание						2520-0000003 Пластина – 16
	Окрашивание						2520-13500000 СБ Установка

				подогревателя – 11	лакокрасочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа 05786459.25273.00154 Комплект технологи- ческой документи- ции Типовой технологи- ческий процесс окрасива- ния де- талей дизель- генераторных ус- тановок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 17 лис- тов	
	Окрашивание		2520-1008000 СБ Установка	2520-1008100 Кронштейн – 1			
	Окрашивание		воздухоочистителя	2520-1008200 Труба – 1			
	Окрашивание		2520-1300000Б СБ Установка блока охлаждения	2520-1300002-01 Серьга – 1			
	Окрашивание			2520-1302000 Кронштейн – 1			
	Окрашивание			2520-1303000 Ограждение вентилятора – 1			
	Окрашивание			2520-1305000 Растяжка – 1			
	Окрашивание		2520-8103000 СБ Коробка трансформатора	2520-8103100 Стенка – 1			
	Окрашивание			2520-8103100-01 Стенка – 1			
	Окрашивание			2520-8103200 Основание – 1			
	Окрашивание			ММДГ7056-8103001Б Кожух – 1			
	Окрашивание		2520-2800000-03 СБ Установка рамы	2520-2800001 Проставка – 1			
	Окрашивание			4032-2804001 Прижим – 1			
	Окрашивание			2520-2801000-03 Рама-бак – 1			
	Окрашивание			2520-2802000 Кронштейн – 1			
	Окрашивание			2520-2803000 Кронштейн – 1			
	Окрашивание			2520-2804000 Опора – 1			
	Окрашивание			2520-2805000 Стойка – 1			
	Окрашивание			2520-2801030 Опора задняя – 1			
			2520-2801000-03 СБ Рама-бак				
5 Заводские приемо-сдаточные испытания							
	Испытание	2520-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологи- ческой документи- ции Типо- вой технологи- ческий про- цесс заводских приемо- сдаточных испытаний ди- зель-генераторных ус- стано- вок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 лис- тов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.4.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ3024

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ3024	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ3024	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ3024, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ3024)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	3024-0000000 СБ Дизель-генератор	3024-1300000А СБ Установка бака охлаждения	МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1	05786459.01141.00797 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 47 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 46 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Заготовительная (газорезка)		3024-2802000 СБ Опора передняя	3024-2802001 Лапа – 1			
	Заготовительная (газорезка)		4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1101003 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			4032-1101003-01 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			МДГ4032-1101002 Швеллер – 1			
	Заготовительная		4032-2804000 СБ Рама АКБ	4032-2804002 Прокладка – 1			
	Заготовительная		4032-4000000А СБ Электрооборудование	1310-3828000-01 Жгут – 1			
	Заготовительная			4032-3724000 Жгут – 1			
	Заготовительная			4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
	Заготовительная			150120-3725000 Жгут – 1			
	Мерная резка			4032-4000010 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			4032-4000010-01 Провод заземления – 1			

	Мерная резка			4032-4000010-05 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			150120-4000020-01 Провод АКБ «+» – 1			
	Мерная резка			150120-4000030-01 Провод АКБ «–» – 1			
	Заготовительная		4032-4001000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Заготовительная		МДГ7056-8101100 СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
	Заготовительная		МДГ4032-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
	Заготовительная		4032-1200020 СБ Труба	4032-1200027 Фланец – 1			
	Заготовительная		4032-1200120 СБ	4032-1200121 Скоба – 1			
	Заготовительная		Кронштейн	4032-1200122 Кронштейн – 1			
	Заготовительная		4032-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350002 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			2520-1350003 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350003-01 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350004 Втулка – 1			
	Заготовительная		4032-1350010 СБ Фланец подводный	4032-1350011 Ниппель – 1			
	Заготовительная		4032-1350020 СБ Пробка сливная	40321350011 Ниппель – 1			
	Заготовительная			4032-1320021 Пробка – 1			
	Заготовительная		7056-8103200 СБ Кронштейн	7056-8103201 Кронштейн – 1			
	Заготовительная		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	7056-8103020 Жгут – 1			
	Порезка рукава		8568-1104000 СБ Установка топливopроводов	МДГ4032-0000005 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-02 Рукав – 1			
2 Механическая обработка							
	Расточная	3024-0000000 СБ Дизель-генератор	3024-2801000-06 СБ Рама-бак	3024-2802000 Опора передняя – 1	05786459.01141.00789 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель-генераторных установок на базе двига-	- ТЛ – 1 лист - МК – 79 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Горизонтально-фрезерная			4032-2803000-06 Опора задняя – 1			
	Фрезерная		3024-2802000 СБ Опора передняя	3024-2802001 Лапа – 1			
	Фрезерная			МДГ4032-1102005 Стяжка – 1			
	Фрезерная			МДГ4032-1102006 Опора – 1			
	Фрезерная			МДГ4032-1102007 Стойка – 1			

	Фрезерная		4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1101003 Швеллер – 1	телей Д-246, MMZ-3LDG и их модификаций 80 листов			
	Фрезерная			4032-1101003-01 Швеллер – 1				
	Фрезерная			МДГ4032-1101002 Швеллер – 1				
	Фрезерная			МДГ4032-1104003 Стенка – 1				
	Фрезерная			МДГ4032-1101003-01 Стенка – 1				
	Горизонтально- фрезерная			4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт				4032-2805100-06 Кронштейн – 1
	Фрезерная			4032-2805200-06 СБ Стойка				8568-2805101-05 Стойка – 1
	Токарная			4032-4001000 СБ Шкаф управления				МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1
	Токарная			МДГ7056-8101100Б СБ				МДГ7056-8101110 Ось – 1
	Токарная			Шкаф				МДГ7056-8101111 Втулка – 1
	Токарная			МДГ4032-8201000 СБ Шкаф				МДГ7056-8101110 Ось – 1
	Токарная							МДГ7056-8101111 Втулка – 1
	Фрезерная			4032-1200020 СБ Труба				4032-1200027 Фланец – 1
	Расточная							4032-1200027 Фланец – 1
	Фрезерная							4032-1200030 Труба – 1
	Фрезерная			4032-1350000СБ Установка подогревателя				2520-1350002 Кронштейн – 1
	Расточная							2520-1350002 Кронштейн – 1
	Токарная							2520-1350004 Втулка – 1
	Токарная			4032-1350010 СБ Фланец подводящий				4032-1350011 Ниппель – 1
	Токарная			4032-1350020 СБ Пробка				4032-1350011 Ниппель – 1
	Токарная			сливная				4032-1320021 Пробка – 1
	Фрезерная							4032-1320021 Пробка – 1
	Сверлильная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы				4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1
	3 Сборка							
	Слесарно-сборочная	3024-0000000 СБ Дизель-генератор		3024-1300000А СБ Установка блока охлаждения – 2	05786459.01288.00146 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологиче- ский процесс сборки ди- зель-генераторных уста- новок на базе двигателей Д-246, MMZ-3LDG и их модификаций 93 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 92 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»	
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000003-01 Табличка фирменная – 2				
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 2				
	Слесарно-сборочная			3024-2800000-06 Установка рамы – 9				
	Электромонтаж			4032-4000000А СБ Электрооборудование – 10				

Электромонтаж			МДГ4032-8200000 СБ Шкаф АВР – 11			
Сборка			246-0000100-135Б Двигатель – 13			
Слесарно-сборочная			4032- 1200000 СБ Установка выхлопного тракта – 14			
Слесарно-сборочная			4032-13500000 СБ Установка подогревателя – 15			
Электромонтаж			7056-8103000-04 СБ Установка коробки трансформаторной – 18			
Слесарно-сборочная			8568-1104000 СБ Установка топливopроводов – 20			
Слесарно-сборочная			8568-8400000-16 СБ Установка капота – 20			
Слесарно-сборочная			Т8568-00000 Салазки для ДГУ – 24			
Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 24а			
Сварка		3024-1300000А СБ Установка бака охлаждения	МДГ4032-1300000 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная			4032-1300100 Ограждение вентилятора – 1			
Слесарно-сборочная		4032-1300100 СБ Ограждение вентилятора	4032-1300110 Ограждение – 1			
Сварка			4032-1300110 Ограждение – 1			
Слесарно-сборочная		3024-2800000-06 СБ Установка рамы	3024-2801000-06 Рама-бак – 1			
Сварка			3024-2801000-06 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная			4032-2805000-06 Стойка под пульт – 1			
Слесарно-сборочная		3024-2801000-06 СБ Рама-бак	3024-2802000 Опора передняя – 1			
Сварка			3024-2802000 Опора передняя – 1			
Слесарно-сборочная			4032-1101000-01 Рама-бак – 1			
Сварка			4032-1101000-01 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная			4032-2803000-06 Опора задняя – 1			
Сварка			4032-2803000-06 Опора задняя – 1			
Слесарно-сборочная			4032-2804000 Рамка АКБ – 1			
Сварка			4032-2804000 Рамка АКБ – 1			
Слесарно-сборочная		4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
Сварка			4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная			4032-2508200-06 Стойка – 1			
Сварка			4032-2508200-06 Стойка – 1			

Электромонтаж		4032-4000000А СБ Электрооборудование	4032-4001000 Шкаф управления – 1			
Вязание жгута			1310-3828000-01 Жгут – 1			
Вязание жгута			4032-3724000 Жгут – 1			
Вязание жгута			4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
Вязание жгута			150120-3725000 Жгут – 1			
Электромонтаж			4032-4000010 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			4032-4000010-01 Провод заземле- ния – 1			
Электромонтаж			4032-4000010-05 Провод заземле- ния – 1			
Электромонтаж			150120-4000020-01 Провод АКБ «+» – 1			
Электромонтаж			150120-4000030-01 Провод АКБ «– » – 1			
Электромонтаж		4032-4001000 СБ Шкаф управления	4032-4001200 Панель аппаратов – 1			
Электромонтаж		МДГ4032-8200000 СБ Шкаф АВР	МДГ4032-8202000 Панель аппара- тов – 1			
Слесарно-сборочная		4032-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	4032-1200020 Труба – 1			
Сварка			4032-1200020 Труба – 1			
Слесарно-сборочная			4032-1200120 Кронштейн – 1			
Сварка			4032-1200120 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная		4032-1350000 СБ Установка подогревателя	4032-1350010 Фланец подводящий – 1			
Сварка			4032-1350010 Фланец подводящий – 1			
Слесарно-сборочная			4032-1350020 Пробка сливная – 1			
Сварка			4032-1350020 Пробка сливная – 1			
Слесарно-сборочная		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103200 Кронштейн – 3			
Сварка			7056-8103200 Кронштейн – 3			
Сварка		МДГ7056-8103000Б СБ	7056-8103005 Основание – 1			
Сварка		Коробка трансформаторная	7056-8103010 Стенка – 1			
Сварка			7056-8103015 Стенка – 1			
Вязание жгута			7056-8103020 Жгут – 1			

4 Окраска							
	Подкрашивание	3024-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.25273.00011 Технологическая инструкция Восстановление лакокрасочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа 05786459.25273.00154 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс окрасивания деталей дизель-генераторных установок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3 листа - ТЛ – 1 лист - МК – 17 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Окрашивание			4032-1350000 СБ Установка подогревателя – 15			
	Окрашивание		3024-1300000А СБ Установка бака охлаждения	МДГ 4032-1300000 Кронштейн – 1			
	Окрашивание		4032-1300100 СБ Ограждение вентилятора	4032-1300110 Ограждение – 1			
	Окрашивание		3024-2800000-06 СБ Установка рамы	3024-2801000-06 Рама-бак – 1			
	Окрашивание		3024-2801000-06 СБ Рама-бак	4032-2803000-06 Опора задняя – 1			
	Окрашивание		4032-2804000 СБ Рама АКБ	4032-2801001 Прижим – 1			
	Окрашивание		4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	Окрашивание			4032-2508200-06 Стойка – 1			
	Окрашивание		4032-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	4032-1200120 Кронштейн – 1			
	Окрашивание		МДГ 7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	МДГ 7056-8103001Б Кожух – 1			
	Окрашивание			7056-8103005 Основание – 1			
	Окрашивание			7056-8103010 Стенка – 1			
	Окрашивание			7056-8103015 Стенка – 1			
5 Заводские приемо-сдаточные испытания							
	Испытание	3024-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заводских приемо-сдаточных испытаний дизель-генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.5.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ4032

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ4032	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ4032	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ4032, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ4032)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	4032-0000000 СБ Дизель-генератор	4032-1300000А СБ Установка блока охлаждения	МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1	05786459.01141.00797 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 47 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 46 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Заготовительная		4032-1200020 СБ Труба	4032-1200027 Фланец – 1			
	Заготовительная		4032-1200120 СБ Кронштейн	4032-1200121 Скоба – 1			
	Заготовительная		4032-1350000 СБ Установка подогревателя	4032-1200122 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			2520-1350002 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			2520-1350003 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350003-01 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350004 Втулка – 1			
	Заготовительная		4032-1350010 СБ Фланец подводящий	4032-1350011 Ниппель – 1			
	Заготовительная		4032-1350020 СБ Пробка сливная	4032-1350011 Ниппель – 1			
	Заготовительная		4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1320021 Пробка – 1			
	Заготовительная (газорезка)			4032-1101003 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			4032-1101003-01 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			МДГ4032-1101002 Швеллер – 1			

	Заготовительная		4032-2804000 СБ Рама АКБ	4032-2804002 Прокладка – 1				
	Заготовительная		4032-4000000А СБ Электрооборудование	4032-4000000А СБ				1310-3828000-01 Жгут – 1
	Заготовительная			4032-3724000 Жгут – 1				4032-3724000 Жгут – 1
	Заготовительная			4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1				4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1
	Заготовительная			150120-3725000 Жгут – 1				150120-3725000 Жгут – 1
	Мерная резка			4032-4000010 Провод заземления – 1				4032-4000010 Провод заземления – 1
	Мерная резка			4032-4000010-01 Провод зазем- ления – 1				4032-4000010-01 Провод зазем- ления – 1
	Мерная резка			4032-4000010-05 Провод зазем- ления – 1				4032-4000010-05 Провод зазем- ления – 1
	Мерная резка			150120-4000020-01 Провод АКБ «+» – 1				150120-4000020-01 Провод АКБ «+» – 1
	Мерная резка			150120-4000030-01 Провод АКБ «–» – 1				150120-4000030-01 Провод АКБ «–» – 1
	Заготовительная		4032-4001000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1				
	Заготовительная		МДГ7056-8101100 СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1				
	Заготовительная		МДГ4032-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1				
	Заготовительная		МДГ7056-8103000Б СБ Ко- робка трансформаторная	7056-8103020 Жгут – 1				
	Порезка рукава		8568-1104000 СБ Установка топливопроводов	МДГ4032-0000005 Рукав – 1				
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1				
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-02 Рукав – 1				
2 Механическая обработка								
	Фрезерная	4032-0000000 СБ Дизель-генератор	4032-1200020 СБ Труба	4032-1200027 Фланец – 1	05786459.01141.00789 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель- генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модифи- каций 80 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 79 лис- тов	ОАО «УКХ «ММЗ»	
	Расточная			4032-1200027 Фланец – 1				
	Фрезерная			4032-120030 Труба – 1				
	Фрезерная		4032-1350000СБ Установка подогревателя	2520-1350002 Кронштейн – 1				
	Расточная			2520-1350002 Кронштейн – 1				
	Токарная			2520-1350004 Втулка – 1				
	Токарная		4032-1350010 СБ Фланец подводящий	4032-1350011 Ниппель – 1				
	Токарная		4032-1350020 СБ Пробка сливная	4032-1350011 Ниппель – 1				
	Токарная			4032-1320021 Пробка – 1				
	Фрезерная			4032-1320021 Пробка – 1				

	Горизонтально-фрезерная		4032-2801000-06 СБ Рама-бак	4032-2803000-06 Опора задняя – 1			
	Расточная			МДГ 4032-1101000 Опора передняя – 1			
	Фрезерная		4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1101003 Швеллер – 1			
	Фрезерная			4032-1101003-01 Швеллер – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1101002 Швеллер – 1			
	Фрезерная		4032-2804000 СБ Рама АКБ	МДГ 4032-1104003 Стенка – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1101003-01 Стенка – 1			
	Фрезерная		МДГ 4032-1102000 СБ Опора передняя	МДГ 4032-1102001 Платик – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1102005 Стяжка – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1102006 Опора – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1102007 Стойка – 1			
	Горизонтально-фрезерная		4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	Фрезерная		4032-2805200-06 СБ Стойка	8568-2805101-05 Стойка – 1			
	Токарная		4032-4001000 СБ Шкаф управления	МДГ 10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Токарная		МДГ 4032-8201000 Шкаф	МДГ 7056-8101110 Ось – 1			
	Токарная			МДГ 7056-8101111 Втулка – 1			
	Токарная		МДГ 7056-8101100Б СБ Шкаф	МДГ 7056-8101110 Ось – 1			
	Токарная			МДГ 7056-8101111 Втулка – 1			
	Сверлильная		4032-3710000 СБ Установка выключателя массы	4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1			
3 Сборка							
	Слесарно-сборочная	4032-0000000 СБ Дизель-генератор		4032-1300000А СБ Установка блока охлаждения – 2	05786459.01288.00146 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс сборки дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 93 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 92 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Слесарно-сборочная			МДГ 4032-0000003 Табличка фирменная – 2			
	Слесарно-сборочная			МДГ 4032-0000004 Табличка сертификационная – 2			
	Слесарно-сборочная			4032- 1200000 СБ Установка выхлопного тракта – 6			
	Слесарно-сборочная			4032-13500000 СБ Установка подогревателя – 8			
	Слесарно-сборочная			4032-2800000-06 СБ Установка рамы – 10			
	Электромонтаж			4032-4000000А СБ Электрооборудование – 14			

Электромонтаж			МДГ 4032-8200000 СБ Шкаф АВР – 16			
Сборка			246-0000100-135Б Двигатель – 18			
Электромонтаж			7056-8103000-02 СБ Установка коробки трансформаторной – 20			
Слесарно-сборочная			8568-1104000 СБ Установка топливопроводов – 22			
Слесарно-сборочная			8568-8400000-16 СБ Установка капота – 23			
Слесарно-сборочная			Т8568-00000 Салазки для ДГУ – 27			
Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 28			
Сварка		4032-1300000А СБ Установка блока охлаждения	МДГ 4032-1300000 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная			4032-1300100 Ограждение вентилятора – 1			
Слесарно-сборочная		4032-1300100 СБ Ограждение вентилятора	4032-1300110 Ограждение – 1			
Сварка			4032-1300110 Ограждение – 1			
Слесарно-сборочная		4032-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	4032-1200020 Труба – 1			
Сварка			4032-1200020 Труба – 1			
Слесарно-сборочная			4032-1200120 Кронштейн – 1			
Сварка			4032-1200120 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная		4032-1350000 СБ Установка подогревателя	4032-1350010 Фланец подводящий – 1			
Сварка			4032-1350010 Фланец подводящий – 1			
Слесарно-сборочная			4032-1350020 Пробка сливная – 1			
Сварка			4032-1350020 Пробка сливная – 1			
Слесарно-сборочная		4032-2800000-06 СБ Установка рамы	4032-2801000-06 Рама-бак – 1			
Сварка			4032-2801000-06 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная			4032-2805000-06 Стойка под пульт – 1			
Слесарно-сборочная		4032-2801000-06 СБ Рама-бак	4032-2803000-06 Опора задняя – 1			
Сварка			4032-2803000-06 Опора задняя – 1			
Слесарно-сборочная			4032-1101000-01 Рама-бак – 1			
Сварка			4032-1101000-01 Рама-бак – 1			

Слесарно-сборочная			4032-2804000 Рамка АКБ – 1			
Сварка			4032-2804000 Рамка АКБ – 1			
Слесарно-сборочная			МДГ 4032-1102000 Опора передняя – 1			
Сварка			МДГ 4032-1102000 Опора передняя – 1			
Слесарно-сборочная		4032-2805000-06 СБ	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
Сварка		Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная			4032-2508200-06 Стойка – 1			
Сварка			4032-2508200-06 Стойка – 1			
Электромонтаж		4032-4000000А СБ	4032-4001000 Шкаф управления – 1			
Вязание жгута		Электрооборудование	1310-3828000-01 Жгут – 1			
Вязание жгута			4032-3724000 Жгут – 1			
Вязание жгута			4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
Вязание жгута			150120-3725000 Жгут – 1			
Электромонтаж			4032-4000010 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			4032-4000010-01 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			4032-4000010-05 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			150120-4000020-01 Провод АКБ «+» – 1			
Электромонтаж			150120-4000030-01 Провод АКБ «-» – 1			
Электромонтаж		4032-4001000 СБ Шкаф управления	4032-4001200 Панель аппаратов – 1			
Электромонтаж		МДГ 4032-8200000 СБ Шкаф АВР	МДГ 4032-8202000 Панель аппаратов – 1			
Слесарно-сборочная		7056-8103000 СБ Установка	7056-8103100 Кронштейн – 3			
Сварка		коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3			
Слесарно-сборочная			7056-8103100-01 Кронштейн – 3			
Сварка			7056-8103100-01 Кронштейн – 3			
Сварка		МДГ 7056-8103000Б СБ	7056-8103005 Основание – 1			
Сварка		Коробка трансформаторная	7056-8103010 Стенка – 1			
Сварка			7056-8103015 Стенка – 1			

	Вязание жгута			7056-8103020 Жгут – 1					
4 Окраска									
	Подкрашивание	4032-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.25273.00011 Технологическая инструкция Восстановление лакокрасочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3 листа	ОАО «УКХ «ММЗ»		
	Окрашивание			4032-1350000 СБ Установка подогревателя – 15				05786459.25273.00154 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс окрасивания де- талей дизель- генераторных установок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 17 лис- тов
	Окрашивание		4032-1300000А СБ Установка блока охлаждения	МДГ 4032-1300000 Кронштейн – 1					
	Окрашивание		4032-1300100 СБ Ограждение вентилятора	4032-1300110 Ограждение – 1					
	Окрашивание		4032-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	4032-1200120 Кронштейн – 1					
	Окрашивание		4032-2800000-06 СБ Установ- ка рамы	4032-2801000-06 Рама-бак – 1					
	Окрашивание		4032-2801000-06 СБ Рама-бак	4032-2803000-06 Опора задняя – 1					
	Окрашивание		4032-2804000 СБ Рама АКБ	4032-2801001 Прижим – 1					
	Окрашивание		4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт МДГ 7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	4032-2805100-06 Кронштейн – 1					
	Окрашивание			4032-2508200-06 Стойка – 1					
	Окрашивание			МДГ 7056-8103001Б Кожух – 1					
	Окрашивание			7056-8103005 Основание – 1					
	Окрашивание			7056-8103010 Стенка – 1					
			Окрашивание	7056-8103015 Стенка – 1					
5 Заводские приемо-сдаточные испытания									
	Испытание	4032-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заводских приемо-сдаточных испытаний дизель-генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 лис- тов	ОАО «УКХ «ММЗ»		

Таблица 3.7.4.6.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ6048

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ6048	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ6048	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ6048, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ6048)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	6048-0000000 СБ Дизель-генератор	8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения	МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1	05786459.01141.00797 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, MMZ-3LDG и их модификаций 47 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 46 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Заготовительная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	4032-2804003 Прокладка – 1			
	Заготовительная (газорезка)		4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1101003 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			4032-1101003-01 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			МДГ4032-1101002 Швеллер – 1			
	Заготовительная		7056-4000000А СБ Электрооборудование	1310-3728000-01 Жгут – 1			
	Заготовительная			4032-3724000 Жгут – 1			
	Заготовительная			4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
	Мерная резка			4032-4000010-01 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			4032-4000010-05 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			7056-4000010 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			150120-4000020-02 Провод АКБ «+» – 1			

	Мерная резка			150120-4000030-02 Провод АКБ «←» – 1			
	Мерная резка			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1			
	Заготовительная		7056-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Заготовительная			7056-3725000-01 Жгут – 1			
	Заготовительная		150120-4002100 СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
	Заготовительная		МДГ7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101005 Перемычка – 1			
	Заготовительная		4032-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350002 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			2520-1350003 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350003-01 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350004 Втулка – 1			
	Заготовительная		4032-1350010 СБ Фланец подводящий	4032-1350011 Ниппель – 1			
	Заготовительная		4032-1350020 СБ Пробка сливная	4032-1350011 Ниппель – 1			
	Заготовительная			4032-1320021 Пробка – 1			
	Заготовительная		МДГ7056К-8400110 СБ Кронштейн	МДГ7056К-8400111 Скоба – 1			
	Заготовительная			МДГ7056К-8400114 Скоба – 1			
	Заготовительная		МДГ7056К-8400120 СБ Кронштейн	МДГ7056К-8400112 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			МДГ7056К-8400113 Скоба – 1			
	Заготовительная		7056К-1200010 СБ Выхлопной тракт	7056-1200011 Труба – 1			
	Заготовительная			7056К-1200022 Труба – 1			
	Заготовительная			7056К-1200031 Труба – 1			
	Заготовительная		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	7056-8103020 Жгут – 1			
	Порезка рукава		8568-1104000 СБ Установка топливопроводов	МДГ4032-0000005 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-02 Рукав – 1			
2 Механическая обработка							
	Расточная	6048-0000000 СБ Дизель-генератор	7056-2801000-06 СБ Рама-бак	7056-2802000 Опора передняя – 1	05786459.01141.00789 Комплект технологической документации	- ТЛ – 1 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Фрезерная		7056-2802000 СБ Опора передняя	7056-2802001 Стойка – 1	Типовой технологический	- МК – 79 листов	
	Фрезерная			7056-2802004 Стяжка – 1			

	Фрезерная				МДГ4032-1102005 Стяжка – 1	процесс механической обработки деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, MMZ-3LDG и их модификаций 80 листов							
	Фрезерная				МДГ4032-1102006 Опора – 1								
	Фрезерная			7056-2804000 СБ Рамка АКБ	МДГ4032-1104003 Стенка – 1								
	Фрезерная				МДГ4032-1101004 Перемычка – 1								
	Фрезерная			4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1101003 Швеллер – 1								
	Фрезерная				4032-1101003-01 Швеллер – 1								
	Фрезерная				МДГ4032-1101002 Швеллер – 1								
	Горизонтально-фрезерная			4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1								
	Фрезерная			4032-2805200-06 СБ Стойка	8568-2805101-05 Стойка – 1								
	Токарная			7056-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1								
	Токарная			150120-4002100 СБ Шкаф	МДГ7056-8101110 Ось – 1								
	Токарная				МДГ7056-8101111 Втулка – 1								
	Токарная			МДГ7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101110 Ось – 1								
	Токарная				МДГ7056-8101111 Втулка – 1								
	Фрезерная			4032-1350000СБ Установка подогревателя	2520-1350002 Кронштейн – 1								
	Расточная				2520-1350002 Кронштейн – 1								
	Токарная				2520-1350004 Втулка – 1								
	Токарная			4032-1350010 СБ Фланец подводящий	4032-1350011 Ниппель – 1								
	Токарная			4032-1350020 СБ Пробка сливная	4032-1350011 Ниппель – 1								
	Токарная				4032-1320021 Пробка – 1								
	Фрезерная				4032-1320021 Пробка – 1								
	Токарная			7056К-1200010 СБ Выхлопной тракт	7056-1200011 Труба – 1								
	Токарная				7056К-1200022 Труба – 1								
	Токарная				7056К-1200031 Труба – 1								
	Сверлильная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы	4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1								
3 Сборка													
	Слесарно-сборочная			6048-0000000 СБ Дизель-генератор					8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения – 2	05786459.01288.00146 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс сборки дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246,	- ТЛ – 1 лист - МК – 92 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»	
	Слесарно-сборочная								МДГ4032-0000003-02 Табличка фирменная – 2				
	Слесарно-сборочная	МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 2											

Слесарно-сборочная			7056-2800000-06 СБ Установка рамы – 9	ММЗ-3LDG и их модификаций 93 листа		
Электромонтаж			7056-4000000А СБ Электро-оборудование – 10			
Электромонтаж			МДГ7056-8200000 СБ Шкаф АВР – 11			
Слесарно-сборочная			4032-13500000 СБ Установка подогревателя – 15			
Слесарно-сборочная			7056- 1200000 СБ Установка выхлопного тракта – 18			
Электромонтаж			7056-8103000-02 СБ Установка коробки трансформаторной – 20			
Слесарно-сборочная			8568-1104000 СБ Установка топливopроводов – 22			
Слесарно-сборочная			8568-8400000-16 СБ Установка капота – 23			
Сборка			246-0000100-162Б Двигатель – 24			
Слесарно-сборочная			Т8568-00000 Салазки для ДГУ – 29			
Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 29а			
Слесарно-сборочная		8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения	8568-1300400 Ограждение вентилятора – 1			
Слесарно-сборочная			МДГ7056-1300000 Кронштейн – 1			
Сварка			МДГ7056-1300000 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная		8568-1300400 СБ Ограждение вентилятора	8568-1300410 Ограждение – 1			
Сварка			8568-1300410 Ограждение – 1			
Слесарно-сборочная			8568-1300420 Ограждение – 1			
Сварка			8568-1300420 Ограждение – 1			
Слесарно-сборочная		7056-2800000-06 СБ Установка рамы	7056-2801000-06 Рама-бак – 1			
Сварка			7056-2801000-06 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная			4032-2805000-06 Стойка под пульт– 1			
Слесарно-сборочная		7056-2801000-06 СБ Рама-бак	7056-2803000-06 Опора задняя – 1			

	Сварка		7056-2803000-06 Опора задняя – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-28025000 Опора передняя – 1			
	Сварка		7056-28025000 Опора передняя – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
	Сварка		7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
	Слесарно-сборочная		4032-1101000-01 Рама-бак – 1			
	Сварка		4032-1101000-01 Рама-бак – 1			
	Слесарно-сборочная	4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	Сварка		4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная		4032-2508200-06 Стойка – 1			
	Сварка		4032-2508200-06 Стойка – 1			
	Электромонтаж	7056-4000000А СБ Электрооборудование	7056-4002000 Шкаф управле- ния – 1			
	Вязание жгута		1310-3728000-01 Жгут – 1			
	Вязание жгута		4032-3724000А Жгут – 1			
	Вязание жгута		4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
	Электромонтаж		4032-4000010-01 Провод зазем- ления – 1			
	Электромонтаж		4032-4000010-05 Провод зазем- ления – 1			
	Электромонтаж		7056-4000010 Провод заземле- ния – 1			
	Электромонтаж		150120-4000020-02 Провод АКБ «+» – 1			
	Электромонтаж		150120-4000030-02 Провод АКБ «-» – 1			
	Электромонтаж		150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1			
	Электромонтаж	7056-4002000 СБ Шкаф управления	7056-4002200 Панель аппаратов – 1			

	Вязание жгута			7056-3725000-01 Жгут – 1			
	Электромонтаж		МДГ7056-8200000 СБ Шкаф АВР	МДГ7056-8202000 Панель аппаратов – 1			
	Слесарно-сборочная		4032-1350000 СБ Установка подогревателя	4032-1350010 Фланец подводящий – 1			
	Сварка			4032-1350010 Фланец подводящий – 1			
	Слесарно-сборочная			4032-1350020 Пробка сливная – 1			
	Сварка			4032-1350020 Пробка сливная – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	МДГ7056К-8400110 Кронштейн – 1			
	Сварка			МДГ7056К-8400110 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная			МДГ7056К-8400120 Кронштейн – 1			
	Сварка			МДГ7056К-8400120 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная			7056К-1200010 Выхлопной тракт – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Сварка			7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Слесарно-сборочная			7056-8103100-01 Кронштейн – 3			
	Сварка			7056-8103100-01 Кронштейн – 3			
	Сварка		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	7056-8103005 Основание – 1			
	Сварка			7056-8103010 Стенка – 1			
	Сварка			7056-8103015 Стенка – 1			
	Вязание жгута			7056-8103020 Жгут – 1			
4 Окраска							
	Подкрашивание	6048-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.25273.00011	- ТЛ – 1	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Окрашивание			4032-1350000 СБ Установка подогревателя – 15	Технологическая инструкция	лист - ТИ – 3	
	Окрашивание		8568-1300000А2 СБ Установка	МДГ7056-1300000 Кронштейн	Восстановление лакокрасочного покрытия	листа	

Окрашивание			блока охлаждения	– 1	сочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа 05786459.25273.00154 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс окрашивания деталей дизель- генераторных установок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 17 листов							
			8568-1300400 СБ Ограждение вентилятора	8568-1300410 Ограждение – 1 8568-1300420 Ограждение – 1									
			7056-28020000-06 СБ Установ- ка рамы	7056-2800004 Пластина – 1 7056-2801000-06 Рама-бак – 1									
			7056-2801000-06 СБ Рама-бак	7056-2803000-06 Опора задняя – 1 7056-2802000 Опора передняя – 1									
			4032-2804000 СБ Рамка АКБ	4032-2801001 Прижим – 1									
			4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1 4032-2508200-06 Стойка – 1									
			7056-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	7056К-1200010 Выхлопной тракт – 1									
			7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3 7056-8103100-01 Кронштейн – 3									
			МДГ7056-8103000Б СБ Короб- ка трансформаторная	МДГ7056-8103001Б Кожух – 1 7056-8103005 Основание – 1 7056-8103010 Стенка – 1 7056-8103015 Стенка – 1									
			5 Заводские приемо-сдаточные испытания										
			Испытание	6048-0000000 СБ Дизель-генератор							05786459.01288.00147 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс заводских приемо-сдаточных испы- таний дизель- генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.7.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ7056

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ7056	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ7056	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ6048, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ7056)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	7056-0000000 СБ Дизель-генератор	8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения	МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1	05786459.01141.00797 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3ЛДГ и их модификаций 47 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 46 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Заготовительная		МДГ7056К-8400110 СБ Кронштейн	МДГ7056К-8400111 Скоба – 1 МДГ7056К-8400114 Скоба – 1			
	Заготовительная		МДГ7056К-8400120 СБ Кронштейн	МДГ7056К-8400112 Кронштейн – 1 МДГ7056К-8400113 Скоба – 1			
	Заготовительная		7056К-1200010 СБ Выхлопной тракт	7056-1200011 Труба – 1			
	Заготовительная			7056К-1200022 Труба – 1			
	Заготовительная			7056К-1200031 Труба – 1			
	Заготовительная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	4032-2804003 Прокладка – 1			
	Заготовительная (газорезка)		4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1101003 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			4032-1101003-01 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			МДГ4032-1101002 Швеллер – 1			
	Заготовительная		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	7056-8103020 Жгут – 1			

Заготовительная		7056-4000000А СБ Электрооборудование	1310-3828000-01 Жгут – 1			
Заготовительная			4032-3724000 Жгут – 1			
Заготовительная			4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
Мерная резка			4032-4000010-01 Провод зазем- ления – 1			
Мерная резка			4032-4000010-05 Провод зазем- ления – 1			
Мерная резка			7056-4000010 Провод заземле- ния – 1			
Мерная резка			150120-4000020-02 Провод АКБ «+» – 1			
Мерная резка			150120-4000030-02 Провод АКБ «-» – 1			
Мерная резка			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1			
Заготовительная		7056-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
Заготовительная		150120-4002100 СБ Шкаф	7056-3725000-01 Жгут – 1			
Заготовительная			МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
Заготовительная		МДГ7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101005 Перемычка – 1			
Заготовительная		4032-1330000Б СБ Установка подогревателя	4032-1330001 Кронштейн – 1			
Заготовительная			4032-1330003 Рукав – 1			
Заготовительная			4032-1330003-01 Рукав – 1			
Заготовительная			4032-1330003-02 Рукав – 1			
Заготовительная		4032-1330000Б СБ Опора	4032-1330004 Труба – 1			
Заготовительная		4032-1330020 СБ Пробка сливная	4032-1330021 Пробка – 1			
Заготовительная			4032-1330031 Ниппель – 1			
Заготовительная		4032-1330030 СБ Фланец подводящий	4032-1330031 Ниппель – 1			
Заготовительная		4032-1330010 СБ Опора	4032-1330011 Кронштейн – 1			
Заготовительная			4032-1330012 Ребро – 1			
Порезка рукава		8568-1104000 СБ Установка топливопроводов	МДГ4032-0000005 Рукав – 1			
Порезка рукава			МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1			
Порезка рукава			МДГ4032-0000005-02 Рукав – 1			

2 Механическая обработка							
	Токарная		7056К-1200010 СБ Выхлопной тракт	7056-1200011 Труба – 1	05786459.01141.00789 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель- генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 80 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 79 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Токарная			7056К-1200022 Труба – 1			
	Токарная			7056К-1200031 Труба – 1			
	Расточная		7056-2801000-06 СБ Рама-бак	7056-2802000 Опора передняя – 1			
	Фрезерная		7056-2802000 СБ Опора передняя	7056-2802001 Стойка – 1			
	Фрезерная			7056-2802004 Стяжка – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1102005 Стяжка – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1102006 Опора – 1			
	Фрезерная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	МДГ 4032-1104003 Стенка – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1101004 Перемычка – 1			
	Фрезерная		4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1101003 Швеллер – 1			
	Фрезерная			4032-1101003-01 Швеллер – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1101002 Швеллер – 1			
	Горизонтально- фрезерная		4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	Фрезерная		4032-2805200-06 СБ Стойка	8568-2805101-05 Стойка – 1			
	Токарная		7056-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ 10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Токарная		150120-4002100 СБ Шкаф	МДГ 7056-8101110 Ось – 1			
	Токарная			МДГ 7056-8101111 Втулка – 1			
	Токарная		МДГ 7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ 7056-8101110 Ось – 1			
	Токарная			МДГ 7056-8101111 Втулка – 1			
	Фрезерная		4032-1330000Б СБ Опора	4032-1330004 Труба – 1			
	Токарная		4032-1330020 СБ Пробка сливная	4032-1330021 Пробка – 1			
	Фрезерная			4032-1330021 Пробка – 1			
	Токарная			4032-1330031 Ниппель – 1			
	Токарная		4032-1330030 СБ Фланец подводящий	4032-1330031 Ниппель – 1			
	Горизонтально- расточная		4032-1330010 СБ Опора	4032-1330011 Кронштейн – 1			
	Фрезерная			4032-1330012 Ребро – 1			
	Сверлильная		4032-3710000 СБ Установка выключателя массы	4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1			

3 Сборка							
	Слесарно-сборочная	7056-0000000 СБ Дизель-генератор		8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения – 2	05786459.01288.00146 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс сборки дизель- генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 93 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 92 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000003-03 Табличка фирменная – 2			
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 2			
	Слесарно-сборочная			7056- 1200000 СБ Установка выхлопного тракта – 8			
	Слесарно-сборочная			7056-2800000-06 СБ Установка рамы – 9			
	Электромонтаж			7056-8103000-02 СБ Установка коробки трансформаторной – 11			
	Электромонтаж			7056-4000000А СБ Электро- оборудование – 12			
	Электромонтаж			МДГ7056-8200000 СБ Шкаф АВР – 14			
	Сборка			246-0000100-137Б Двигатель – 16			
	Слесарно-сборочная			4032-1330000Б СБ Установка подогревателя – 17			
	Электромонтаж			4032-1330000Б СБ Установка подогревателя – 17			
	Слесарно-сборочная			8568-1104000-01 СБ Установка топливопроводов – 20			
	Слесарно-сборочная			8568-8400000-16 СБ Установка капота – 22			
	Слесарно-сборочная			Т8568-00000 Салазки для ДГУ – 25			
	Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 25а			
	Слесарно-сборочная		8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения	8568-1300400 Ограждение вентилятора – 1			
	Слесарно-сборочная			МДГ7056-1300000 Кронштейн – 1			
	Сварка			МДГ7056-1300000 Кронштейн – 1			

	Слесарно-сборочная	8568-1300400 СБ Ограждение вентилятора	8568-1300410 Ограждение – 1			
	Сварка		8568-1300410 Ограждение – 1			
	Слесарно-сборочная		8568-1300420 Ограждение – 1			
	Сварка		8568-1300420 Ограждение – 1			
	Слесарно-сборочная	7056-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	МДГ7056К-8400110 Крон- штейн – 1			
	Сварка		МДГ7056К-8400110 Крон- штейн – 1			
	Слесарно-сборочная		МДГ7056К-8400120 Крон- штейн – 1			
	Сварка		МДГ7056К-8400120 Крон- штейн – 1			
	Слесарно-сборочная		7056К-1200010 Выхлопной тракт – 1			
	Слесарно-сборочная	7056-2800000-06 СБ Установка рамы	7056-2801000-06 Рама-бак – 1			
	Сварка		7056-2801000-06 Рама-бак – 1			
	Слесарно-сборочная		4032-2805000-06 Стойка под пульт– 1			
	Слесарно-сборочная	7056-2801000-06 СБ Рама-бак	7056-2803000-06 Опора задняя – 1			
	Сварка		7056-2803000-06 Опора задняя – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-28025000 Опора передняя – 1			
	Сварка		7056-28025000 Опора передняя – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
	Сварка	4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
	Слесарно-сборочная		4032-1101000-01 Рама-бак – 1			
	Сварка		4032-1101000-01 Рама-бак – 1			
	Слесарно-сборочная		4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	Сварка		4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная	7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	4032-2508200-06 Стойка – 1			
	Сварка		4032-2508200-06 Стойка – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Сварка		7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Слесарно-сборочная		7056-8103100-01 Кронштейн –			

				3			
	Сварка			7056-8103100-01 Кронштейн – 3			
	Сварка		МДГ7056-8103000Б СБ	7056-8103005 Основание – 1			
	Сварка		Коробка трансформаторная	7056-8103010 Стенка – 1			
	Сварка			7056-8103015 Стенка – 1			
	Вязание жгута			7056-8103020 Жгут – 1			
	Электромонтаж		7056-4000000А СБ	7056-4002000 Шкаф управления – 1			
	Вязание жгута		Электрооборудование	1310-3828000-01 Жгут – 1			
	Вязание жгута			4032-3724000А Жгут – 1			
	Вязание жгута			4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
	Электромонтаж			4032-4000010-01 Провод заземления – 1			
	Электромонтаж			4032-4000010-05 Провод заземления – 1			
	Электромонтаж			7056-4000010 Провод заземления – 1			
	Электромонтаж			150120-4000020-02 Провод АКБ «+» – 1			
	Электромонтаж			150120-4000030-02 Провод АКБ «-» – 1			
	Электромонтаж			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1			
	Электромонтаж		7056-4002000 СБ	7056-4002200 Панель аппаратов – 1			
	Вязание жгута		Шкаф управления	7056-3725000-01 Жгут – 1			
	Электромонтаж		МДГ7056-8200000 СБ	МДГ7056-8202000 Панель аппаратов – 1			
	Слесарно-сборочная		Шкаф АВР				
	Сварка		4032-1330000Б СБ Установка подогревателя	4032-1330020 Пробка сливная – 1			
	Сварка			4032-1330020 Пробка сливная – 1			
	Слесарно-сборочная			4032-1330010 Опора – 1			
	Сварка			4032-1330010 Опора – 1			

4 Окраска												
	Подкрашивание	7056-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.25273.00011 Технологическая инструкция Восстановление лакокрасочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа 05786459.25273.00154 Комплект технологи- ческой документи- ции Типовой технологи- ческий процесс окрасива- ния де- талей дизель- генераторных установок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3 листа - ТЛ – 1 лист - МК – 17 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»					
	Окрашивание			4032-1330000Б СБ Установка подогревателя – 17								
	Окрашивание		8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения	МДГ7056-1300000 Кронштейн – 1								
	Окрашивание		8568-1300400 СБ Ограждение вентилятора	8568-1300410 Ограждение – 1 8568-1300420 Ограждение – 1								
	Окрашивание		7056-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	7056К-1200010 Выхлопной тракт – 1								
	Окрашивание		7056-2802000-06 СБ Установка рамы	7056-2800004 Пластина – 1 7056-2801000-06 Рама-бак – 1								
	Окрашивание		7056-2801000-06 СБ Рама-бак	7056-2803000-06 Опора задняя – 1 7056-2802000 Опора передняя – 1								
	Окрашивание		4032-2804000 СБ Рамка АКБ	4032-2801001 Прижим – 1								
	Окрашивание		4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1 4032-2508200-06 Стойка – 1								
	Окрашивание		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3 7056-8103100-01 Кронштейн – 3								
	Окрашивание		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	МДГ7056-8103001Б Кожух – 1 7056-8103005 Основание – 1 7056-8103010 Стенка – 1 7056-8103015 Стенка – 1								
	5 Заводские приемо-сдаточные испытания											
			Испытание	7056-0000000 СБ Дизель-генератор						05786459.01288.00147 Комплект технологи- ческой документи- ции Типовой технологи- ческий процесс заводских прие- мо-сдаточных испытаний дизель-генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.8.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ8568

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ8568	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ8568	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ8568, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ8568)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	8568-0000000 СБ Дизель-генератор	8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения	МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1	05786459.01141.00797 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 47 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 46 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Порезка рукава		8568-1104000 СБ Установка топливопроводов	МДГ4032-0000005 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-02 Рукав – 1			
	Заготовительная		7056К-1200010 СБ Выхлопной тракт	7056-1200011 Труба – 1			
	Заготовительная			7056К-1200022 Труба – 1			
	Заготовительная			7056К-1200031 Труба – 1			
	Заготовительная		МДГ7056К-8400110 СБ Кронштейн	МДГ7056К-8400111 Скоба – 1			
	Заготовительная			МДГ7056К-8400114 Скоба – 1			
	Заготовительная		МДГ7056К-8400120 СБ Кронштейн	МДГ7056К-8400112 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			МДГ7056К-8400113 Скоба – 1			
	Заготовительная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	4032-2804003 Прокладка – 1			
	Заготовительная (газорезка)		4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1101003 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			4032-1101003-01 Швеллер – 1			

	Заготовительная (газо-резка)		8568-4000000А СБ Электрооборудование	МДГ4032-1101002 Швеллер – 1								
	Заготовительная			1310-3828000-01 Жгут – 1								
	Заготовительная			4032-3724000 Жгут – 1								
	Заготовительная			4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1								
	Мерная резка			4032-4000010-01 Провод заземления – 1								
	Мерная резка			4032-4000010-05 Провод заземления – 1								
	Мерная резка			7056-4000010 Провод заземления – 1								
	Мерная резка			150120-4000020-02 Провод АКБ «+» – 1								
	Мерная резка			150120-4000030-02 Провод АКБ «-» – 1								
	Мерная резка			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1								
	Заготовительная			7056-4002000 СБ Шкаф управления				МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1				
	Заготовительная							7056-3725000-01 Жгут – 1				
	Заготовительная		150120-4002100 СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1								
	Заготовительная		МДГ7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101005 Перемычка – 1								
	Заготовительная		4032-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350002 Кронштейн – 1								
	Заготовительная			2520-1350003 Рукав – 1								
	Заготовительная			2520-1350003-01 Рукав – 1								
	Заготовительная			2520-1350004 Втулка – 1								
	Заготовительная		4032-1350010 СБ Фланец подводящий	4032-1350011 Ниппель – 1								
	Заготовительная		4032-1350020 СБ	4032-1350011 Ниппель – 1								
	Заготовительная		Пробка сливная	4032-1320021 Пробка – 1								
	Заготовительная		МДГ7056-8103000Б СБ	7056-8103020 Жгут – 1								
			Коробка трансформаторная									
	2 Механическая обработка											
			Токарная	8568-0000000 СБ Дизель-генератор				7056К-1200010 СБ Выхлопной тракт	7056-1200011 Труба – 1	05786459.01141.00789 Комплект технологиче-	- ТЛ – 1 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
			Токарная						7056К-1200022 Труба – 1			

	Токарная			7056K-1200031 Труба – 1	ской документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель- генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 80 листов	- МК – 79 листов	
	Расточная		7056-2801000-06 СБ Рама-бак	7056-2802000 Опора передняя – 1			
	Фрезерная		7056—2802000 СБ Опора передняя	7056-2802001 Стойка – 1			
	Фрезерная			7056-2802004 Стяжка – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1102005 Стяжка – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1102006 Опора – 1			
	Фрезерная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	МДГ 4032-1104003 Стенка – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1101004 Перемычка – 1			
	Фрезерная		4032-1101000-01 СБ Рама-бак	4032-1101003 Швеллер – 1			
	Фрезерная			4032-1101003-01 Швеллер – 1			
	Фрезерная			МДГ 4032-1101002 Швеллер – 1			
	Горизонтально-фрезерная		4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	Фрезерная		4032-2805200-06 СБ Стойка	8568-2805101-05 Стойка – 1			
	Токарная		7056-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ 10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Токарная		150120-4002100 СБ Шкаф	МДГ 7056-8101110 Ось – 1			
	Токарная			МДГ 7056-8101111 Втулка – 1			
	Токарная		МДГ 7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ 7056-8101110 Ось – 1			
	Токарная			МДГ 7056-8101111 Втулка – 1			
	Фрезерная		4032-1350000СБ Установка подогревателя	2520-1350002 Кронштейн – 1			
	Расточная			2520-1350002 Кронштейн – 1			
	Токарная			2520-1350004 Втулка – 1			
	Токарная		4032-1350010 СБ Фланец под-водящий	4032-1350011 Ниппель – 1			
	Токарная		4032-1350020 СБ Пробка сливная	4032-1350011 Ниппель – 1			
	Токарная			4032-1320021 Пробка – 1			
	Фрезерная			4032-1320021 Пробка – 1			
	Сверлильная		4032-3710000 СБ Установка выключателя массы	4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1			
	3 Сборка						
	Слесарно-сборочная	8568-0000000 СБ Дизель-генератор		8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения – 2	05786459.01288.00146 Комплект технологи- ческой документации Типовой технологический процесс сборки дизель-	- ТЛ – 1 лист - МК – 92 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Слесарно-сборочная			МДГ 4032-0000003-04 Табличка фирменная – 2			
	Слесарно-сборочная			МДГ 4032-0000004 Табличка			

				сертификационная – 2	генераторных установок на базе двигателей Д-246, ММЗ-3LDG и их модификаций 93 листа		
	Слесарно-сборочная			8568-1104000 СБ Установка топливопроводов – 7			
	Слесарно-сборочная			7056-1200000 СБ Установка выхлопного тракта – 8			
	Слесарно-сборочная			7056-2800000-06 СБ Установка рамы – 10			
	Слесарно-сборочная			8568-8400000-16 СБ Установка капота – 11			
	Электромонтаж			8568-4000000А СБ Электрооборудование – 14			
	Электромонтаж			МДГ7056-8200000 СБ Шкаф АВР – 15			
	Сборка			246-0000100-161Б Двигатель – 16			
	Слесарно-сборочная			4032-13500000 СБ Установка подогревателя – 17			
	Электромонтаж			7056-8103000-03 СБ Установка коробки трансформаторной – 18			
	Слесарно-сборочная			Т8568-00000 Салазки для ДГУ – 25			
	Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 26			
	Слесарно-сборочная		8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения	8568-1300400 Ограждение вентилятора – 1			
	Слесарно-сборочная			МДГ7056-1300000 Кронштейн – 1			
	Сварка			МДГ7056-1300000 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная		8568-1300400 СБ Ограждение вентилятора	8568-1300410 Ограждение – 1			
	Сварка			8568-1300410 Ограждение – 1			
	Слесарно-сборочная			8568-1300420 Ограждение – 1			
	Сварка			8568-1300420 Ограждение – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	МДГ7056К-8400110 Кронштейн – 1			
	Сварка			МДГ7056К-8400110 Кронштейн – 1			

	Слесарно-сборочная
	Сварка
	Слесарно-сборочная
	Слесарно-сборочная
	Сварка
	Слесарно-сборочная
	Слесарно-сборочная
	Сварка
	Слесарно-сборочная
	Сварка
	Слесарно-сборочная
	Сварка
	Слесарно-сборочная
	Сварка
	Слесарно-сборочная
	Сварка
	Слесарно-сборочная
	Сварка
	Электромонтаж
	Вязание жгута
	Вязание жгута
	Вязание жгута
	Электромонтаж
	Электромонтаж

	МДГ7056К-8400120 Кронштейн – 1			
	МДГ7056К-8400120 Кронштейн – 1			
	7056К-1200010 Выхлопной тракт – 1			
7056-2800000-06 СБ Установка рамы	7056-2801000-06 Рама-бак – 1			
	7056-2801000-06 Рама-бак – 1			
	4032-2805000-06 Стойка под пульт– 1			
7056-2801000-06 СБ Рама-бак	7056-2803000-06 Опора задняя – 1			
	7056-2803000-06 Опора задняя – 1			
	7056-28025000 Опора передняя – 1			
	7056-28025000 Опора передняя – 1			
	7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
	7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
	4032-1101000-01 Рама-бак – 1			
	4032-1101000-01 Рама-бак – 1			
4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	4032-2508200-06 Стойка – 1			
	4032-2508200-06 Стойка – 1			
8568-4000000А СБ Электрооборудование	7056-4002000 Шкаф управления – 1			
	1310-3828000-01 Жгут – 1			
	4032-3724000А Жгут – 1			
	4032-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
	4032-4000010-01 Провод заземления – 1			
	4032-4000010-05 Провод заземления – 1			

	Электромонтаж			7056-4000010 Провод заземления – 1			
	Электромонтаж			150120-4000020-02 Провод АКБ «+» – 1			
	Электромонтаж			150120-4000030-02 Провод АКБ «-» – 1			
	Электромонтаж			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1 _			
	Электромонтаж		7056-4002000 СБ Шкаф управления	7056-4002200 Панель аппаратов – 1			
	Вязание жгута			7056-3725000-01 Жгут – 1			
	Электромонтаж		МДГ7056-8200000 СБ Шкаф АВР	МДГ7056-8202000 Панель аппаратов – 1			
	Слесарно-сборочная		4032-1350000 СБ Установка подогревателя	4032-1350010 Фланец подводящий – 1			
	Сварка			4032-1350010 Фланец подводящий – 1			
	Слесарно-сборочная			4032-1350020 Пробка сливная – 1			
	Сварка			4032-1350020 Пробка сливная – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Сварка			7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Сварка		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	7056-8103005 Основание – 1			
	Сварка			7056-8103010 Стенка – 1			
	Сварка			7056-8103015 Стенка – 1			
	Вязание жгута			7056-8103020 Жгут – 1			
4 Окраска							
	Подкрашивание	8568-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.25273.00011 Технологическая инструкция Восстановление лакокрасочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3 листа	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Окрашивание			4032-1350000 СБ Установка подогревателя – 15			
	Окрашивание		8568-1300000А2 СБ Установка блока охлаждения	МДГ7056-1300000 Кронштейн – 1			
	Окрашивание		7056-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	7056К-1200010 Выхлопной тракт – 1			
	Окрашивание		8568-1300400 СБ Ограждение вентилятора	8568-1300410 Ограждение – 1			
	Окрашивание			8568-1300420 Ограждение – 1			

	Окрашивание		7056-28020000-06 СБ Установка рамы	7056-2800004 Пластина – 1	05786459.25273.00154 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс окрашивания де- талей дизель- генераторных установок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 17 листов	
	Окрашивание			7056-2801000-06 Рама-бак – 1			
	Окрашивание			7056-2803000-06 Опора задняя – 1			
	Окрашивание			7056-2802000 Опора передняя – 1			
	Окрашивание		4032-2804000 СБ Рамка АКБ	4032-2801001 Прижим – 1			
	Окрашивание		4032-2805000-06 СБ Стойка под пульт	4032-2805100-06 Кронштейн – 1			
	Окрашивание		4032-2508200-06 Стойка – 1				
	Окрашивание			7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Окрашивание		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	МДГ 7056-8103001Б Кожух – 1			
	Окрашивание		МДГ 7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	7056-8103005 Основание – 1			
				7056-8103010 Стенка – 1			
				7056-8103015 Стенка – 1			
5 Заводские приемо-сдаточные испытания							
	Испытание	8568-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс заводских приемо- сдаточных испытаний дизель-генераторных ус- тановок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.9.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ10584

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ10584	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ10584	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ10584, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ10584)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	10584-0000000 СБ Дизель-генератор	150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя	150120-1109003 Патрубок – 1	05786459.01141.00139 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 52 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 51 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Порезка рукава		150120-1300000А1 СБ Установка блока охлаждения	150120-1300002 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ150120-0000003-03 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1			
	Порезка рукава		150120-1300210 СБ Ограждение	150120-1300003 Патрубок – 2			
	Заготовительная			150120-1300215 Ухо – 1			
	Заготовительная		150120-1300220 СБ Ограждение	150120-1300224 Ухо – 1			
	Заготовительная		10584-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350001 Штуцер – 1			
	Заготовительная			2520-1350002 Кронштейн – 1			
	Заготовительная			2520-1350003 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350003-01 Рукав – 1			
	Заготовительная			2520-1350004 Втулка – 1			
	Заготовительная		10584-1350010 СБ Фланец	4032-1350011 Ниппель – 1			
	Заготовительная (газорезка)		10584-1101000 СБ Рама-бак	10584-1101001 Швеллер – 1			

Заготовительная (га- зорезка)			10584-1101001-01 Швеллер – 1			
Заготовительная (га- зорезка)			10584-1101002 Швеллер – 1			
Заготовительная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	4032-2804003 Прокладка – 1			
Заготовительная		150120-4000000А СБ Электрооборудование	1310-3828000-02 Жгут – 1			
Заготовительная			150120-3724000А Жгут – 1			
Заготовительная			150120-3726000А Жгут свечей накаливания – 1			
Мерная резка			4032-4000010-02 Провод зазем- ления – 1			
Мерная резка			4032-4000010-06 Провод зазем- ления – 1			
Мерная резка			150120-4000010 Провод зазем- ления – 1			
Мерная резка			150120-4000020-03 Провод АКБ «+» – 1			
Мерная резка			150120-4000030-03 Провод АКБ «-» – 1			
Мерная\ резка			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1			
Заготовительная		150120-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
Заготовительная			150120-3725000-01 Жгут – 1			
Заготовительная		150120-4002100 СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
Заготовительная		МДГ7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101005 Перемычка – 1			
Порезка рукава		150120-1104000 СБ Установка топливопроводов	МДГ10584-0000003 Рукав – 1			
Порезка рукава			МДГ10584-0000003-01 Рукав – 1			
Порезка рукава			МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1			
Заготовительная		150120-1200120 СБ Отвод	150120-1200121 Труба – 1			
Заготовительная		150120-1200050 СБ Труба	150120-1200051 Труба – 1			
Заготовительная			150120-1200052 Переходник – 1			
Заготовительная		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	7056-8103020 Жгут – 1			

2 Механическая обработка								
	Фрезерная	10584-0000000 СБ Дизель-генератор	150120-1300210 СБ Ограждение	150120-1300215 Ухо – 1	05786459.01141.00796 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель- генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 72 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 71 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»	
	Фрезерная		150120-1300220 СБ Ограждение	150120-1300224 Ухо – 1				
	Токарная		10584-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350001 Штуцер – 1				
	Фрезерная			2520-1350002 Кронштейн – 1				
	Расточная			2520-1350002 Кронштейн – 1				
	Токарная			2520-1350004 Втулка – 1				
	Токарная		10584-1350010 СБ Фланец	4032-1350011 Ниппель – 1				
	Фрезерная		10584-1101000 СБ Рама-бак	10584-1101001 Швеллер – 1				
	Фрезерная			10584-1101001-01 Швеллер – 1				
	Фрезерная			10584-1101002 Швеллер – 1				
	Горизонтально- расточная		10584-2801000-08 СБ Рама- бак	10584-2804000 Опора блока охлаждения – 1				
	Фрезерная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	МДГ4032-1104003 Стенка – 1				
	Фрезерная			МДГ4032-1101004 Перемычка – 1				
	Фрезерная		МДГ10584-1102000СБ Опора двигателя	МДГ10584-1102001 Поперечи- на – 1				
	Фрезерная			МДГ10584-1102006 Опора – 1				
	Токарная		150120-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1				
	Токарная		150120-4002100 СБ Шкаф	МДГ7056-8101110 Ось – 1				
	Токарная			МДГ7056-8101111 Втулка – 1				
	Токарная		МДГ7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101110 Ось – 1				
	Токарная			МДГ7056-8101111 Втулка – 1				
	Сверлильная		4032-3710000 СБ Установка выключателя массы	4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1				
	Токарная		150120-1200120 СБ Отвод	150120-1200121 Труба – 1				
	Токарная		150120-1200050 СБ Труба	150120-1200051 Труба – 1				
	Токарная			150120-1200052 Переходник – 1				
3 Сборка								
	Слесарно-сборочная	10584-0000000 СБ Дизель-генератор		150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя – 2	05786459.01288.00171 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс сборки дизель-	- ТЛ – 1 лист - МК – 100 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»	
	Слесарно-сборочная			150120-1300000А1 СБ Уста- новка блока охлаждения – 2				

Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000003-05 Табличка фирменная – 2	генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 101 лист		
Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 2			
Слесарно-сборочная			10584-13500000 СБ Установка подогревателя – 8			
Слесарно-сборочная			10584-28000000-08 Установка рамы – 9			
Электромонтаж			150120-4000000А СБ Электрооборудование – 11			
Электромонтаж			МДГ150120-8200000Б Шкаф АВР – 12			
Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 13			
Слесарно-сборочная			150120-1104000 СБ Установка топливopроводов – 15			
Слесарно-сборочная			150120- 1200000 Установка выхлопного тракта – 15			
Слесарно-сборочная			150120-1308020 СБ Экран радиатора – 16			
Слесарно-сборочная			150120-8400000-16 СБ Установка капота – 18			
Сборка			266-0000100-501Б Двигатель – 21			
Электромонтаж			7056-8103000-03 СБ Установка коробки трансформаторной – 22			
Слесарно-сборочная			Т150120-00000 Салазки для ДГУ – 25			
Слесарно-сборочная		150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя	МДГ10584-1109020 Кронштейн – 1			
Сварка			МДГ10584-1109020 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная		150120-1300000А1 СБ Установка блока охлаждения	150120-1300200 Ограждение вентилятора – 1			
Слесарно-сборочная		150120-1300200 СБ Ограждение вентилятора	150120-1300210 Ограждение – 1			
Сварка			150120-1300210 Ограждение – 1			

Слесарно-сборочная			150120-1300220 Ограждение – 1			
Сварка			150120-1300220 Ограждение – 1			
Слесарно-сборочная		10584-1350000 СБ Установка	10584-1350010 Фланец – 1			
Сварка		подогревателя	10584-1350010 Фланец – 1			
Слесарно-сборочная		10584-2800000-08 СБ	10584-2801000-08 Рама-бак – 1			
Сварка		Установка рамы	10584-2801000-08 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная		10584-2801000-08 СБ	10584-2803000-08 Опора гене-			
Сварка		Рама-бак	ратора – 1			
			10584-2803000-08			
Слесарно-сборочная			Опора генератора – 1			
Сварка			10584-1101000 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная			10584-1101000 Рама-бак – 1			
Сварка			10584-2804000 Опора блока			
			охлаждения – 1			
Сварка			10584-2804000 Опора блока			
Слесарно-сборочная			охлаждения – 1			
Сварка			МДГ10584-1102000			
			Опора двигателя – 1			
			МДГ10584-1102000			
			Опора двигателя – 1			
Слесарно-сборочная		10584-2804000 СБ	7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
Сварка		Опора блока охлаждения	7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
Электромонтаж		150120-4000000А СБ	150120-4002000 Шкаф управ-			
Вязание жгута		Электрооборудование	ления – 1			
Вязание жгута			1310-3828000-02 Жгут – 1			
Вязание жгута			150120-3724000А Жгут – 1			
Электромонтаж			150120-3726000 Жгут свечей			
Электромонтаж			накаливания – 1			
Электромонтаж			4032-4000010-02 Провод зазем-			
Электромонтаж			ления – 1			
Электромонтаж			4032-4000010-06 Провод зазем-			
Электромонтаж			ления – 1			
Электромонтаж			150120-4000010 Провод зазем-			
Электромонтаж			ления – 1			
Электромонтаж			150120-4000020-03 Провод			
Электромонтаж			АКБ «+» – 1			

	Электромонтаж			150120-4000030-03 Провод АКБ «-» – 1									
	Электромонтаж			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1 _									
	Электромонтаж			150120-4002000 СБ Шкаф управления				150120-4002200 Панель аппаратов – 1					
	Вязание жгута							150120-3725000-01 Жгут – 1					
	Электромонтаж			МДГ7056-8200000 СБ Шкаф АВР				МДГ7056-8202000 Панель аппаратов – 1					
	Слесарно-сборочная			150120-1200000 СБ Установка выхлопного тракта				150120-1200010 Выхлопной тракт – 2					
	Слесарно-сборочная			150120-1200010 СБ Выхлопной тракт				150120-1200100 Трубопровод – 1					
	Сварка							150120-1200100 Трубопровод – 1					
	Слесарно-сборочная			150120-1200100 СБ Трубопровод				150120-1200120 Отвод – 1					
	Сварка							150120-1200120 Отвод – 1					
	Слесарно-сборочная							150120-1200050 Труба – 1					
	Сварка							150120-1200050 Труба – 1					
	Слесарно-сборочная							150120-1200110 Труба – 1					
	Сварка							150120-1200110 Труба – 1					
	Слесарно-сборочная							150120-1200110 СБ Труба	150120-120020Б Фланец – 1				
	Сварка			150120-120020Б Фланец – 1									
	Слесарно-сборочная			150120-1200115 Фланец – 1									
	Сварка			150120-1200115 Фланец – 1									
	Сварка			150120-1308020 СБ Экран радиатора				150120-1308025 Кронштейн – 1					
	Слесарно-сборочная			7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной				7056-8103100 Кронштейн – 3					
	Сварка							7056-8103100 Кронштейн – 3					
	Сварка			МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная				7056-8103005 Основание – 1					
	Сварка							7056-8103010 Стенка – 1					
	Сварка							7056-8103015 Стенка – 1					
	Вязание жгута							7056-8103020 Жгут – 1					
	4 Окраска												
				Подкрашивание				10584-0000000 СБ Дизель-генератор		10584-1350000 СБ Установка подогревателя – 8	05786459.25273.00011 Технологическая инструкция	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3	ОАО «УКХ «ММЗ»
				Окрашивание									

	Окрашивание			10584-1308020 Экран радиатора – 16	Восстановление лакокрасочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа 05786459.25273.00154 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс окрашивания деталей дизель-генераторных установок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 17 листов	
	Окрашивание		150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя	МДГ10584-1109020 Кронштейн – 1			
	Окрашивание		150120-1300200 СБ Ограждение вентилятора	150120-1300210 Ограждение – 1			
	Окрашивание			150120-1300220 Ограждение – 1			
	Окрашивание		10584-2800000-08 СБ Установка рамы	10584-2801000-08 Рама-бак – 1			
	Окрашивание		10584-2801000-08 СБ Рама-бак	10584-2803000-08 Опора генератора – 1			
	Окрашивание		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	7056-2801001 Прижим – 1			
	Окрашивание		150120-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	150120-1200010 Выхлопной тракт – 1			
	Окрашивание		150120-1200010 СБ Выхлопной тракт	150120-1200100 Трубопровод – 1			
	Окрашивание		150120-1308020 СБ Экран радиатора	150120-1308025 Кронштейн – 1			
	Окрашивание		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Окрашивание		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	МДГ7056-8103001Б Кожух – 1			
	Окрашивание			7056-8103005 Основание – 1			
				7056-8103010 Стенка – 1			
				7056-8103015 Стенка – 1			
5 Заводские приемо-сдаточные испытания							
	Испытание	10584-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заводских приемо-сдаточных испытаний дизель-генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.10.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ130104

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ130104	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ130104	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ10584, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ130104)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	130104-0000000 СБ Дизель-генератор	150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя	150120-1109003 Патрубок – 1	05786459.01141.00139 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 52 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 51 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Порезка рукава		150120-1300000А1 СБ Установка блока охлаждения	150120-1300002 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ150120-0000003-03 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1			
	Порезка рукава		150120-1300210 СБ Ограждение	150120-1300003 Патрубок – 2			
	Заготовительная			150120-1300215 Ухо – 1			
	Заготовительная		150120-1300220 СБ Ограждение	150120-1300224 Ухо – 1			
	Заготовительная (газорезка)		10584-1101000 СБ Рама-бак	10584-1101001 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			10584-1101001-01 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			10584-1101002 Швеллер – 1			
	Заготовительная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	4032-2804003 Прокладка – 1			

Заготовительная		150120-4000000А СБ Электрооборудование	1310-3828000-02 Жгут – 1			
Заготовительная			150120-3724000А Жгут – 1			
Заготовительная			150120-3726000А Жгут свечей накаливания – 1			
Мерная резка			4032-4000010-02 Провод заземления – 1			
Мерная резка			4032-4000010-06 Провод заземления – 1			
Мерная резка			150120-4000010 Провод заземления – 1			
Мерная резка			150120-4000020-03 Провод АКБ «+» – 1			
Мерная резка			150120-4000030-03 Провод АКБ «-» – 1			
Мерная\ резка			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1			
Заготовительная		150120-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
Заготовительная		150120-4002100 СБ Шкаф	150120-3725000-01 Жгут – 1			
Заготовительная			МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
Заготовительная		МДГ7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101005 Перемычка – 1			
Заготовительная		10584-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350001 Штуцер – 1			
Заготовительная			2520-1350002 Кронштейн – 1			
Заготовительная			2520-1350003 Рукав – 1			
Заготовительная			2520-1350003-01 Рукав – 1			
Заготовительная			2520-1350004 Втулка – 1			
Заготовительная		10584-1350010 СБ Фланец	4032-1350011 Ниппель – 1			
Порезка рукава		150120-1104000 СБ Установка топливопроводов	МДГ10584-0000003 Рукав – 1			
Порезка рукава			МДГ10584-0000003-01 Рукав – 1			
Порезка рукава			МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1			
Заготовительная		150120-1200120 СБ Отвод	150120-1200121 Труба – 1			
Заготовительная		150120-1200050 СБ Труба	150120-1200051 Труба – 1			
Заготовительная			150120-1200052 Переходник – 1			
Заготовительная		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	7056-8103020 Жгут – 1			

2 Механическая обработка												
	Фрезерная	130104-0000000 СБ Дизель-генератор	150120-1300210 СБ Ограждение	150120-1300215 Ухо – 1	05786459.01141.00796 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель- генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 72 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 71 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»					
	Фрезерная		150120-1300220 СБ Ограждение	150120-1300224 Ухо – 1								
	Фрезерная		10584-1101000 СБ Рама-бак	10584-1101001 Швеллер – 1				10584-1101001-01 Швеллер – 1 10584-1101002 Швеллер – 1				
	Фрезерная											
	Фрезерная											
	Горизонтально- расточная		10584-2801000-08 СБ Рама-бак	10584-2804000 Опора блока охлаждения – 1				МДГ4032-1104003 Стенка – 1 МДГ4032-1101004 Перемычка – 1				
	Фрезерная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ									
	Фрезерная		МДГ10584-1102000СБ Опора двигателя	МДГ10584-1102001 Поперечи- на – 1				МДГ10584-1102006 Опора – 1				
	Фрезерная											
	Токарная		150120-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1				МДГ7056-8101110 Ось – 1 МДГ7056-8101111 Втулка – 1				
	Токарная		150120-4002100 СБ Шкаф									
	Токарная		МДГ7056-8201000 СБ Шкаф	МДГ7056-8101110 Ось – 1				МДГ7056-8101111 Втулка – 1				
	Токарная											
	Токарная		10584-1350000 СБ Установка подогревателя	2520-1350001 Штуцер – 1				2520-1350002 Кронштейн – 1 2520-1350002 Кронштейн – 1 2520-1350004 Втулка – 1				
	Фрезерная											
	Расточная											
	Токарная											
	Токарная		10584-1350010 СБ Фланец	4032-1350011 Ниппель – 1				4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1				
	Сверлильная		4032-3710000 СБ Установка выключателя массы									
	Токарная		150120-1200120 СБ Отвод	150120-1200121 Труба – 1				150120-1200051 Труба – 1 150120-1200052 Переходник – 1				
	Токарная		150120-1200050 СБ Труба									
	Токарная											
	3 Сборка											
			Слесарно-сборочная	130104-0000000 СБ Дизель-генератор					150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя – 2	05786459.01288.00171 Комплект технологиче- ской документации Типовой технологический процесс сборки дизель-	- ТЛ – 1 лист - МК – 100 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»
Слесарно-сборочная		150120-1300000А1 СБ Уста- новка блока охлаждения – 2										

Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000003-06 Табличка фирменная – 2	генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 101 лист		
Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 2			
Слесарно-сборочная			10584-28000000-08 Установка рамы – 8			
Электромонтаж			150120-4000000А СБ Электрооборудование – 9			
Электромонтаж			МДГ150120-8200000Б Шкаф АВР – 11			
Слесарно-сборочная			10584-13500000 СБ Установка подогревателя – 12			
Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 13			
Слесарно-сборочная			150120-1104000 СБ Установка топливopроводов – 15			
Слесарно-сборочная			150120- 1200000 Установка выхлопного тракта – 16			
Слесарно-сборочная			150120-1308020 СБ Экран радиатора – 17			
Слесарно-сборочная			150120-8400000-16 СБ Установка капота – 18			
Сборка			266-0000100-471Б Двигатель – 21			
Электромонтаж			7056-8103000-03 СБ Установка коробки трансформаторной – 22			
Слесарно-сборочная			Т150120-00000 Салазки для ДГУ – 24			
Слесарно-сборочная		150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя	МДГ10584-1109020 Кронштейн – 1			
Сварка			МДГ10584-1109020 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная		150120-1300000А1 СБ Установка блока охлаждения	150120-1300200 Ограждение вентилятора – 1			
Слесарно-сборочная		150120-1300200 СБ Ограждение вентилятора	150120-1300210 Ограждение – 1			
Сварка			150120-1300210 Ограждение – 1			

Слесарно-сборочная			150120-1300220 Ограждение – 1			
Сварка			150120-1300220 Ограждение – 1			
Слесарно-сборочная		10584-2800000-08 СБ Установка рамы	10584-2801000-08 Рама-бак – 1			
Сварка			10584-2801000-08 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная		10584-2801000-08 СБ Рама-бак	10584-2803000-08 Опора генератора – 1			
Сварка			10584-2803000-08 Опора генератора – 1			
Слесарно-сборочная			10584-1101000 Рама-бак – 1			
Сварка			10584-1101000 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная			10584-2804000 Опора блока охлаждения – 1			
Сварка			10584-2804000 Опора блока охлаждения – 1			
Слесарно-сборочная			МДГ10584-1102000 Опора двигателя – 1			
Сварка			МДГ10584-1102000 Опора двигателя – 1			
Слесарно-сборочная		10584-2804000 СБ Опора блока охлаждения	7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
Сварка			7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
Электромонтаж		150120-4000000А СБ Электрооборудование	150120-4002000 Шкаф управления – 1			
Вязание жгута			1310-3828000-02 Жгут – 1			
Вязание жгута			150120-3724000А Жгут – 1			
Вязание жгута			150120-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
Электромонтаж			4032-4000010-02 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			4032-4000010-06 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			150120-4000010 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			150120-4000020-03 Провод АКБ «+» – 1			
Электромонтаж			150120-4000030-03 Провод АКБ «-» – 1			

	Электромонтаж			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1 _			
	Электромонтаж		150120-4002000 СБ Шкаф управления	150120-4002200 Панель аппаратов – 1			
	Вязание жгута			150120-3725000-01 Жгут – 1			
	Электромонтаж		МДГ7056-8200000 СБ Шкаф АВР	МДГ7056-8202000 Панель аппаратов – 1			
	Сварка		10584-1350000 СБ Установка подогревателя	10584-1350010 Фланец – 1			
	Слесарно-сборочная		150120-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	150120-1200010 Выхлопной тракт – 2			
	Слесарно-сборочная		150120-1200010 СБ Выхлопной тракт	150120-1200100 Трубопровод – 1			
	Сварка			150120-1200100 Трубопровод – 1			
	Слесарно-сборочная		150120-1200100 СБ Трубопровод	150120-1200120 Отвод – 1			
	Сварка			150120-1200120 Отвод – 1			
	Слесарно-сборочная			150120-1200050 Труба – 1			
	Сварка			150120-1200050 Труба – 1			
	Слесарно-сборочная			150120-1200110 Труба – 1			
	Сварка			150120-1200110 Труба – 1			
	Слесарно-сборочная		150120-1200110 СБ Труба	150120-120020Б Фланец – 1			
	Сварка			150120-120020Б Фланец – 1			
	Слесарно-сборочная			150120-1200115 Фланец – 1			
	Сварка			150120-1200115 Фланец – 1			
	Сварка		150120-1308020 СБ Экран радиатора	150120-1308025 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Сварка			7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Сварка		МДГ7056-8103000 СБ Коробка трансформаторная	7056-8103005 Основание – 1			
	Сварка			7056-8103010 Стенка – 1			
	Сварка			7056-8103015 Стенка – 1			
	Вязание жгута			7056-8103020 Жгут – 1			
4 Окраска							
	Подкрашивание	130104-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.25273.00011 Технологическая инструкция	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Окрашивание			10584-1350000 СБ Установка подогревателя – 17			

	Окрашивание			10584-1308020 Экран радиатора – 17	Восстановление лакокрасочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа 05786459.25273.00154 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс окрашивания деталей дизель-генераторных установок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 17 листов	
	Окрашивание		150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя	МДГ10584-1109020 Кронштейн – 1			
	Окрашивание		150120-1300200 СБ Ограждение вентилятора	150120-1300210 Ограждение – 1			
	Окрашивание			150120-1300220 Ограждение – 1			
	Окрашивание		10584-2800000-08 СБ Установка рамы	10584-2801000-08 Рама-бак – 1			
	Окрашивание		10584-2801000-08 СБ Рама-бак	10584-2803000-08 Опора генератора – 1			
	Окрашивание		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	7056-2801001 Прижим – 1			
	Окрашивание		150120-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	150120-1200010 Выхлопной тракт – 1			
	Окрашивание		150120-1200010 СБ Выхлопной тракт	150120-1200100 Трубопровод – 1			
	Окрашивание		150120-1308020 СБ Экран радиатора	150120-1308025 Кронштейн – 1			
	Окрашивание		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3			
	Окрашивание		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	МДГ7056-8103001Б Кожух – 1			
	Окрашивание			7056-8103005 Основание – 1			
				7056-8103010 Стенка – 1			
				7056-8103015 Стенка – 1			
5 Заводские приемо-сдаточные испытания							
	Испытание	130104-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заводских приемо-сдаточных испытаний дизель-генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.11.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ150120

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ150120	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ150120	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ10584, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ150120)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Порезка рукава	150120-0000000 СБ Дизель-генератор	150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя	150120-1109003 Патрубок – 1	05786459.01141.00139 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 52 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 51 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Порезка рукава		150120-1300000А1 СБ Установка блока охлаждения	150120-1300002 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ150120-0000003-03 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-03 Рукав – 1			
	Порезка рукава			150120-1300003 Патрубок – 2			
	Заготовительная		150120-1300210 СБ Ограждение	150120-1300215 Ухо – 1			
	Заготовительная		150120-1300220 СБ Ограждение	150120-1300224 Ухо – 1			
	Порезка рукава		150120-1104000 СБ Установка топливопроводов	МДГ10584-0000003 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ10584-0000003-01 Рукав – 1			
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-01 Рукав – 1			
	Заготовительная		150120-1200120 СБ Отвод	150120-1200121 Труба – 1			
	Заготовительная		150120-1200050 СБ Труба	150120-1200051 Труба – 1			
	Заготовительная			150120-1200052 Переходник – 1			
	Заготовительная		150120-4000000А СБ Электрооборудование	1310-3828000-02 Жгут – 1			
	Заготовительная			150120-3724000А Жгут – 1			

	Заготовительная			150120-3726000А Жгут свечей накаливания – 1			
	Мерная резка			4032-4000010-02 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			4032-4000010-06 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			150120-4000010 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			150120-4000020-03 Провод АКБ «+» – 1			
	Мерная резка			150120-4000030-03 Провод АКБ «-» – 1			
	Мерная\ резка			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1			
	Заготовительная		150120-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Заготовительная			150120-3725000-01 Жгут – 1			
	Заготовительная		150120-4002100 СБ Шкаф	МДГ7056-8101105 Перемычка – 1			
	Заготовительная		10584-1350000 СБ	4032-1330001 Кронштейн – 1			
	Заготовительная		Установка подогревателя	4032-1330003 Рукав – 1			
	Заготовительная			4032-1350003-01 Рукав – 1			
	Заготовительная			4032-1350003-02 Рукав – 1			
	Заготовительная			4032-1330004 Труба – 1			
	Заготовительная		10584-1330010 СБ Пробка сливная	4032-1330031 Ниппель – 1			
	Заготовительная		10584-1330020 СБ Фланец подводящий	4032-1330031 Ниппель – 1			
	Заготовительная		4032-1330010 СБ	4032-1330011 Кронштейн – 1			
	Заготовительная		Опора	4032-1330012 Ребро – 1			
	Заготовительная (газорезка)		10584-1101000 СБ Рама-бак	10584-1101001 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			10584-1101001-01 Швеллер – 1			
	Заготовительная (газорезка)			10584-1101002 Швеллер – 1			
	Заготовительная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	4032-2804003 Прокладка – 1			

	Заготовительная		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	7056-8103020 Жгут – 1			
2 Механическая обработка							
	Фрезерная	150120-0000000 СБ Дизель-генератор	150120-1300210 СБ Ограждение	150120-1300215 Ухо – 1	05786459.01141.00796 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 72 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 71 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Фрезерная		150120-1300220 СБ Ограждение	150120-1300224 Ухо – 1			
	Сверлильная		4032-3710000 СБ Установка выключателя массы	4032-3710100 Выключатель массы (доработка) – 1			
	Токарная		150120-1200120 СБ Отвод	150120-1200121 Труба – 1			
	Токарная		150120-1200050 СБ Труба	150120-1200051 Труба – 1			
	Токарная			150120-1200052 Переходник – 1			
	Токарная		150120-4002000 СБ Шкаф управления	МДГ10584-0000002 Втулка распорная – 1			
	Токарная		150120-4002100 СБ Шкаф	МДГ7056-8101110 Ось – 1			
	Токарная			МДГ7056-8101111 Втулка – 1			
	Фрезерная		10584-1350000 СБ Установка подогревателя	4032-1330004 Труба – 1			
	Токарная		10584-1330010 СБ Пробка сливная	4032-1330031 Ниппель – 1			
	Токарная		10584-1330020 СБ Фланец подводящий	4032-1330031 Ниппель – 1			
	Горизонтально-расточная		4032-1330010 СБ Опора	4032-1330011 Кронштейн – 1			
	Токарная			4032-1330012 Ребро – 1			
	Фрезерная		10584-1101000-01 СБ Рама-бак	10584-1101001 Швеллер – 1			
	Фрезерная			10584-1101001-01 Швеллер – 1			
	Фрезерная			10584-1101002 Швеллер – 1			
	Горизонтально-расточная		10584-2801000-08 СБ Рама-бак	10584-2804000 Опора блока охлаждения – 1			
	Фрезерная		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	МДГ4032-1104003 Стенка – 1			
	Фрезерная			МДГ4032-1101004 Перемычка – 1			
	Фрезерная		МДГ10584-1102000СБ Опора двигателя	МДГ10584-1102001 Поперечина – 1			
	Фрезерная			МДГ10584-1102006 Опора – 1			
	3 Сборка						
	Слесарно-сборочная	150120-0000000 СБ Дизель-генератор		150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя – 2	05786459.01288.00171 Комплект технологической документации	- ТЛ – 1 лист - МК – 100	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Слесарно-сборочная			150120-1300000А1 СБ Уста-			

				новка блока охлаждения – 2	Типовой технологический процесс сборки дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 101 лист	листов	
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000003-07 Табличка фирменная – 2			
	Слесарно-сборочная			МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 2			
	Слесарно-сборочная			4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 6			
	Слесарно-сборочная			150120-1104000-01 СБ Установка топливopроводов – 9			
	Слесарно-сборочная			150120- 1200000 Установка выхлопного тракта – 10			
	Слесарно-сборочная			150120-1308020 СБ Экран радиатора – 11			
	Слесарно-сборочная			150120-8400000-16 СБ Установка капота – 13			
	Электромонтаж			150120-4000000А-01 СБ Электрооборудование – 18			
	Слесарно-сборочная			10584-13300000 СБ Установка подогревателя – 20			
	Электромонтаж			10584-13300000 СБ Установка подогревателя – 20			
	Слесарно-сборочная			10584-2800000-08 Установка рамы – 22			
	Сборка			266-0000100-471Б Двигатель – 23			
	Электромонтаж			7056-8103000-03 СБ Установка коробки трансформаторной – 24			
	Слесарно-сборочная			Т150120-00000 Салазки для ДГУ – 29			
	Слесарно-сборочная		150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя	МДГ10584-1109020 Кронштейн – 1			
	Сварка			МДГ10584-1109020 Кронштейн – 1			
	Слесарно-сборочная		150120-1300000А1 СБ Установка блока охлаждения	150120-1300200 Ограждение вентилятора – 1			
	Слесарно-сборочная		150120-1300200 СБ Ограждение вентилятора	150120-1300210 Ограждение – 1			

	Сварка			150120-1300210 Ограждение – 1			
	Слесарно-сборочная			150120-1300220 Ограждение – 1			
	Сварка			150120-1300220 Ограждение – 1			
	Слесарно-сборочная		150120-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	150120-1200010 Выхлопной тракт – 1			
	Слесарно-сборочная		150120-1200010 СБ Выхлопной тракт	150120-1200100 Трубопровод – 1			
	Сварка			150120-1200100 Трубопровод – 1			
	Слесарно-сборочная		150120-1200100 СБ Трубопровод	150120-1200120 Отвод – 1			
	Сварка			150120-1200120 Отвод – 1			
	Слесарно-сборочная			150120-1200050 Труба – 1			
	Сварка			150120-1200050 Труба – 1			
	Слесарно-сборочная			150120-1200110 Труба – 1			
	Сварка			150120-1200110 Труба – 1			
	Слесарно-сборочная		150120-1200110 СБ Труба	150120-120020Б Фланец – 1			
	Сварка			150120-120020Б Фланец – 1			
	Слесарно-сборочная			150120-1200115 Фланец – 1			
	Сварка			150120-1200115 Фланец – 1			
	Сварка		150120-1308020 СБ Экран радиатора	150120-1308025 Кронштейн – 1			
	Электромонтаж		150120-4000000А СБ Электрооборудование	150120-4002000 Шкаф управления – 1			
	Вязание жгута			1310-3828000-02 Жгут – 1			
	Вязание жгута			150120-3724000А Жгут – 1			
	Вязание жгута			150120-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
	Электромонтаж			4032-4000010-02 Провод заземления – 1			
	Электромонтаж			4032-4000010-06 Провод заземления – 1			
	Электромонтаж			150120-4000010 Провод заземления – 1			
	Электромонтаж			150120-4000020-03 Провод АКБ «+» – 1			

Электромонтаж			150120-4000030-03 Провод АКБ «-» – 1			
Электромонтаж			150120-4000040 Перемычка между АКБ – 1 _			
Электромонтаж		150120-4002000 СБ Шкаф управления	150120-4002200 Панель аппаратов – 1			
Вязание жгута			150120-3725000-01 Жгут – 1			
Слесарно-сборочная		10584-1350000 СБ Установка подогревателя	10584-1330010 Пробка сливная – 1			
Сварка			10584-1330010 Пробка сливная – 1			
Слесарно-сборочная			10584-1330020 Фланец подводящий - 1			
Сварка			10584-1330020 Фланец подводящий - 1			
Слесарно-сборочная			4032-1330010 Опора – 1			
Сварка			4032-1330010 Опора – 1			
Слесарно-сборочная		10584-1330010 СБ Пробка сливная	10584-1320021 Штуцер – 1			
Сварка			10584-1320021 Штуцер – 1			
Слесарно-сборочная		10584-2800000-08 СБ Установка рамы	10584-2801000-08 Рама-бак – 1			
Сварка			10584-2801000-08 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная		10584-2801000-08 СБ Рама-бак	10584-2803000-08 Опора генератора – 1			
Сварка			10584-2803000-08 Опора генератора – 1			
Слесарно-сборочная			10584-1101000 Рама-бак – 1			
Сварка			10584-1101000 Рама-бак – 1			
Слесарно-сборочная			10584-2804000 Опора блока охлаждения – 1			
Сварка			10584-2804000 Опора блока охлаждения – 1			
Слесарно-сборочная			МДГ10584-1102000 Опора двигателя – 1			
Сварка			МДГ10584-1102000 Опора двигателя – 1			
Слесарно-сборочная		10584-2804000 СБ Опора блока охлаждения	7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			
Сварка			7056-2804000-01 Рамка АКБ – 1			

	Слесарно-сборочная		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3					
	Сварка			7056-8103100 Кронштейн – 3					
	Сварка			7056-8103005 Основание – 1					
	Сварка			7056-8103010 Стенка – 1					
	Сварка			7056-8103015 Стенка – 1					
	Вязание жгута			7056-8103020 Жгут – 1					
4 Окраска									
	Подкрашивание	150120-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.25273.00011 Технологическая инструкция Восстановление лакокрасочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3 листа	ОАО «УКХ «ММЗ»		
	Окрашивание			10584-1308020 Экран радиатора – 11					
	Окрашивание		150120-1109000 СБ Установка воздухоочистителя	МДГ10584-1109020 Кронштейн – 1				05786459.25273.00154 Комплект технологи- ческой документи- ции Типовой технологи- ческий процесс окраши- вания деталей дизель- генераторных ус- тановок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 17 листов
	Окрашивание		150120-1200000 СБ Установка выхлопного тракта	150120-1200010 Выхлопной тракт – 1					
	Окрашивание		150120-1200010 СБ Выхлопной тракт	150120-1200100 Трубопровод – 1					
	Окрашивание		150120-1300200 СБ Ограждение вентилятора	150120-1300210 Ограждение – 1					
	Окрашивание			150120-1300220 Ограждение – 1					
	Окрашивание		150120-1308020 СБ Экран радиатора	150120-1308025 Кронштейн – 1					
	Окрашивание		10584-1350000 СБ Установка подогревателя	4032-1330001 Кронштейн – 1					
	Окрашивание			4032-1330010 Опора – 1					
	Окрашивание		10584-2800000-08 СБ Установка рамы	10584-2801000-08 Рама-бак – 1					
	Окрашивание		10584-2801000-08 СБ Рама-бак	10584-2803000-08 Опора генератора – 1					
	Окрашивание		7056-2804000 СБ Рамка АКБ	7056-2801001 Прижим – 1					
	Окрашивание		7056-8103000 СБ Установка коробки трансформаторной	7056-8103100 Кронштейн – 3					
	Окрашивание		МДГ7056-8103000Б СБ Коробка трансформаторная	МДГ7056-8103001Б Кожух – 1					
	Окрашивание			7056-8103005 Основание – 1					
				7056-8103010 Стенка – 1					
				7056-8103015 Стенка – 1					

5 Заводские приемо-сдаточные испытания							
	Испытание	150120-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заводских приемо-сдаточных испытаний дизель-генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»

Таблица 3.7.4.12.

Перечень производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105, выполняемых при производстве дизель-генераторов МДГ160

№ п/п	Наименование технологической операции в соответствии с приложением №1 к Правилам, утвержденным решением Совета Евразийской Экономической комиссии от 23 ноября 2020г., №105	Обозначение комплекта конструкторской документации на заявленный дизель-генератор МДГ160	Обозначение и наименование конструкторской документации (узла), в состав которой входит указанная деталь, подтверждающая выполнение технологической операции на заявленный дизель-генератор МДГ160	Обозначение и наименование деталей и сборочных единиц (СБ), входящих в состав узлов заявленного дизель-генератора МДГ160, с указанием страницы комплекта конструкторской документации	Обозначение и наименование технологической документации, в соответствии с которой выполняется операция (условие) (Комплект технологической документации на заявленный дизель-генератор МДГ160)	Перечень технологических документов, входящих в технологический процесс ТЛ - титульный лист, МК - маршрутная карта	Наименование организации, выполняющей технологическую операцию
Осуществление на территории государств-членов всех технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции							
1 Заготовительное производство							
	Заготовительная	160-0000000 СБ Дизель-генератор	160-1109100СБ Разветвитель двойной	160-1109101 Патрубок – 1	05786459.01141.00139 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заготовительного производства деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей	- ТЛ – 1 лист - МК – 51 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Заготовительная		160-1109210 СБ	160-1109211 Основание – 1			
	Заготовительная		Кронштейн воздухоочистителей	160-1109212 Перемычка – 1			
	Заготовительная		160-1300000 СБ Установка блока охлаждения	160-1300001 Труба – 1			
	Заготовительная			160-1300002 Рукав – 1			
	Заготовительная			8568-1300003 Патрубок – 1			

	Заготовительная			160-1300004 Рукав – 1	Д-266 и их модификаций 52 листа		
	Порезка рукава			МДГ4032-0000005-03 – 2			
	Заготовительная			160-1300100 СБ Патрубок			
	Заготовительная			160-1300101 Труба – 1			
	Заготовительная			160-1300102 Труба – 1			
	Заготовительная			160-1300103 Труба – 1			
	Заготовительная			160-1300104 Кольцо – 1			
	Заготовительная			160-1300200 СБ Патрубок			
	Заготовительная			160-1300201 Патрубок – 1			
	Заготовительная			160-1300202 Кольцо – 1			
	Заготовительная			160-1300410 СБ Ограждение			
	Заготовительная			160-1300420 СБ Ограждение			
	Заготовительная			160-1300500 СБ Патрубок			
	Заготовительная			160-1300501 Труба – 1			
	Заготовительная			160-1300502 Труба – 1			
	Заготовительная			160-1300600 СБ Разветвитель			
	Заготовительная			160-1300601 Труба – 1			
	Заготовительная			160-1300602 Подвод – 1			
	Заготовительная			160-1300603 Трубка – 1			
	Заготовительная			160-1300700 СБ Стяжка			
	Заготовительная			160-1300701 Рукав – 1			
	Заготовительная			160-1300702 Шайба – 1			
	Заготовительная			160-1300703 Уголок – 1			
	Заготовительная			160-1300704 Уголок – 1			
	Заготовительная			160-1200010-01 СБ Выхлопной тракт			
	Заготовительная			160-1200200 СБ Труба			
	Заготовительная			160-1200300 СБ Труба			
	Заготовительная			150120-1200051-02 Труба – 1			
	Заготовительная			150120-1200053 Переходник – 1			
	Заготовительная			160-2800000-01 СБ Установка рамы			
	Заготовительная			160-2800002 Прокладка – 1			
	Заготовительная			160-2800003 Прокладка - 1			
	Порезка рукава			160-1126000 СБ Шланг сливной			
	Заготовительная			160-1126001 Рукав – 1			
	Заготовительная			160-2804100 СБ Рама АКБ			
	Заготовительная			7056-2804003 Прокладка – 1			
	Заготовительная			160-3700000А СБ			
	Заготовительная			160-3724000А Жгут – 1			
	Заготовительная			160-3724000Б Жгут – 1			
	Заготовительная			160-3725000 Жгут – 1			
	Заготовительная			160-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
	Заготовительная			160-3728000 Жгут – 1			
	Мерная резка			160-3700010 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			160-3700010-01 Провод заземления – 1			

	Мерная резка			160-3700010-02 Провод заземления – 1			
	Мерная резка			150120-4000020-04 Провод АКБ «+» – 1			
	Мерная резка			150120-4000030-04 Провод АКБ «-» – 1			
	Мерная резка			150120-400040 Перемычка между АКБ - 1			
	Заготовительная		160-3701000 СБ Шкаф управления	160-3727000А Жгут – 6			
2 Механическая обработка							
	Фрезерная	160-0000000 СБ Дизель-генератор	160-1109100СБ Разветвитель двойной	160-1109101 Патрубок – 1	05786459.01141.00796 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс механической обработки деталей дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 72 листа	- ТЛ – 1 лист - МК – 71 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Фрезерная			160-1109102 Патрубок – 1			
	Токарная			160-1109102 Патрубок – 1			
	Токарная		160-1300100 СБ Патрубок	160-1300101 Труба – 1			
	Фрезерная			160-1300101 Труба – 1			
	Токарная			160-1300102 Труба – 1			
	Токарная			160-1300103 Труба – 1			
	Фрезерная			160-1300104 Кольцо – 1			
	Токарная			160-1300105 Труба – 1			
	Токарная			160-1300105 Труба – 1			
	Токарная		160-1300200 СБ Патрубок	160-1300201 Патрубок – 1			
	Токарная			160-1300202 Кольцо – 1			
	Токарная		160-1300500 СБ Патрубок	160-1300501 Труба – 1			
	Токарная			160-1300502 Труба – 1			
	Токарная		160-1300600 СБ Разветвитель	160-1300601 Труба – 1			
	Фрезерная			160-1300601 Труба – 1			
	Токарная			160-1300602 Подвод – 1			
	Фрезерная			160-1300602 Подвод – 1			
	Токарная			160-1300603 Трубка – 1			
	Сверлильная		160-1300700 СБ Стяжка	160-1300703 Уголок – 1			
	Сверлильная			160-1300704 Уголок – 1			
	Токарная		160-1300710 СБ Стяжка	160-1300711 Ось – 1			
	Сверлильная		4032-3710000 СБ Установка выключателя массы	4032-3710100 Выключатель массы – 1			
	Токарная		160-1200200 СБ Труба	160-1200201 Переходник – 1			
	Токарная		160-1300300 СБ Труба	150120-1200053 Переходник – 1			

	Фрезерная			160-1200400 СБ Кронштейн	160-1200100 Кронштейн – 1			
	Горизонтально-расточная			160-1200100 Кронштейн – 1				
	Горизонтально-расточная			160-2800000-01 СБ Установка рамы	160-2804000 Опора блока охлаждения – 1			
	Фрезерная			160-2802000 СБ Опора двигателя	160-2802001 Поперечина – 1			
	Фрезерная				160-2802002 Опора – 1			
	Фрезерная				160-2802003 Стойка – 1			
	Фрезерная			160-2804000 СБ Опора блока охлаждения	160-2804001 Стойка – 1			
	Фрезерная				160-2804003 Поперечина – 1			
	Фрезерная			160-2804100 СБ Рама АКБ	МДГ4032-1104003 Стенка – 1			
	Фрезерная				МДГ4032-1104004 Перемычка – 1			
	Порезка рукава			150120-1104000 Установка топливопроводов	МДГ10584-0000003 Рукав – 1			
	Порезка рукава				МДГ10584-0000003-01 Рукав – 1			
	Порезка рукава				МДГ4032-00000005-01 Рукав – 1			

3 Сборка								
	Слесарно-сборочная	160-0000000 СБ Дизель-генератор			160-1109000 СБ Установка воздухоочистителя – 2	05786459.01288.00171 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс сборки дизель-генераторных установок на базе двигателей Д-266 и их модификаций 101 лист	- ТЛ – 1 лист - МК – 71 лист	ОАО «УКХ «ММЗ»
	Слесарно-сборочная				160-1300000 СБ Установка блока охлаждения – 2			
	Слесарно-сборочная				4032-3710000 СБ Установка выключателя массы – 2			
	Слесарно-сборочная				МДГ4032-0000003-08 Табличка фирменная – 3			
	Слесарно-сборочная				МДГ4032-0000004 Табличка сертификационная – 3			
	Слесарно-сборочная				160-1200000-01 СБ Установка выхлопного тракта – 5			
	Сборка				160-2800000-01 СБ Установка рамы – 5			
	Электромонтаж				160-3700000А СБ Электрооборудование – 6			
	Слесарно-сборочная				150120-1104000 СБ Установка топливопроводов – 6			
	Сборка				266.6-0000100-109 Двигатель – 8			
						05786459.01288.00143 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс изготовления рамы 17 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 16 листов	

Слесарно-сборочная			160-8400000-01 СБ Установка капота – 8			
Слесарно-сборочная		160-1109000 СБ Установка воздухоочистителей	160-1109100 Разветвитель двойной – 1			
Сварка			160-1109100 Разветвитель двойной – 1			
Слесарно-сборочная			160-1109200 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная		160-1109200 СБ Кронштейн	160-1109210 Кронштейн воздухоочистителей – 1			
Сварка			160-1109210 Кронштейн воздухоочистителей – 1			
Слесарно-сборочная		160-1300000 СБ Установка блока охлаждения	160-1300100 Патрубок – 1			
Сварка			160-1300100 Патрубок – 1			
Слесарно-сборочная			160-1300200 Патрубок – 1			
Сварка			160-1300200 Патрубок – 1			
Слесарно-сборочная			160-1300300 Кронштейн – 1			
Сварка			160-1300300 Кронштейн – 1			
Сборочная			160-1300400 Ограждение – 1			
Слесарно-сборочная			160-1300500 Патрубок – 1			
Сварка			160-1300500 Патрубок – 1			
Слесарно-сборочная			160-1300600 Разветвитель – 1			
Сварка			160-1300600 Разветвитель – 1			
Слесарно-сборочная			160-1300700 Стяжка – 1			
Сборочная		160-1300400 СБ Ограждение вентилятора	160-1300410 Ограждение – 1			
Сварка			160-1300410 Ограждение – 1			
Сборочная			160-1300420 Ограждение – 1			
Сварка			160-1300420 Ограждение – 1			
Слесарно-сборочная		160-1300700 СБ Стяжка	160-1300710 Стяжка – 1			
Сварка			160-1300710 Стяжка – 1			
Слесарно-сборочная		160-1200000-01 СБ Установка выхлопного тракта	160-1200010-01 Выхлопной тракт – 1			
Сварка			160-1200010-01 Выхлопной тракт – 1			
Слесарно-сборочная			160-1200400 Кронштейн – 1			
Сварка			160-1200400 Кронштейн – 1			
Сварка		160-1200010-01 СБ Выхлопной тракт	160-1200200 Труба – 1			
Слесарно-сборочная			160-1200300 Труба – 1			
Сварка			160-1200300 Труба – 1			

Слесарно-сборочная		160-1200200 СБ Труба	150120-1200115 Фланец – 1			
Сварка			150120-1200115 Фланец – 1			
Слесарно-сборочная		160-1200400 СБ Кронштейн	160-1200100 Кронштейн – 1			
Сварка			160-1200100 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная		160-2800000-01 Установка рамы	160-2803000-01 Опора генератора – 1			
Сварка			160-2803000-01 Опора генератора – 1			
Слесарно-сборочная			160-2801000 Рама – 1			
Сварка			160-2801000 Рама – 1			
Слесарно-сборочная			160-2802000 Опора двигателя – 1			
Сварка			160-2802000 Опора двигателя – 1			
Слесарно-сборочная			160-2804000 Опора блока охлаждения – 1			
Сварка			160-2804000 Опора блока охлаждения – 1			
Слесарно-сборочная			160-2805000 Кронштейн – 1			
Сварка			160-2805000 Кронштейн – 1			
Слесарно-сборочная		160-2804000 СБ Опора блока охлаждения	160-2804100 Рамка АКБ – 1			
Сварка			160-2804100 Рамка АКБ – 1			
Электромонтаж		160-3700000А СБ Электрооборудование	160-3701000А Шкаф управления – 1			
Вязание жгута			160-3724000А Жгут – 1			
Вязание жгута			160-3724000Б Жгут – 1			
Вязание жгута			160-3725000 Жгут – 1			
Вязание жгута			160-3726000 Жгут свечей накаливания – 1			
Вязание жгута			160-3728000 Жгут – 1			
Электромонтаж			160-3700010 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			160-3700010-01 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			160-3700010-02 Провод заземления – 1			
Электромонтаж			150120-4000020-04 Провод АКБ «+» – 1			

	Электромонтаж			150120-4000030-04 Провод АКБ «←» – 1				
	Электромонтаж			150120-400040 Перемычка между АКБ - 1				
	Электромонтаж			160-3701000 СБ Шкаф управления				160-3701200А Панель аппаратов – 6
	Вязание жгута			160-3727000А Жгут – 6				
4 Окраска								
	Подкрашивание	160-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.25273.00011 Технологическая инструкция Восстановление лакокрасочного покрытия поверхностей изделий спецтехники в процессе производства 4 листа 05786459.25273.00154 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс окрашивания деталей дизель-генераторных установок 18 листов	- ТЛ – 1 лист - ТИ – 3 листа <		

5 Заводские приемо-сдаточные испытания							
	Испытание	160-0000000 СБ Дизель-генератор			05786459.01288.00147 Комплект технологической документации Типовой технологический процесс заводских приемо-сдаточных испытаний дизель-генераторных установок 15 листов	- ТЛ – 1 лист - МК – 14 листов	ОАО «УКХ «ММЗ»

3.7.5 При производстве заявленного товара ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» использует:

- узлы и агрегаты (блоки радиаторов, радиаторы водяные, трансформаторы тока, установки капотов), изготовленные на территории государств-членов Евразийского экономического союза, что подтверждается выписками из реестра российской промышленной продукции и актами экспертизы происхождения товаров Республики Беларусь;

- детали, узлы, агрегаты (втулка распорная, патрубок, электрооборудование, шкаф управления, установка рамы), изготовленные на площадях ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД», что подтверждается конструкторской и технологической документацией;

- двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия всех мощностей, изготовленные на территории государств-членов (на площадях ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД»), что подтверждается актом экспертизы происхождения товаров Республики Беларусь.

3.7.6 Калькуляции затрат на заявленный товар на условиях «франко-завод» указаны в таблице 3.7.6.1

Таблица 3.7.6.1

№ п/п	Статьи калькуляции	МДГ1310	МДГ2016	МДГ2520	МДГ3024	МДГ4032	МДГ6048	МДГ7056	МДГ8568	МДГ10584	МДГ130104	МДГ150120	МДГ160
1	Сырье и основные материалы (без НДС)	304,30	253,12	256,40	369,75	329,36	355,79	368,03	359,96	641,11	641,11	550,81	517,55
	в т.ч. происхождения третьих стран	304,30	253,12	256,40	369,75	329,36	355,79	368,03	359,96	641,11	641,11	550,81	517,55
2	Покупные изделия (без НДС)	20 214,19	16 975,03	18 122,74	19 360,87	19 757,15	22 477,90	23 904,10	25 867,03	33 098,96	33 888,03	34 233,77	51 895,58
	в т.ч. происхождения третьих стран	4 151,93	4 993,48	5 506,86	5 293,41	5 689,69	7 364,21	8 844,93	8 355,09	10 661,77	11 438,40	11 784,14	21 317,61
3	Вспомогательные материалы (без НДС)	150,65	151,55	148,29	179,54	233,17	240,03	251,57	242,17	331,77	337,91	331,11	482,89
4	Топливо и энергия на технологические цели (без НДС)	185,72	180,82	190,84	211,93	216,02	228,60	240,03	247,65	270,12	284,92	180,67	339,71
5	Основная и дополнительная зарплата производственных рабочих	1 240,79	1 171,88	1 199,85	1 330,27	1 354,83	1 385,04	1 415,23	1 385,04	1 442,46	1 442,46	1 392,58	1 508,11
6	Отчисления в Фонд социальной защиты населения	421,87	398,44	407,95	452,29	460,64	470,92	481,18	470,92	490,44	490,44	473,48	512,75
7	Общепроизводственные расходы	172,23	168,02	172,15	188,10	191,17	194,94	198,71	194,94	215,91	215,91	209,36	241,18
8	Общехозяйственные расходы	642,82	609,56	623,90	690,79	703,38	718,89	734,36	718,88	748,72	748,73	723,16	781,01
9	Налоги и обязательные платежи, относимые на себестоимость	127,00	119,90	122,75	136,11	138,64	141,73	144,82	141,73	147,66	147,65	142,55	154,43
10	Прочие расходы, относимые на себестоимость	93,77	97,73	107,70	111,82	116,13	131,36	150,60	142,96	169,58	175,88	175,72	246,84
11	Итого производственная себестоимость	23 553,34	20 126,05	21 352,57	23 031,47	23 500,49	26 345,20	27 888,63	29 771,28	37 556,73	38 373,04	38 413,21	56 680,05
12	Внепроизводственные расходы	108,06	109,96	113,66	119,39	121,02	126,48	131,14	128,63	146,69	148,76	148,83	80,95
13	Полная себестоимость	23 661,40	20 236,01	21 466,23	23 150,86	23 621,51	26 471,68	28 019,77	29 899,91	37 703,42	38 521,80	38 562,04	56 761,00
14	Прибыль	6 592,92	8 458,05	10 773,99	11 583,82	12 728,11	14 668,32	15 272,01	14 413,38	17 189,44	16 970,04	16 548,07	18 561,06
15	ИТОГО отпускная цена без НДС, бел. руб.	30 254,32	28 694,06	32 240,22	34 734,68	36 349,62	41 140,00	43 291,78	44 313,29	54 892,86	55 491,84	55 110,11	75 322,06

3.7.7 Расчет процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве заявленных промышленных товаров, в цене конечной продукции на условиях «франко-завод» указаны в Таблице 3.7.7.1:

Таблица 3.7.7.1

№ п/п	Обозначение МДГ	Стоимость всех материалов и комплектующих изделий, используемых при изготовлении продукции, бел.руб.	Стоимость материалов и комплектующих изделий происхождения третьих стран используемых при изготовлении продукции, бел.руб.	Цена конечной продукции на условиях "франко-завод" продавца, бел.руб.	Процентная доля стоимости материалов и комплектующих изделий происхождения третьих стран в цене конечной продукции, %
1	МДГ1310	20 669,14	4 606,88	30 254,32	15,23
2	МДГ2016	17 379,70	5 398,15	28 694,06	18,81
3	МДГ2520	18 527,43	5 911,55	32 240,22	18,34
4	МДГ3024	19 910,16	5 842,70	34 734,68	16,82
5	МДГ4032	20 319,68	6 252,22	36 349,62	17,20
6	МДГ6048	23 073,72	7 960,03	41 140,00	19,35
7	МДГ7056	24 523,70	9 464,53	43 291,78	21,86
8	МДГ8568	26 469,16	8 957,22	44 313,29	20,21
9	МДГ10584	34 071,84	11 634,65	54 892,86	21,20
10	МДГ130104	34 867,05	12 417,42	55 491,84	22,38
11	МДГ150120	35 115,69	12 666,06	55 110,11	22,98
12	МДГ160	52 896,02	22 318,05	75 322,06	29,63

Стоимость всех материалов и стоимость материалов происхождения третьих стран, используемых при изготовлении заявленного товара, указаны в Перечнях материалов с указанием страны происхождения от 27.05.2026 №№: 03-53.10-8/196 - 03-53.10-8/207, содержащие ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав каждой единицы заявленного товара.

При производстве заявленного товара процентная доля стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара.

Таким образом, на основании вышеизложенного установлено, что товар, указанный в п.2 настоящего акта, соответствует условиям, производственным и технологическим операциям, установленным приложением №1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденных Решением Совета ЕЭК от 23 ноября 2020 г. №105.

Примечания:

1. Используемые нормативные документы, на основании которых проводилась экспертиза:

Решение совета ЕЭК от 23.11.2020 №105 «Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок»;

Порядок взаимодействия с Евразийской экономической комиссией по вопросам формирования и ведения евразийского реестра промышленных товаров, утвержденный приказом БелТПП 23.01.2026 №8.

2. Документы, перечисленные в п.п. 2.8 – 2.10, 2.20, 2.24, 2.26 – 2.35, 2.38, 2.40, 2.55, 2.59, 2.60, 2.62 – 2.88, приложены к архивному экземпляру настоящего акта, который находится на хранении в делах Унитарного предприятия по оказанию услуг «Минское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты»

3. Копии документов, указанных в п.п. 2.1 – 2.7, 2.11 – 2.19, 2.21 – 2.23, 2.25, 2.36, 2.37, 2.39, 2.41 – 2.54, 2.56 – 2.58, 2.61, приложены к архивному экземпляру настоящего акта, который находится на хранении в делах Унитарного предприятия по оказанию услуг «Минское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты».

4. Экспертиза проводилась с выездом эксперта к месту производства товара с проверкой изготовления (производства) заявленного товара, указанного в п.2 настоящего акта, и первичной документации, связанной с производством заявленного товара.

5. ОАО «Управляющая компания холдинга «МИНСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД» предупреждено об исключительной ответственности за достоверность сведений, указанных в предъявленных эксперту документах.

Ведущий эксперт ОЭИС
машин и оборудования

(подпись, инициалы, фамилия) Н.Г.Таборко